

Memoria de Sostenibilidad

2025

ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN: Cartas del Presidente y del Director General	2	4.3. Compromiso con el Buen Gobierno y la ética	18
2. EL AÑO 2025 EN AMPO, DE UN VISTAZO	4	4.4. Compromiso con los Clientes	20
3. MISIÓN, VISIÓN Y VALORES	5	4.4.1. Seguridad y fiabilidad	21
4. COMPROMISOS DE AMPO	6	4.4.2. Servicio	23
4.1. Compromiso con las Personas:	6	4.4.3. Calidad	24
4.1.1. Evolución del empleo	7	4.4.4. Innovación	26
4.1.2. Calidad del empleo	8	4.4.5. Sostenibilidad	29
4.1.3. Modelo cultural organizativo y cooperativo	8	4.5. Compromiso con el Medio Ambiente	30
4.1.4. Formación	9	4.6. Compromiso con el Entorno y nuestros colaboradores	36
4.1.5. Comunicación y participación en la gestión	10	4.6.1. Comunidad	37
4.1.6. Igualdad y diversidad	13	4.6.2. Proveedores	39
4.1.7. Prevención de riesgos laborales y salud laboral	14	4.6.3. Universidades	40
4.2. Compromiso con el Respeto a los Derechos Humanos	16	4.6.4. Centros tecnológicos, start-ups y consorcios	41
		4.6.5. Asociaciones	42
		4.6.6. Instituciones	43
		5. PRINCIPALES HITOS DEL 2024	44

1. INTRODUCCIÓN

Carta de Iban Ferreira, Presidente de AMPO

Es un placer presentar la Memoria de Sostenibilidad 2025, un documento que recoge los principales avances de AMPO durante el último año y refleja nuestro compromiso con las personas, nuestros clientes, nuestros colaboradores, el medio ambiente y la sociedad en general. Un compromiso que forma parte de nuestra identidad cooperativa y que responde a **nuestra misión de contribuir a un desarrollo humano, justo y sostenible.**

Durante 2025, AMPO ha vuelto a demostrar que es posible crecer de forma sólida y sostenible manteniendo intacta nuestra esencia cooperativa. Los resultados obtenidos este año, **con una nueva cifra récord de facturación y una sólida cartera de proyectos internacionales,** reflejan la fortaleza de un proyecto construido sobre el compromiso de las personas, la innovación y la colaboración. En un contexto global marcado por la incertidumbre geopolítica, la transformación energética y una creciente exigencia tecnológica, AMPO ha continuado consolidando su posicionamiento como socio estratégico para las principales compañías energéticas e industriales del mundo. **Lo hemos hecho manteniendo nuestra apuesta por la diversificación y la innovación, ampliando nuestra presencia en sectores estratégicos y desarrollando soluciones cada vez más avanzadas para responder a los retos de nuestros clientes.**

Pero más allá de los resultados económicos, seguimos convencidos de que el verdadero valor de AMPO reside en las personas. Nuestro modelo cooperativo nos impulsa a generar un impacto positivo en nuestro entorno, promoviendo el



desarrollo profesional y personal de quienes forman parte de nuestra organización, fortaleciendo nuestras relaciones con clientes y colaboradores, y contribuyendo al progreso de la sociedad desde una visión responsable y de largo plazo.

La sostenibilidad continúa siendo un eje transversal de nuestra estrategia. Trabajamos para impulsar soluciones que contribuyan a la transición hacia modelos energéticos más eficientes y sostenibles, al tiempo que reforzamos nuestro compromiso con la gestión responsable de los recursos, la ética empresarial, la igualdad de oportunidades y el bienestar de las personas.

Esta Memoria de Sostenibilidad recoge los principales avances realizados durante 2025 y refleja nuestro compromiso con la transparencia y la mejora continua. Son logros que han sido posibles gracias al esfuerzo y la implicación de todas las personas que formamos AMPO, así como a la confianza de nuestros clientes, colaboradores, instituciones y demás grupos de interés.

En nombre del Consejo Rector, quiero agradecer sinceramente vuestra contribución a este proyecto compartido. Seguiremos trabajando con compromiso, responsabilidad y visión de futuro para construir un proyecto cada vez más sólido, innovador y sostenible.

IBAN FERREIRA
Presidente

Carta de Ibon Imaz, Director General de AMPO

2025 ha sido un nuevo **año de crecimiento y consolidación para AMPO**. Hemos alcanzado una facturación de 281 millones de euros, superando nuevamente nuestros registros históricos y manteniendo una evolución muy positiva tanto en captación de pedidos como en actividad. Estos resultados nos permiten afrontar 2026 con una sólida cartera de proyectos y una elevada carga de trabajo que garantiza nuestra actividad para este año e inicios de 2027.

Este crecimiento es el reflejo de una estrategia basada en la diversificación, la innovación tecnológica y la cercanía al cliente. Durante 2025 hemos continuado reforzando nuestra presencia internacional participando en algunos de los proyectos energéticos e industriales más relevantes del mundo, especialmente en sectores como el GNL, el transporte y procesamiento de gas, el refinado y la petroquímica, la minería, el subsea y las energías bajas en carbono.

Entre los hitos más destacados del año cabe mencionar nuestra participación en **grandes proyectos internacionales de GNL** en Estados Unidos, China y Qatar, el **desarrollo de soluciones avanzadas para aplicaciones subsea y offshore** en Arabia Saudí, Turquía y Australia, así como nuestra **creciente presencia en el sector minero** mediante el suministro de válvulas de servicio severo y sistemas inteligentes para la manipulación de fluidos. Todo ello refleja la evolución de AMPO hacia un modelo cada vez más orientado al desarrollo de soluciones integrales de alto valor añadido.

Precisamente, uno de los avances más relevantes de los últimos años ha sido nuestra transformación desde fabricantes de válvulas hacia una **ingeniería especializada en soluciones avanzadas para la manipulación inteligente de fluidos**. A través de nuestras Integrated Smart Solutions (ISS), combinamos válvulas, sistemas de control, ingeniería y servicios especializados para ofrecer soluciones integrales adaptadas a las necesidades de nuestros clientes.

La innovación continúa siendo uno de los pilares fundamentales de nuestra estrategia. Durante 2025 hemos seguido impulsando tecnologías propias y desarrollando soluciones altamente especializadas para aplicaciones críticas. Entre otros hitos, hemos participado en el desarrollo de soluciones de minería subsea para la novedosa iniciativa japonesa de extracción de tierras raras a casi 6.000 metros de profundidad, una de las aplicaciones tecnológicamente más exigentes abordadas por AMPO hasta la fecha. Asimismo, hemos



continuado expandiendo la aplicación de nuestras válvulas de bola hipercentricas, una tecnología diferencial que sigue demostrando importantes ventajas operativas para nuestros clientes.

La transición energética sigue representando una gran oportunidad para AMPO.

Durante 2025 hemos reforzado nuestra participación en proyectos relacionados con el hidrógeno, la captura y almacenamiento de carbono (CCUS), los biocombustibles y los combustibles sostenibles. Podríamos además destacar especialmente nuestra contribución a proyectos internacionales de captura de carbono, así como el desarrollo de nuevas soluciones para hidrógeno líquido y sistemas innovadores de almacenamiento energético basados en hidruros metálicos.

Todos estos avances han sido posibles gracias al talento, compromiso y capacidad de adaptación de las personas que forman AMPO. Su trabajo diario nos permite seguir creciendo, innovando y consolidando nuestro posicionamiento como referente tecnológico internacional en el sector energético.

Miramos al futuro con compromiso y responsabilidad. Contamos con una estrategia clara, una sólida posición internacional y un equipo preparado para afrontar los retos que plantea una industria cada vez más tecnológica, exigente y sostenible. Seguiremos invirtiendo en innovación, personas, capacidades industriales y colaboración para seguir aportando soluciones de alto valor añadido que contribuyan al progreso de la industria y de la sociedad.

IBON IMAZ
Director General

2. EL AÑO 2025 DE AMPO DE UN VISTAZO

EQUIPO



Cooperativistas:
83%

• **Idiazabal:** 507 personas

Mujeres en plantilla: 15%

• **India:** 378 personas

Mujeres en plantilla: 3%

• **Arabia Saudí:** 93 personas

Mujeres en plantilla: 10%

• **Kazakhstan:** 9 personas

Mujeres en plantilla: 33%



• **FACTURACIÓN:** 281.000.000€

• **VENTAS:**



FUNDICIÓN:

2.405 Toneladas

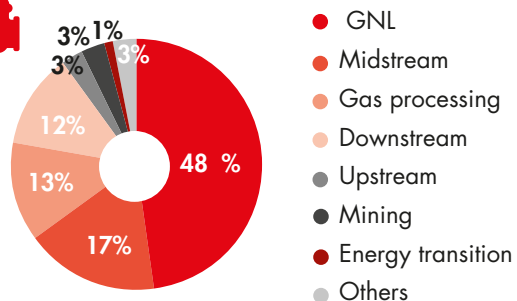


AMPO SERVICE:

41 Asistencias



VÁLVULAS por sector:



Más de 1.000
proveedores activos y
homologados



M€ Comprados
en un radio de 100 km
76M€



PROYECTOS SOCIALES:

764.000€ destinados a 170 proyectos sociales



Exportaciones: 95%



Presencia en 60 países



12 líneas
de desarrollo de I+D



Intensidad de la
Innovación: Más del 2%

CONSUMOS:



Electricidad

17.439.229 kwh



Gas Natural

19.065.972 kwh



Agua

26.108m³

3. MISIÓN, VISIÓN Y VALORES

NUESTRA MISIÓN

AMPO se define como un «**proyecto basado en las Personas**» que, con el trabajo en equipo y la comunicación como pilares fundamentales, busca la plena satisfacción de sus propias Personas, Clientes y colaboradores externos, además de la obtención de beneficios que posibiliten un **desarrollo humano, justo y sostenible** en un marco de principios cooperativos.



NUESTRA VISIÓN

Ofrecer componentes de **fundición, válvulas y otras actividades** en el mercado global que aporten soluciones a las necesidades de los Clientes.

VALORES Y COMPROMISOS

- La **satisfacción del Cliente**, que por constituir su garantía de futuro, supone su máxima prioridad
- Lograr la **máxima competencia profesional** de sus Personas permitiendo y fomentando su creatividad y convirtiéndolas en protagonistas de un proyecto permanentemente innovador.
- El **trabajo en equipo** es base al cual la libertad, la responsabilidad y el liderazgo se integran y conviven logrando la eficiencia en base a un compromiso tanto en la calidad como en la cantidad.



- La **comunicación, la información y la transparencia** para compartir conocimientos, experiencias y destrezas, así como para aceptar y ejercer las responsabilidades y asumir los riesgos inherentes a las mismas.
- **Compartir su proyecto**, igualmente, con proveedores, Clientes y sociedad con una visión de futuro ilusionante y enriquecedora.
- El **compromiso con la calidad, el servicio, el coste y la seguridad y salud laboral**, entendidos como claves fundamentales de la actividad y, todo ello, para lograr la excelencia.

Estos valores comprometen a todos los proyectos o actividades en los que AMPO participe.

4. COMPROMISOS DE AMPO

4.1. COMPROMISO CON LAS PERSONAS



El bienestar, la satisfacción y el desarrollo profesional de las personas de AMPO es una de las principales prioridades de nuestra compañía. Las personas son el eje sobre el que gira nuestra misión, nuestros valores, nuestra estrategia y nuestra gestión, y es por ello por lo que nos autodenominamos como un proyecto basado en las personas.



Todos nuestros equipos trabajan de forma autogestionada y son conocedoras y partícipes de los objetivos y de la estrategia de AMPO, unos objetivos que siempre se definen y se acuerdan en la Asamblea General de la cooperativa.

El equipo AMPO lo componemos actualmente **1000 personas aproximadamente, entre las que incluimos nuestras plantillas de Idiazabal, India, Arabia Saudí, Kazajistán y nuestra amplia red comercial.** Para todas las personas la satisfacción del cliente, por constituir su garantía de futuro, supone su máxima prioridad. Por lo que están comprometidas con la calidad, el servicio, el coste y la seguridad y la salud laboral, de camino hacia la excelencia. Y a su vez AMPO está completamente comprometido en lograr la máxima competencia profesional de sus personas permitiendo y fomentando su creatividad y convirtiéndolas en **protagonistas de un proyecto permanentemente innovador**, en compartir el proyecto fomentando la comunicación, la información y la transparencia, etc.

Como muestra de ello, a continuación, encontraréis diversos aspectos relacionados con nuestro modelo organizativo, nuestra política de empleo y de gestión de personas, nuestro modelo de comunicación, nuestro modelo formativo, etc.

EVOLUCIÓN DEL EMPLEO

El equipo de AMPO durante el ejercicio 2025 lo conformaban aproximadamente 1000 personas; 507 personas en la planta de Idiazabal, 378 personas en la planta de AMPO INDIA, 93 personas en la planta de Arabia Saudí, 10 personas en la planta de Kazajistán y el resto en las diversas delegaciones comerciales distribuidas por el mundo. Durante el 2025 cabe además destacar que hemos contado con alrededor de 30 estudiantes desarrollando proyectos o en alternancia trabajo-estudio.

Con respecto al perfil del equipo AMPO, destacamos los siguientes datos:

- Debido al alto nivel tecnológico de nuestros productos y procesos, el **40% de la plantilla** del grupo trabajan en servicios como **ingeniería, innovación, procesos, ventas, compras, etc.**
- El **9% de la plantilla del grupo son mujeres y el 91% hombres.** En el caso de Idiazabal el porcentaje de mujeres es del 15%.
- En lo que a la **distribución por edades** se refiere:
 - Los menores de 30 años representan el 23% de la plantilla.
 - El grupo de edad mayoritario lo componen las personas de entre 30 y 50 años y representan el 63%.
 - Los mayores de 50 años representan el 14% de la plantilla.



CALIDAD DEL EMPLEO

A finales de 2025 el **83% de la plantilla de Idiazabal eran personas socias cooperativistas**. Este dato muestra el compromiso de AMPO con las personas.

En lo que a la rotación de personas se refiere, cabe destacar que **los ratios de rotación son muy bajos en AMPO**, estando por debajo de la media de España e India, siendo esto una prueba de la satisfacción de nuestras personas.

En lo que a AMPO INDIA se refiere, cabe destacar además que nuestros trabajadores de Coimbatore tienen mejores condiciones laborales que en su entorno, por lo que la calidad del empleo es muy alta.



MODELO CULTURAL ORGANIZATIVO Y COOPERATIVO

AMPO cuenta desde 2003 con un **estilo organizativo y de gestión horizontal basado en las personas y el compromiso**, con el cual buscamos ser una organización excelente, con sentido de pertenencia y con la satisfacción de nuestras personas, así como nuestros clientes, proveedores, colaboradores, etc.

Y **“Commitment made of Steel”** es nuestra principal propuesta de valor. La regla fundamental que marca nuestra forma de ser y de relacionarnos con nuestros clientes, colaboradores, entre las personas de AMPO, con nuestro entorno y con el planeta. Un compromiso sustentado en lo que denominamos **“el decálogo de compromisos de AMPO”**.

Por otro lado, con el fin de promover el modelo cooperativo, en 2025 se celebraron unas interesantes sesiones formativas sobre el cooperativismo. En estas jornadas se trabajaron aspectos relacionados con las normativas de las cooperativas, el funcionamiento básico, los derechos y las obligaciones de los socios cooperativistas, etc. Pero además de los aspectos teóricos, lo realmente interesante fue compartir las ideas que nuestras personas tienen sobre el cooperativismo mediante la celebración de diversas mesas redondas.

THE AMPO WAY





FORMACIÓN

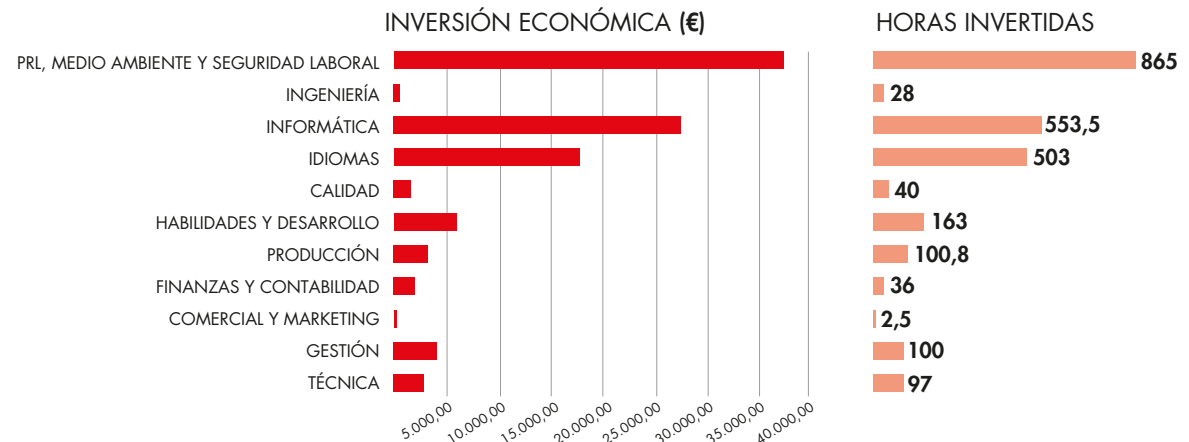
Consciente de la importancia que la formación tiene a la hora de consolidar el proceso continuado de mejora de la organización y de la calidad de sus productos y servicios, así como de la necesidad de adaptarse continuamente a los nuevos retos que la organización emprende cada año y aumentar el nivel de polivalencia de las personas con el fin de ser más flexibles, AMPO invierte un importante esfuerzo a la actividad formativa de las personas

Para ello cuenta actualmente con un **plan de formación** bienal, el cual engloba todo aquello que tiene que ver con el desarrollo de los conocimientos, habilidades y actitudes de las personas.

A continuación presentamos los **datos correspondientes al Plan de Formación del 2025:**

INVERSIÓN ECONÓMICA	PARTICIPANTES
102.813,31€	382
Nº DE GRUPOS FORMATIVOS	PERSONAS FORMADAS
72	238
HORAS INVERTIDAS	MEDIA DE HORAS POR PERSONA FORMADA
2.488,8 h	10,45h

La inversión por tipo de acciones formativas fue como se indica a continuación:



Por otro lado, también es reseñable el **continuo flujo de personas que se da entre las plantas de Idiazabal, India, Arabia y Kazajistán** con el objetivo de formar a

compañeros en temas de diversas índoles, tales como; montaje de válvulas, calidad, pintura, expediciones, ingeniería, etc.



COMUNICACIÓN Y PARTICIPACIÓN EN LA GESTIÓN

La comunicación es un factor estratégico para AMPO, puesto que es una **herramienta indispensable para definir y compartir toda la información sobre la estrategia corporativa con las personas de AMPO** y también con otros grupos de interés, tales como; clientes, proveedores, sociedad, colaboradores, etc.

Como consiguiente, disponemos actualmente de dos equipos; por un lado, un **equipo de comunicación interna** y, por otro lado, un **equipo de comunicación externa**.

El principal objetivo del equipo de comunicación externa es definir **una estrategia y un plan de comunicación anual**, cuyo objetivo es aumentar la notoriedad de la marca AMPO tanto en el mercado como en la sociedad, manteniendo nuestro posicionamiento actual y transmitiendo valores como excelencia y compromiso.

Sin embargo, el objetivo del equipo de comunicación interna es diferente, ya que su público objetivo lo componen las personas de AMPO. Este equipo garantiza que la comunicación interna fluya y esté **alineada con las necesidades en la cooperativa**.

Además de estas iniciativas, cabe destacar que con el objetivo de garantizar que la comunicación interna sea óptima, **la organización cuenta con diversos foros, así como herramientas de comunicación interna**:





FOROS DE COMUNICACIÓN:

→ Asamblea general:

Es el órgano supremo donde se manifiesta el objetivo de la organización y está representada por las personas socias-trabajadoras de la cooperativa, regulada por los Estatutos Sociales de AMPO. Todas las personas socias tienen los mismos derechos y obligaciones (una Persona un voto), y toman decisiones en materias de su competencia, tales como: nombramiento de miembros del Consejo Rector, Comisión de Vigilancia y Consejo Social; aprobación de cuentas y balances, reparto de excedentes, gestión social, etc.; modificaciones del Reglamento de Régimen Interno y Estatutos Sociales, etc. Además de la **Asamblea General Ordinaria que se celebra en mayo**, en la que se presentan y se aprueban las Cuentas Anuales, **en diciembre se celebra otra Asamblea Extraordinaria**, donde se presentan y se aprueban las Ideas y Objetivos para el próximo año. Esto es, el Plan de Gestión.

Por otro lado, días antes de las Asambleas Generales, también se organizan **reuniones informativas abiertas a todo el colectivo**, con el fin de explicar los contenidos de las Asambleas en detalle, y recoger así el feedback del colectivo.

→ Despliegue de las reuniones mensuales:

Con el objetivo de que las acciones, decisiones, etc. que se toman mensualmente tanto en el Consejo de Dirección como en el Consejo Rector de la cooperativa lleguen a todo el colectivo, los órganos se reúnen mensualmente la misma semana. En estas reuniones se analizan en detalle las cuentas de resultados mensuales y su evolución respecto a las "Ideas y Objetivos" del año (el Plan de Gestión), se valoran las inversiones pertinentes, se ponen en marcha nuevas acciones, etc. entre otras muchas cosas.

Después de la reunión del Consejo Rector se suele celebrar por la misma tarde la reunión del Consejo Social. Aquí es donde el Coordinador General y el

Presidente del Consejo Rector realizan el descargo de las decisiones, acciones, cuenta de resultados, etc. del mes. El Consejo Social realiza trabajos de enlace entre el Consejo Rector, Coordinación y las personas socias, respecto a temas laborales de los socios trabajadores, mediante la información, asesoría, consulta y sugerencias. El Consejo Social está compuesto por representantes de las diferentes áreas de la cooperativa, de manera que todo el colectivo esté representado en el mismo.

Los temas tratados en el Consejo Social se transmiten después a todas las personas mediante los Consejos, que se reúnen en cada área o equipo. Cada grupo de trabajo elige a sus representantes sociales y mediante ellos reciben la información de los temas tratados en el Consejo Social. Por tanto, los representantes trasladan las inquietudes y sugerencias del Consejo al Consejo Social, para que las analice y debata. Los Consejos son foros realmente importantes para dar y recibir la información del contexto institucional y empresarial.

→ Reuniones de equipo:

La mayoría de los equipos celebran reuniones de equipo diarias, semanales, etc. según sus necesidades.

CANALES DE COMUNICACIÓN:

→ Jakintzazu:

Es un **boletín informativo semanal**, escrito en trilingüe (euskara, castellano e inglés) y el cual suele constar de alrededor de 8 páginas. Este boletín comenzó a publicarse en 2010 y se suele hacer llegar a todas las personas de la cooperativa por correo electrónico. En la revista se publican artículos y noticias sobre la actualidad de AMPO, donde escriben el Coordinador General, el Consejo Rector y todos los equipos de la cooperativa (comercial, ingeniería, calidad, India, AMPO SERVICE, comunicación, innovación, producción, compras, informática, prevención y medio ambiente, equipo de personal, etc.), además de publicar la agenda de visitas semanal y los cumpleaños.

→ Pantallas y tabloncillos de anuncios en planta:

Para la publicación de distintos avisos, se utilizan las **pantallas colocadas en distintos puntos de la empresa**, así como los tabloncillos de anuncios. En ellos se colocan las comunicaciones urgentes, avisos de información múltiple, visitas, escritos del equipo de personal, horarios de los diversos servicios de la empresa, información sobre la actividad semanal y mensual, etc.

→ Intranet AMPO KONEKT:

AMPO cuenta desde 2022 con AMPO KONEKT, la intranet de la cooperativa. Aquí se puede encontrar información y documentación de diversa índole (información general, seguridad y prevención, calidad, medio ambiente,...) así como noticias, boletines,... para que las personas estén al tanto de todas las novedades.

La intranet, además de estar integrada en TEAMS, también tiene su aplicación móvil para garantizar así plena accesibilidad. Todas las personas de AMPO cuentan con la aplicación TEAMS, tanto los trabajadores directos como las personas de servicios.

→ Correo electrónico y teléfonos:

En 2024 se instalaron **correos corporativos propios a todas las personas de producción** que hasta entonces no contaban con esta herramienta. Como consiguiente, a partir del 2024 toda la plantilla de AMPO tiene acceso a un correo electrónico corporativo propio. Además de ello, todas las personas tienen siempre acceso a un teléfono.



IGUALDAD Y DIVERSIDAD

AMPO cuenta desde 2015 con el reconocimiento de Entidad Colaboradora para la Igualdad de Mujeres y Hombres, de Emakunde, el Instituto Vasco de la Mujer; ya que **cuenta con un Comité de Igualdad, así como un Plan de Igualdad vigente**. Este comité está formado por 12 personas; 8 mujeres y 4 hombres en total.

Este Plan tiene como objetivo **proteger el principio de igualdad y promover su aplicación en la cooperativa**, garantizar el principio de igualdad de oportunidades en la contratación de nuevos empleados, garantizar las mismas oportunidades económicas y de desarrollo profesional a todas las personas, promover una

utilización igualitaria de las formas de expresión, tanto habladas como escritas, promover la conciliación familiar y prevenir y solucionar los casos de acoso y discriminación sexual.

En 2025 la cooperativa diseñó su **nuevo Plan de Igualdad 2025-2028 desplegando así varias iniciativas**

Por otro lado cabe destacar que en India se está llevando paralelamente a cabo una campaña de sensibilización sobre la Igualdad con el objetivo de avanzar en la igualdad entre hombres y mujeres también aquí.



Por último, en AMPO tenemos el objetivo de promover el principio de igualdad así como el concepto de accesibilidad universal, por ello, **tanto nuestras instalaciones como nuestros puestos de trabajo están adaptados a las personas con discapacidad**.





PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

En AMPO contamos con un firme compromiso con la prevención de riesgos desarrollado mediante el **sistema de gestión de la prevención**.

Para mantener integrada la Seguridad y Salud Laboral en el sistema general de gestión de la organización, tanto en el conjunto de sus actividades como en todos los niveles de la misma, adopta el sistema organizativo basado en el concepto de **seguridad integrada**, cuya principal característica es el hecho de que la prevención se lleva a cabo a través de la responsabilidad en todas las áreas de la organización.

En cuanto a la estructura del servicio de prevención adoptamos la modalidad de Servicio de Prevención Mancomunado.

Con el objetivo de evitar accidentes se desarrollan los procedimientos de actuación, basados en la evaluación de riesgos y estableciendo las medidas necesarias para trabajar en unas condiciones de trabajo seguras. **Los procedimientos son continuamente aplicados, comunicando constantemente riesgos potenciales e incidentes ocurridos**, así como los accidentes, posibilitando así tomar acciones encaminadas a la consecución del objetivo.

A continuación, se presenta una tabla donde se resumen los **datos de siniestralidad correspondientes al año 2025**:

DATOS DE SINIESTRALIDAD 2025

Índice de Incidencia	21,63
Índice de Frecuencia	11,89
Índice de Gravedad	0,28





SALUD LABORAL

AMPO cuenta con un servicio **médico y de fisioterapia propios**, a los que pueden acceder todos los trabajadores y las trabajadoras de la cooperativa, tanto las personas socias como los trabajadores y trabajadoras por cuenta ajena.

El Servicio Médico lleva a cabo la **Vigilancia a la Salud** de todos los trabajadores y trabajadoras, con el objeto de estudiar y analizar la interacción entre las personas y sus condiciones de trabajo, para detectar de forma precoz posibles enfermedades que puedan afectar a su salud, y determinar posibles limitaciones para desarrollar sus tareas laborales, considerándolos, de esta forma trabajadores especialmente sensibles. Esta tarea de vigilancia de la salud se lleva a cabo mediante la realización de reconocimientos médicos iniciales, periódicos, tras ausencia prolongada (excedencia, incapacidad temporal, permisos por maternidad o paternidad, etc.) según protocolos de vigilancia de la salud y pruebas específicas previamente determinadas.

Cabe destacar que en el 2025 se llevaron a cabo diversos **programas de promoción de la salud**, entre los cuales caben destacar:



CAMPAÑA DE VACUNACIÓN CONTRA LA GRIPE EN INVIERNO:

En octubre el servicio médico organizó una campaña libre y gratuita de vacunación contra la gripe.

DETERMINACIÓN DEL ESTADO DE SALUD COLECTIVO E INDIVIDUAL:

El servicio médico de AMPO determina y monitoriza continuamente el estado de salud colectivo e individual de las personas, adaptando el puesto de trabajo en caso exista incompatibilidad o limitaciones para la realización de las tareas.

PARTICIPACIÓN COLECTIVA EN LA DONACIÓN VOLUNTARIA DE SANGRE:

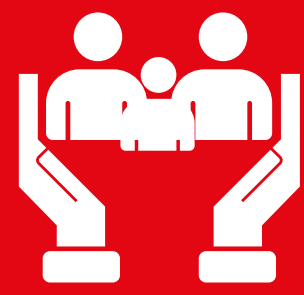
En Gipuzkoa se necesitan 140 donaciones diarias de sangre para atender las necesidades hemoterapias de la provincia. Todas las personas tienen el derecho de recibir una transfusión cuando lo necesiten, pero ese derecho individual es indispensable mantenerlo con gestos de solidaridad comunitaria. Como consiguiente, AMPO organiza anualmente, en su centro de trabajo, dos jornadas de donación de sangre, donde suelen participar personas voluntarias. En 2025 dichas donaciones se celebraron en marzo y en noviembre.

Para finalizar, cabe también destacar de manera notoria el **Servicio de Fisioterapia integrado en AMPO**, el cual se ha consolidado, con un servicio de 8 horas diarias al colectivo en sus propias instalaciones; ofreciendo así terapia para paliar síntomas de múltiples dolencias por medio del ejercicio terapéutico, calor, frío, luz, técnicas manuales, etc.



4. COMPROMISOS DE AMPO

4.2. COMPROMISO CON EL RESPETO A LOS DERECHOS HUMANOS



AMPO reconoce los principios fundamentales de la Declaración de los Derechos Humanos, de acuerdo con la definición de las Naciones Unidas de 1948 y constituyen un marco de referencia para nuestra forma de actuar.



En el artículo 1 de los estatutos sociales de la organización, **"AMPO, S. COOP."** se define como un **"Proyecto basado en las Personas"** que sustentado en el trabajo en equipo y la comunicación, persigue **la plena satisfacción de sus propias personas, clientes y colaboradores externos** y la obtención de beneficios que hagan posible su crecimiento y desarrollo y **la generación de nuevo empleo** y todo ello en el marco de los principios

cooperativos y de la cooperación, de la solidaridad, igualdad y justicia y la participación, así como **la defensa del entorno social**, del medio ambiente y del desarrollo humano sostenible.

Todos los elementos contenidos en las normativas de AMPO se han establecido desde el respeto a las normativas y legislaciones vigentes de cada país, así

como la promoción y cumplimiento de convenios de la **Organización Internacional del Trabajo** (edad mínima de trabajo, libertad de asociación, Derecho a la negociación colectiva, no discriminación etc.).

Asimismo, cabe señalar que no ha habido ningún tipo de denuncia por casos de vulneración de derechos humanos en las plantas de AMPO.

4. COMPROMISOS DE AMPO

4.3. COMPROMISO CON EL BUEN GOBIERNO Y LA ÉTICA

Desde 2021 AMPO cuenta con el sistema "Compliance", un conjunto de procedimientos y buenas prácticas adoptados para identificar y clasificar los riesgos operativos y legales a los que se enfrenta la compañía y establecer mecanismos internos de prevención, gestión, control y reacción frente a los mismos.



4. COMPROMISOS DE AMPO

4.4. COMPROMISO CON LOS CLIENTES



El principal objetivo de AMPO es fidelizar a sus clientes, adaptándose continuamente a sus necesidades y proporcionándoles productos, servicios y soluciones que les aporten valor. Valor en términos de **fiabilidad, seguridad, servicio, calidad, innovación y sostenibilidad**.

SEGURIDAD Y FIABILIDAD

En AMPO nos tomamos muy en serio nuestro compromiso con la seguridad y la fiabilidad de nuestras soluciones, **cumpliendo minuciosamente y a nivel mundial con todas las normativas medioambientales y las regulaciones sobre la seguridad pública.**

Con una enorme base instalada de válvulas y componentes de fundición operando en diversas plantas energéticas, plantas químicas y petroquímicas, refinerías,



proyectos mineros... de los 5 continentes durante décadas, podemos decir que **las soluciones AMPO gozan de una fiabilidad óptima.** La empresa destina para ello una **constante inversión a innovación y desarrollos tecnológicos**, ideando constantemente mejoras en el ámbito de la seguridad y la fiabilidad de sus soluciones. Nuevos procesos de control remoto, nuevas soluciones ISS (Integrated Smart Solutions), nuevos equipos de mantenimiento preventivo y los nuevos sistemas de

control, son solo algunas de las soluciones que ofrecemos. Y todas ellas cuentan además con las certificaciones más exigentes en materia de seguridad, tales como las certificaciones Exida así como las normas SIL. Las normas de Nivel de Integridad de Seguridad (SIL) especifican los requisitos de integridad de las funciones de seguridad que se deben instalar en los sistemas.



Estas válvulas y soluciones cuentan además con un diseño robusto, aplicando tecnologías avanzadas tanto a nivel de ingeniería como a nivel de materiales:

- **Ingeniería:** Simulaciones mecánicas y estructurales, simulaciones térmicas, simulaciones fluidodinámicas, simulaciones multifísicas, para evaluar la interacción de los distintos dominios, correlación de pares de maniobra, análisis de P&ID, cálculos C_v , cálculos sísmicos, etc
- **Materiales:** AMPO dispone de fundición propia, la cual proporciona un excelente servicio y componentes de máxima calidad tanto a su división de válvulas como a otros valvuleros y otras industrias, trabajando de manera integrada en el proceso de fabricación. Además adaptamos nuestros diseños para mejorar el tiempo de vida de los componentes de nuestras válvulas; desarrollamos soluciones tecnológicas y tratamientos superficiales que minimicen el desgaste prematuro y la fricción entre distintos componentes; seleccionamos materiales y recubrimientos ad-hoc para cada proyecto, etc.

Y las fiables soluciones de AMPO tienen que garantizar la máxima seguridad en planta. Es por ello por lo que su división de **AMPO SERVICE garantiza una asistencia técnica en el menor tiempo posible en cualquier parte del mundo y en cualquier fase de proyecto**, contando para ello con un amplio equipo de profesionales con mucha experiencia.



Para ello se trabaja en estrecha colaboración con todos los equipos implicados en la compra, instalación, operación y mantenimiento de las válvulas en planta; con el fin de trasladar nuestro conocimiento sobre las válvulas y como consiguiente, garantizar la óptima seguridad, rendimiento y mantenimiento de nuestros equipos en planta.

AMPO SERVICE **ofrece además un servicio de mantenimiento preventivo y predictivo integral** para garantizar el buen rendimiento de las válvulas y el correcto funcionamiento de los equipos. En términos de mantenimiento preventivo ofrece el servicio de creación de planes de mantenimiento y formación, centrados en evitar paradas imprevistas de plantas/unidades. Utilizando herramientas de mantenimiento predictivo, la experiencia de AMPO SERVICE y los datos reales de los

clientes, la compañía puede crear un plan que incluya el mantenimiento de cada válvula, ratios de inventario de piezas de repuesto/válvulas, programas de rotación de válvulas, etc. Por otro lado, en términos de mantenimiento predictivo, AMPO SERVICE ofrece el servicio de monitorización del estado de la válvula denominado AMPO RCM. Este es un sistema innovador para monitorizar válvulas instaladas en cualquier parte del mundo, en particular monitorizando la posición de la válvula. El sistema detecta posibles errores de futuro que puedan producirse en las válvulas instaladas en la planta para evitar paradas de planta imprevistas. El sistema garantiza que las válvulas están siempre conectadas, lo que nos permite ofrecer la monitorización y análisis de la situación de las válvulas.



SERVICIO

En AMPO la filosofía de servicio va más allá del diseño, la fabricación y el mantenimiento de nuestras soluciones. Se trata de dar una cobertura integral a la totalidad de las necesidades del cliente, aportando toda nuestra capacidad resolutive y nuestro firme compromiso.

El servicio AMPO le permite al cliente contar además con **soluciones completamente hechas a medida** debido a su capacidad tecnológica, incluso para las condiciones más extremas de aplicación. Es por ello por lo que los especialistas de AMPO se involucran en todos los proyectos a la hora de definir, de la mano del cliente, los requerimientos necesarios. La atención que proveemos es además cercana y personalizada, un valor referente y diferenciador.

Esta atención comienza incluso antes de la realización del pedido, estudiando minuciosamente todos los requerimientos y proponiendo siempre la solución óptima. Durante el proceso de producción de las válvulas, la comunicación es también permanente con los clientes, ofreciéndoles un acompañamiento y servicio integral hasta la entrega de las válvulas:

- Para ello disponemos de **un equipo formado por Project Managers**, que son quienes garantizan el cumplimiento de los planes de producción.
- Por otro lado, también contamos con un **sistema de codificación QR** en producción para garantizar una trazabilidad total de las válvulas en tiempo real. Como consiguiente, toda la información equivalente a cada válvula se guarda en el sistema mediante estos códigos; las diferentes pruebas que se les realizan, información

sobre los componentes y los materiales de cada válvula, la trazabilidad del proceso de producción, etc. De este modo tenemos la capacidad de dotar a cada producto de su propia historia, poniéndola a disposición de todas las personas mediante un solo click.

Pero el servicio no termina con la entrega de las válvulas al cliente, ya que una vez entregadas las válvulas, asesoramos en la instalación y en su puesta en marcha, etc. además de prestar **servicios ad-hoc** tales como servicios de mantenimiento, formación, reposición de componentes, etc.

Actualmente ofrecemos además servicios de reposición de válvulas y componentes **"Fast Track"** para las situaciones de mayor urgencia.





CALIDAD

Nuestro objetivo es ofrecer la máxima calidad y fiabilidad a nuestros clientes, liderando además el desarrollo tecnológico de la industria de manipulación de fluidos.

En AMPO garantizamos una calidad óptima, para lo cual se llevan a cabo **inspecciones intermedias y finales en todas nuestras áreas de producción, así como en nuestros proveedores**. Estas inspecciones se documentan con los informes y certificaciones correspondientes, están coordinadas directamente por un equipo eficiente y extremadamente cualificado, y siempre se realizan conforme a procedimientos y normas de garantía de calidad tanto internas como externas. Todas las fases, desde la recepción de la orden de compra hasta las pruebas no destructivas (NDT), mecanizado, recubrimientos por soldadura, montaje, realización de pruebas, pintura y embalaje, se realizan de **acuerdo con las normativas estipuladas en los Manuales de Garantía de Calidad**.





En AMPO disponemos además de las **instalaciones más modernas para la realización de ensayos así como de Personal de Control de Calidad Interna** altamente cualificado para garantizar la fiabilidad de nuestras soluciones. Llevamos a cabo:

- **Ensayos No Destructivos tales como;** Rayos X, líquidos penetrantes, Ultrasonidos, Ensayos de partículas magnéticas, PMLs (Identificación Positiva de Materiales), inspecciones visuales, ensayos hidrostáticos, ensayos neumáticos, ensayos criogénicos o a baja temperatura, pruebas de emisiones fugitivas, ensayos de vacío, pruebas a alta temperatura, pruebas de alta presión, pruebas PR2F para validar la integridad de las válvulas y sus componentes, etc.

- **Ensayos de laboratorio:** Ensayos químicos, ensayos mecánicos, tests de impacto, mediciones de dureza, pruebas de contenido en ferrita, análisis metalográfico y pruebas de corrosión.

Nuestra gestión se basa por completo en las normas de calidad más estrictas, que son la base que permite a AMPO desarrollar el producto que mejor se adapta a las necesidades de los clientes. Todas nuestras soluciones cumplen con pruebas FAT (Factory Acceptance Test), pero en AMPO siempre vamos más allá en lo que a exigencia de calidad y fiabilidad se refiere. Como consiguiente, estamos continuamente efectuando pruebas extremas en base a las condiciones de servicio de nuestras soluciones.

Sistema de Calidad

Nuestros procesos de producción se implementan y controlan aplicando un sistema de garantía de calidad. Estos procesos están homologados desde 1991 con las normas ISO 9001, API espec Q1 y 6D, SIL 3 y NORSOK y han sido acreditados por las organizaciones externas más importantes del mercado, como por ejemplo, Lloyd's Register, Bureau Veritas (BV), Det Norske Veritas (DNV) y American Bureau (ABS). Todas las soluciones cuentan además con marcado CE así como marcado UKCA.



INNOVACIÓN

En AMPO estamos comprometidos con la innovación y contamos con un equipo multidisciplinar y altamente cualificado completamente dedicado al desarrollo de nuevos productos, tecnologías y sistemas, cuya formación continua nos garantiza seguir a la vanguardia de la industria.

Destinamos además más del 2% de nuestra facturación a la innovación con el fin de seguir encontrando las respuestas a los retos de hoy y del futuro.

En colaboración con los equipos de ingeniería de nuestros clientes, así como con centros de investigación internacionales que cuentan con expertos en temáticas específicas, **buscamos continuamente desarrollar soluciones de alto valor tecnológico que respondan a las necesidades de nuestros clientes.**



Seguimos haciendo grandes avances en el desarrollo de nuevas soluciones para el sector del hidrógeno y la captura de carbono, el desarrollo y la mejora técnica de varios productos para los sectores upstream y refino, el desarrollo de soluciones de integración ISS, etc. entre otros proyectos.

Los **principales ámbitos de investigación** actuales de AMPO se pueden englobar en las siguientes líneas de trabajo:

1. VÁLVULAS PARA ENERGÍAS BAJAS EN CARBONO:

En AMPO estamos implicados en la búsqueda y desarrollo de nuevas soluciones que permitan a la sociedad avanzar en la transición energética necesaria para la descarbonización. Esto nos ha llevado a incorporar continuamente nuevas soluciones tecnológicas en nuestras válvulas con el fin de conseguir **válvulas “cero emisiones”**, además de desarrollar nuevas **válvulas para la transición energética en los ámbitos del hidrógeno, captura de carbono, biocombustibles y combustibles sintéticos**. Somos miembros activos de la Alianza Europea del Hidrógeno y el Corredor Vasco del Hidrógeno (BH2C), además de ser co-fundadores del Energy Intelligence Center, un centro tractor ubicado en un parque tecnológico destinado a la industria 4.0 y la fabricación avanzada.



2. VÁLVULAS Y SOLUCIONES DE SEGURIDAD INTELIGENTES:

La seguridad es innegociable para nosotros y por ello trabajamos activamente para idear mejoras y nuevas soluciones en este ámbito. **Nuevos procesos de control remoto, nuevas soluciones ISS (Integrated Smart Solutions), nuevos equipos de mantenimiento preventivo y los nuevos sistemas de control**, son solo algunas de las soluciones que ofrecemos. Y todas ellas cuentan además con las certificaciones

más exigentes en materia de seguridad, tales como las certificaciones Exida así como las normas SIL.

Para AMPO POYAM VALVES la fiabilidad de sus productos y sistemas es primordial y está unida a los procesos de desarrollo y rendimiento de nuevos proyectos.



3. SOLUCIONES PARA SERVICIOS MÁS Y MÁS SEVEROS:

AMPO es líder en el desarrollo, diseño y fabricación de válvulas para los servicios más severos. Los procesos industriales son cada vez más complicados y exigentes, por lo que tenemos que estar siempre a la vanguardia de la industria, ofreciendo **soluciones de alto valor tecnológico para las aplicaciones más extremas**. Por ello adaptamos nuestros diseños para mejorar el tiempo de vida de los componentes de nuestras válvulas; **desarrollamos soluciones tecnológicas y tratamientos superficiales que minimicen el desgaste prematuro y la fricción entre distintos componentes; seleccionamos materiales y recubrimientos ad-hoc para cada proyecto, así como elementos de integración en función de las condiciones de aplicación, etc.**

En AMPO POYAM VALVES sabemos que sólo el mejor producto puede evitar la corrosión, la abrasión, la adhesión o la erosión de un servicio severo y aumentar así su vida útil. Por lo tanto, los análisis de las capacidades de los fluidos, los recubrimientos tribológicos y los estudios de procesos, son sólo algunas de las tareas que lleva a cabo el equipo de innovación de AMPO.

Nuestro equipo multidisciplinar de ingeniería e I+D ofrece sus servicios para que nuestros clientes puedan hacer frente a problemáticas o desafíos específicos en sus equipos y procesos, evaluando posibles modos de fallo y ofreciendo soluciones alternativas. También **colaboramos**

de manera continua con centros de investigación internacionales y universidades de reconocido prestigio. Durante el 2025 mantuvimos abiertas **12 líneas de desarrollo de producto e investigación** y la intensidad en la innovación fue de un **2%**.



SOSTENIBILIDAD

En AMPO estamos comprometidos con la lucha contra la emergencia climática y alineados con el proceso de transición ecológica y descarbonización en el que se encuentra inmersa la Unión Europea. Por ello, **estamos acometiendo dicho proceso de una forma integral**. Por un lado, desde el punto de vista de producto, desarrollando soluciones técnicas que faciliten el proceso de descarbonización a nuestros clientes. Y en paralelo, avanzando en la descarbonización de nuestra propia actividad productiva.



Soluciones para la descarbonización:

1. Energías con bajas emisiones en carbono

En AMPO estamos implicados en la búsqueda y desarrollo de **nuevas soluciones que permitan a la sociedad avanzar en la transición energética necesaria para la descarbonización**. Así, somos miembros activos de la Alianza Europea del Hidrógeno y el Corredor Vasco del Hidrógeno (BH2C), además de ser co-fundadores del Energy Intelligence Center. Como consiguiente, estamos totalmente comprometidos con el desarrollo de varias tecnologías que permitan descarbonizar la economía, para lo cual contamos con soluciones de alto valor tecnológico para la manipulación de fluidos en los ámbitos del **hidrógeno, captura de carbono, biofuel y fuels sintéticos**.



2. Cero emisiones atmosféricas

Una de nuestras principales prioridades es ayudar a reducir las emisiones a la atmósfera y es por ello por lo que llevamos muchos años desarrollando nuevas soluciones tecnológicas como el fin de conseguir **soluciones "cero emisiones"**. Para ello desarrollamos nuestros productos siguiendo procesos de Ecodiseño y garantizando soluciones de bajo impacto medioambiental.

Además, todos los productos de AMPO se fabrican de conformidad con la norma **ISO 14001**.

4. COMPROMISOS DE AMPO

4.5. COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE



En AMPO somos plenamente conscientes que no es posible un modelo productivo que no respete el entorno, por lo que es imprescindible que cualquier desarrollo sea sostenible.



RIESGOS AMBIENTALES

En línea con este principio, el compromiso de AMPO con el Medio Ambiente es firme y como herramienta para materializarlo, cuenta con un **sistema de gestión ambiental implantado y certificado de acuerdo a la norma ISO 14001:2015** (última renovación 7-1-2025) que le permite respetar la legislación vigente, e ir más allá con objetivos de mejora continua del desempeño ambiental.

Este sistema consta de una política Ambiental, un Manual de gestión donde se establecen los principios de funcionamiento del sistema y unos procedimientos asociados que describen las actividades a realizar.

Anualmente, y como parte de la reflexión estratégica global de AMPO, se realiza un análisis de riesgos y oportunidades ambientales a partir de factores tanto externos como internos, que, con diversos elementos de entrada, permiten identificar objetivos de mejora. Tras la identificación, se realiza una priorización de objetivos a implantar y se elabora la planificación anual que en el caso del 2026 dispone de una **dotación presupuestaria de 959.890 euros**.

Para el seguimiento de estos objetivos, AMPO dispone de un Comité en el que participa la Coordinación, donde también se realiza seguimiento del desempeño ambiental en general, coordinándose e impulsándose las acciones necesarias.

Los principales riesgos ambientales derivados de la actividad de AMPO son emisiones a la atmósfera, riesgo de derrames y vertidos, riesgo de contaminación de suelos y emisiones de ruido. Para todos ellos **se dispone de las correspondientes medidas de contención** como son filtros de partículas, material de contención, cubetos e impermeabilización de suelos, así como silenciadores, medios que se explican con más detalle en el apartado correspondiente de la presente memoria.

Por otro lado, AMPO ha hecho el correspondiente análisis de riesgos ambientales, derivado del cual se concluye que quedaría exenta de constituir una garantía financiera obligatoria. Sin embargo, AMPO dispone de un seguro de responsabilidad civil con el fin de cubrir posibles daños ambientales ocasionados en el ámbito de su actividad.



TRANSICIÓN ECOLÓGICA Y DESCARBONIZACIÓN

La afección sobre el clima también preocupa a AMPO como parte de la sociedad que somos, por ello, y con el objetivo de reducir paulatinamente su huella de carbono, AMPO viene trabajando en un **Plan de Descarbonización de la actividad** (Alcances 1+2) centrado en 3 grandes líneas de trabajo

- **Eficiencia energética.**
- **Electrificación de procesos para minimizar el empleo de combustibles fósiles (gas natural y gasóleo).**
- **Renovables.**

Además, en paralelo se está trabajando en diversos aspectos del alcance 3 como por ejemplo **la movilidad sostenible**.

Por otro lado, los equipos de diseño e I+D trabajan alineados en la optimización de producto, lo que redundará en una mejora ambiental a lo largo de todo el ciclo de vida del mismo.

Uso sostenible de la energía:

AMPO es consciente de la importancia de un uso eficiente de la energía, apostando por el ahorro energético.

Además, la eficiencia energética es un factor al que se concede especial importancia en todos los nuevos



proyectos, como por ejemplo en el proyecto de ampliación de la nave de mecanizado, siendo los elementos integrados más destacables:

- Instalación de traslúcidos en fachada y cubierta para favorecer al máximo la entrada de luz natural y reducir el consumo de energía eléctrica en concepto de iluminación.
- Instalación de iluminación Led.
- Cubierta vegetal, que además de minimizar el impacto visual de la fábrica, permite un mejor aislamiento térmico en los diferentes pabellones.
- Instalación de placas fotovoltaicas.

La combinación de estas y otras estrategias de sostenibilidad, le ha valido a AMPO la obtención de la certificación LEED GOLD de edificación sostenible para dicha planta.

En línea con esta filosofía, se dispone igualmente de una instalación de intercambio geotérmico para calefactar el edificio Dorretxe.

Además, AMPO realiza periódicamente auditorías energéticas que le permiten disponer de un **Plan de Acción en Eficiencia Energética** para determinar los principales focos de actuación y priorizar las diferentes acciones a desplegar. Para ayudar en esta labor se dispone de contadores parciales que permiten hacer seguimiento de los consumos, y analizar posibles desviaciones que pudieran darse, resumiendo a continuación los **principales consumos**:

Consumo energético	2025
Electricidad Idiazabal (kwh)	15.259.783
Electricidad India (kwh)	1.511.418
Electricidad Arabia (kwh)	668.028
Gas natural Idiazabal (kwh)	19.065.972
Gas natural Arabia (kwh)	—
Gasoil (l) Idiazabal	10.107
Gasoil (l) India	10.885
Gasoil (l) Arabia	—



CONTAMINACIÓN ATMOSFÉRICA

Uno de los principales aspectos ambientales de las actividades industriales son las emisiones a la atmósfera. En AMPO hemos definido la minimización de estas emisiones, particularmente las partículas sólidas, como una de nuestras prioridades ambientales, fruto de lo cual se han realizado importantes inversiones en tecnologías de filtrado, especialmente en fundición.

Esto ha permitido no sólo dar cumplimiento a los límites de emisión, sino **establecer emisiones muy por debajo de dichos límites** en lo que respecta a las emisiones más relevantes de nuestra actividad como son las de partículas sólidas. Ello, ha supuesto un impulso extraordinario en la minimización de emisiones atmosféricas de AMPO. Como muestra de ello, indicar que el pasado año los sistemas de filtrado de partículas recogieron 984 Tn de partículas sólidas que en forma de residuo sólido se gestionaron mediante gestor autorizado, evitando por lo tanto ser emitidas a la atmósfera.

En 2018 se produjo la unificación del mecanizado en el nuevo pabellón de Lantoki, instalándose una nueva red de aspiración y filtrado de nieblas de taladrina.

En la actualidad AMPO dispone de un equipamiento compuesto por **32 filtros de partículas y 10 equipos de filtración de nieblas de aceite**.



USO SOSTENIBLE DEL AGUA

Una correcta gestión del agua es imprescindible para la actividad de AMPO. Por ello, y con el objetivo de minimizar al máximo los consumos y vertidos de agua, se ha trabajado en tres líneas principales:

- **Control de los parámetros de vertido**, por lo que dichos parámetros se encuentran por debajo de los límites permitidos.
- **Minimización de la cantidad total de vertido**. Para ello durante los últimos años se han realizado diversas actuaciones que han permitido reducir considerablemente el vertido total al río mediante la instalación de circuitos cerrados de agua en diversas instalaciones (tratamiento térmico, líquidos penetrantes, enfriamiento de bolas, etc), lo que permite

la reutilización constante de este recurso. Además, AMPO cuenta con un sistema de evaporación que ha permitido reducir aún más el vertido al río, permitiendo además reutilizar posteriormente dicho agua en proceso. Por ello estas actuaciones tienen un doble impacto positivo ambiental, reducen el consumo de agua y el vertido del mismo al río.

- **Monitorización de consumos**: AMPO consume agua de captaciones (río y pozos) así como agua de red. Para minimizar su consumo, AMPO dispone de contadores parciales de agua para poder hacer seguimiento de los consumos, y analizar posibles desviaciones que pudieran darse.

Consumo de agua	2025
Consumo de agua Idiazabal (m3)	17.234
Consumo de agua India (m3)	4.355
Consumo de agua Arabia (m3)	4.519



USO SOSTENIBLE DE MATERIALES, ECONOMÍA CIRCULAR Y GESTIÓN DE RESIDUOS

AMPO en su objetivo de minimización al máximo de los residuos generados por su actividad, está apostando por el diseño de procesos y productos más sostenibles con el fin de optimizar el uso de recursos para la fabricación de sus piezas. Uno de sus objetivos es la reducción del peso de las piezas que diseña y fabrica, lo que supone una mejora ambiental a lo largo de todo el ciclo de vida del producto.

Aquellos residuos que no ha sido posible evitar, se segregan priorizándose la valorización interna cuando es posible siguiendo la filosofía de economía circular, seguido de la valorización externa mediante gestor autorizado, frente a alternativas menos sostenibles, como puede ser la deposición en vertedero en último lugar y únicamente en los casos en que no se disponga de otra alternativa. De esta forma en 2025 **han sido valorizados el 15.5% de los residuos peligrosos y el 84% de los residuos no peligrosos generados por la actividad.**

ECONOMÍA CIRCULAR

→ Moldeo:

En línea con los principios de economía circular, AMPO dispone en su planta de Fundición de una línea de recuperación de arenas de moldeo con una recuperadora mecánica de arena con capacidad para 20 Tn/h, una recuperadora térmica de arena de 3 Tn/h y una recuperadora de arena de cromita de 5 Tn/h. Aunque el proceso requiere de un porcentaje de entrada de arena nueva, con estos equipos se recupera una gran parte de la arena usada en moldeo, lo que permite introducirla de nuevo en proceso con un triple objetivo: reducir el consumo de materiales, generar menor cantidad de residuos y reducir los transportes asociados tanto a la compra de arena nueva como a la gestión del residuo generado.

→ Fusión:

El proceso productivo de fundición permite la reutilización de gran cantidad de retornos como materia prima en hornos, sin sacarlos de las instalaciones. En 2025 el 43,3 % del material fundido en hornos ha sido fruto de la valorización interna de residuos metálicos generados en el propio proceso productivo (procesos de fusión, corte, mecanizado) y el 50,4% de valorización externa, suponiendo únicamente el 6,3% el material nuevo empleado.

→ Fusión y corte:

AMPO segrega los retornos de fusión (lingotes, tortas) y corte (bebederos) en función de sus calidades para poder reutilizarlos. Esto ha posibilitado valorizar internamente 1.358,9 Tn de retornos en 2025, fundiéndolos nuevamente en nuestros hornos, reduciendo así la generación de residuos, el consumo de materias primas, así como los transportes de materiales asociados.



→ Mecanizado:

Por otro lado, en la planta de mecanizado, AMPO dispone de una línea de tratamiento de viruta, que permite triturar, lavar y briquetar la viruta generada como residuo en nuestro proceso de mecanizado. Esto ha posibilitado valorizar internamente 1.146,4 Tn de viruta en 2025, fundiéndola de nuevo en nuestros hornos, reduciendo así la generación de residuos, el consumo de materias primas, así como los transportes de materiales asociados.



RUIDO

El ruido es también uno de los aspectos ambientales prioritarios para AMPO por la afección que puede tener en el entorno más cercano. Con el objetivo de minimizar el mismo, se dispone de un plan de acción con las siguientes líneas principales de actuación:

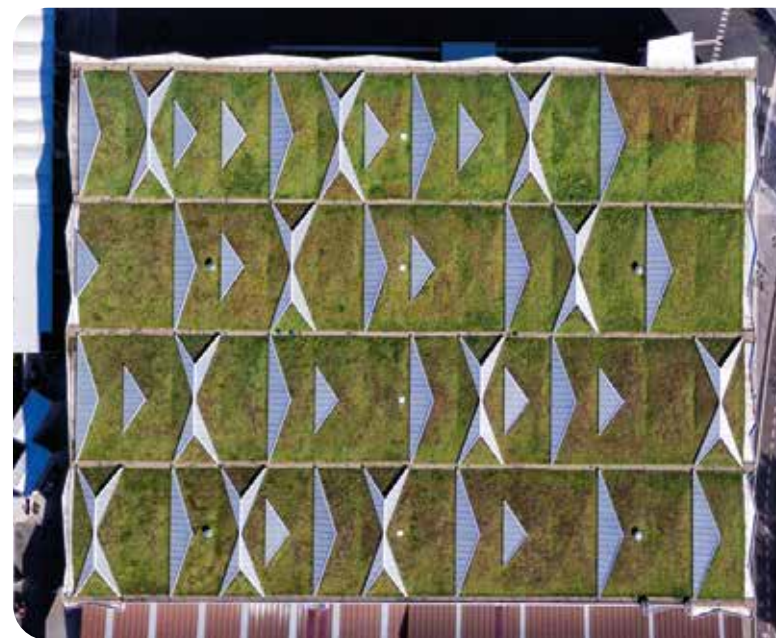
- **Silenciadores** en las principales chimeneas de aspiración, actualmente AMPO dispone de 12 silenciadores instalados.
- **Aislamiento acústico** de los principales motores de aspiración.
- Modificación en la **orientación de determinados focos**.
- Inclusión en el pliego de compra de las nuevas inversiones de **criterios ambientales de ruido**.

SUELOS

AMPO dispone de instalaciones diseñadas para permitir almacenar productos químicos, residuos, chatarras, etc. asegurando un almacenamiento seguro sin afección ambiental. Para ello dispone de los correspondientes almacenamientos cubiertos, impermeabilizaciones, cubetos, etc.

PROTECCIÓN DE LA BIODIVERSIDAD

AMPO dispone de 6.800 m² de cubierta vegetal en la ampliación de la nave de mecanizado que entre otras características como por ejemplo, permitir absorber CO₂, reducir el impacto ambiental, etc., contribuye a la protección de la biodiversidad del entorno.



4. COMPROMISOS DE AMPO

4.6. COMPROMISO CON EL ENTORNO Y NUESTROS COLABORADORES



Posibilitar un desarrollo humano, justo y sostenible. Este es el compromiso principal de AMPO respecto a la sociedad en el área local donde lleva a cabo sus actividades y así lo indica específicamente su misión.



COMPROMISO CON NUESTRA COMUNIDAD

De esta manera contribuye activamente a mejorar el sistema socioeconómico de las comunidades en las que trabaja y de las que es también parte activa.

Sus iniciativas amplían el acceso a la educación, ayudan al bienestar de las personas, promueven el cuidado del medio ambiente, el deporte y la cultura, apoyan la economía social y el cooperativismo, apoyan iniciativas de cooperación al desarrollo, etc. Y todo ello en un marco sostenido por la igualdad.

Como consiguiente, y en consonancia con la evolución de las necesidades de la sociedad, la cooperativa reserva anualmente una significativa cantidad de recursos económicos y de dedicación de sus personas para contribuir a la mejora socioeconómica del entorno y de la sociedad en la que se integra.



En el 2025 impulsó un total de 170 iniciativas, destinando aproximadamente 764 miles de euros.

→ Iniciativas y actividades culturales:

AMPO apoya y promociona las actividades e iniciativas culturales y tradicionales del entorno más próximo, entre las que destacan colaboraciones con:

- Asociaciones y centros culturales locales y comarcales
- Grupos de danza
- Escuelas y colectivos que fomentan diferentes disciplinas de música y canto
- Asociaciones de Bertsolaris
- Asociaciones que promueven la mitología vasca
- Revistas locales y comarcales
- Asociaciones que promueven una alimentación ecológica

- Asociaciones que promueven el queso de Idiazabal, así como otros alimentos comarcales
- Asociaciones que promueven la diversidad cultural
- Asociaciones que fomentan el arte
- Grupos que dinamizan iniciativas locales de diversa índole
- Etc.

AMPO tiene además como objetivo incrementar el uso del euskera y su normalización, para lo cual apoya iniciativas y asociaciones, tales como:

- La Asociación para el fomento y la mejora de la formación profesional, desarrollando materiales didácticos en euskera para su uso en diversos ciclos formativos.
- Publicaciones en revistas, medios de comunicación y radios locales, comarcales y regionales.
- Etc.



→ Iniciativas y actividades educativas:

En AMPO creen que la educación es uno de los factores que más influye en el avance y el progreso de las personas y las sociedades, y es por ello por lo que colabora con las escuelas del entorno y otras organizaciones. Además de proveer conocimientos, la educación enriquece la cultura, los valores y todo aquello que nos caracteriza como personas.

Como consiguiente, en el 2025 continuó realizando importantes donaciones a las escuelas de la comarca. Es importante además mencionar que históricamente AMPO siempre ha promovido la creación de centros de enseñanza, universidades y centros tecnológicos, tales como; Goierri Eskola, Centro Tecnológico LORTEK, etc.

→ Iniciativas y actividades deportivas:

AMPO también patrocina a equipos deportivos con una amplia proyección en el entorno, tales como:

- **AMPO ORDIZIA RUGBY:** AMPO patrocina el equipo de rugby AMPO ORDIZIA desde hace varios años. La asociación fue creada en 1973, dando la posibilidad de vivir el rugby a un gran número de jóvenes. Actualmente cuenta con un equipo en la primera categoría estatal, pero también cuenta con equipos de base tanto femeninos como masculinos. Los valores del AMPO ORDIZIA los consideramos además un reflejo fiel de la esencia de la cooperativa: trabajo en equipo, esfuerzo, entrega, implicación, etc.



- **EQUIPO CICLISTA DE BASE DEL GOIERRI:** AMPO también patrocina el equipo ciclista de base de la comarca del Goierri, promocionando así el ciclismo a distintos niveles. Entre otros, promociona el ciclismo escolar y la categoría de cadetes y juveniles. Mediante este equipo, se les brinda a los ciclistas del valle la posibilidad de gozar con la bicicleta, además de la formación necesaria para dar el salto a la categoría profesional.

También apoyamos a otras comunidades deportivas locales, tales como:

- Clubs de fútbol, baloncesto, balonmano, atletismo, deporte rural, boxing, tenis, natación, etc.
- Asociaciones de montaña.
- Clásicas y pruebas de ciclismo, así como marchas cicloturistas.
- Asociaciones de pelota y pala.
- Etc.





→ Iniciativas y actividades de carácter social:

AMPO siguió en 2025 colaborando con diversas asociaciones sin ánimo de lucro, tales como:

- NAGUSILAN, una asociación que promueve un envejecimiento activo. Además de Nagusilan, también trabaja directamente con diversas asociaciones de jubilados y mayores de nuestro entorno.
- La asociación española contra el cáncer.
- EITB maratoia, dedicada al envejecimiento saludable.
- Etc.

Además, en 2025 AMPO India ha reforzado su compromiso con las comunidades locales a través de diversas iniciativas orientadas a la salud, la educación y el desarrollo social. En el ámbito sanitario, la compañía ha colaborado estrechamente con el Haematology Disease Centre de Chennai, contribuyendo tanto a la detección temprana del cáncer mediante la donación de medicamentos para campañas médicas gratuitas, como al fortalecimiento de las capacidades hospitalarias mediante la entrega de equipamiento esencial (monitores de pacientes, bombas de infusión, camas UCI, cilindros de oxígeno, sillas y otros dispositivos). Estas actuaciones han permitido mejorar la atención y el seguimiento de pacientes oncológicos, así como las condiciones generales de los centros sanitarios.

En paralelo, AMPO India ha impulsado iniciativas educativas en entornos rurales, destacando la creación de un laboratorio informático equipado con sistemas de impresión en una escuela que da servicio a cerca de 2.000 niños y niñas, favoreciendo el acceso a una educación más digital e inclusiva.



Asimismo, la compañía ha promovido acciones de apoyo a colectivos vulnerables, como la donación de equipamiento adaptado para personas con discapacidad, y ha contribuido al fortalecimiento de infraestructuras públicas mediante la dotación de recursos tecnológicos, incluyendo equipos informáticos para la gestión administrativa y sistemas de monitorización continua para mejorar la seguridad ciudadana.

En conjunto, estas iniciativas reflejan una apuesta decidida por generar un impacto positivo y sostenible en el entorno, contribuyendo al bienestar social, la mejora de los servicios básicos y el desarrollo de las comunidades locales.

COMPROMISO CON NUESTROS PROVEEDORES

En AMPO somos conscientes de que nuestra sostenibilidad como proyecto depende no sólo de nuestro propio desempeño, sino del desempeño de toda nuestra

cadena de valor. Es por ello por lo que consideramos la relación con nuestros proveedores y colaboradores un pilar fundamental. Partiendo de esta base promovemos relaciones de larga duración con aquellos colaboradores que ofrezcan productos y servicios que nos ayuden a mejorar nuestra posición competitiva, de manera que podamos conseguir un desarrollo y crecimiento mutuos. Todo ello promoviendo relaciones de confianza y sostenibles en el tiempo.

Otro de los objetivos fundamentales de nuestra política de gestión de la cadena de suministro es ayudar a **mantener y proteger el tejido empresarial local y generar valor en nuestro entorno**. Y basándonos en esta política, en 2025 **compramos aproximadamente 76 millones de euros en un radio de 100 kilómetros**. Cabe destacar, además, que en el caso de proyectos de desarrollo e innovación, así como en el caso de soluciones para servicios postventa, trabajamos siempre de la mano de proveedores locales que nos garantizan una calidad óptima y un servicio excelente.

En lo que a homologaciones se refiere, **AMPO tiene actualmente más de 1000 proveedores homologados**. Los procesos de homologación de proveedores apoyan un modelo de trabajo que pretende promover comportamientos éticos y alineados con nuestra estrategia, reducir riesgos financieros, operativos y legales, garantizar los máximos niveles de servicio y optimizar el coste de los servicios o materiales que se contratan.



Aparte de esto, también buscamos la máxima integración de nuestros proveedores, ya que la continua colaboración nos ayuda a mejorar sus procesos y aportar un mayor valor añadido a nuestro proyecto. Para ello ofrecemos a nuestros proveedores diferentes niveles de integración. Más de 35 de ellos cuentan por ejemplo con el nivel más alto de integración, siendo partícipes de nuestra planificación de la producción.

Por último, la compañía cuenta con una política de compras de cuestiones sociales, de igualdad de género y ambientales. No existe documento firmado por proveedores pero somos sensibles y cuidadosos con los proveedores con los que trabajamos. Obligamos a todos los proveedores a que cumplan con sus legislaciones vigentes, a respetar los derechos humanos internacionalmente reconocidos y recogidos en la Carta Internacional de los derechos humanos, a respetar los convenios fundamentales de la organización internacional del trabajo y a mantener un comportamiento ético, minimizando el impacto sobre el medio ambiente.



COLABORACIÓN CON UNIVERSIDADES

La cooperativa colabora con diversas universidades del entorno, tales como MONDRAGON UNIBERTSITATEA, TECNUN, DEUSTO y EHU, mediante las siguientes políticas e iniciativas:

- Ofrecemos **prácticas, formación dual y proyectos fin de carrera** para distintas especialidades universitarias. Bajo un planteamiento eminentemente social, facilitamos a los estudiantes un contacto real con las empresas, al tiempo que nos proporcionan la oportunidad de disponer de personas con la formación adecuada a las empresas.
- Participamos en los **Foros de Empleo**, colaborando en la formación e incorporación de sus estudiantes al mercado laboral.
- **Organizamos visitas a AMPO**, con el objetivo de que los estudiantes conozcan de primera mano la realidad industrial.
- **Desarrollamos conjuntamente proyectos de innovación e ingeniería** en colaboración con los departamentos de ingeniería de las universidades. Es el caso del campus de Goierri de MONDRAGON UNIBERTSITATEA, con el que colaboramos en proyectos sobre materiales, caracterización y optimización de diseños y desarrollo de productos innovadores, etc. En estos proyectos participan de forma directa tanto alumnos en su último año de

carrera como profesores investigadores con experiencia en las diferentes temáticas. Este tipo de experiencias aportan dos ventajas; por un lado, los alumnos del campus tienen la posibilidad de participar de forma directa en proyectos de investigación que den soporte a las necesidades de las empresas de la comarca y por otro lado, las empresas cuentan con jóvenes ingenieros que se capacitan en temáticas concretas, enriqueciendo de este modo la cantera de cara al tejido industrial de la comarca.





COLABORACIÓN CON CENTROS TECNOLÓGICOS, START-UPS Y CONSORCIOS:

AMPO colabora de manera continua con prestigiosos centros tecnológicos locales e internacionales, quienes complementan nuestros conocimientos. Como por ejemplo, el BRTA (Basque Research and Technology Alliance), la alianza vasca para la I+D.

En 2025 cabe destacar que la cooperativa siguió, entre otros muchos proyectos de innovación, con el desarrollo de los siguientes **proyectos de I+D propios en colaboración con varios centros tecnológicos de la Red Vasca de Ciencia, Tecnología e Innovación** con el objetivo de apoyar y apuntalar las estrategias de especialización y de diversificación de la compañía:

1) SOLUCIONES EFICIENTES DE VÁLVULAS PARA ALMACENAMIENTO DE HIDRÓGENO RENOVABLE (H2eSVS):

Mediante este proyecto, AMPO pretende diferenciarse en el almacenamiento de hidrógeno renovable aportando soluciones de control y estanqueidad para aplicaciones de licuefacción de hidrógeno y compresión de hidrógeno a altas presiones. El objetivo general del proyecto planteado supone el desarrollo de dos líneas de producto: válvulas de control de globo para LH2 y válvulas de bola 1000 bares para GH2.

2) SOLUCIONES INTEGRALES DE VÁLVULAS DE CONTROL ACTUADAS PARA UNIDADES DE ALMACENAMIENTO DE HIDRÓGENO RENOVABLE PARA AVIACIÓN SOSTENIBLE (FIHy-SAiVS):

Mediante este proyecto AMPO quiere dar un salto diferencial desde el punto de vista tecnológico para dar respuesta a las necesidades en el ámbito de la movilidad mediante hidrógeno y concretamente en el sector aeronáutico. Cabe destacar que, además de los retos típicos de las válvulas para la licuefacción de hidrógeno en la fase de generación, el desarrollo de válvulas para dicho sector implica dar respuesta a retos adicionales tales como el espacio ocupado por la válvula (reducción de tamaños vs. eficiencia térmica), el peso (aligeramiento), la resistencia, la seguridad, requisitos de control de micro-caudal o limitaciones en cuanto a los sistemas de actuación. El proyecto FIHy-SAiVS consiste en el desarrollo de dos soluciones integrales e industrialmente escalables: válvulas de control en ángulo compactas, con eficiencia térmica y ligereza, diferenciada con actuación integrada con tecnología eléctrica y con actuación integrada con tecnología electrohidráulica con tecnología micro hidráulica.

3) TECNOLOGÍAS PARA LA DETECCIÓN Y APROVECHAMIENTO DE FUENTES DE HIDRÓGENO NATURAL (WH2YTE):

Este proyecto tiene como objetivo principal estudiar y evaluar las diferentes tecnologías para la detección y aprovechamiento de las fuentes de hidrógeno natural

existentes, aplicando herramientas de análisis de imágenes mediante Inteligencia Artificial, y avanzar en el conocimiento de la detección, extracción y tratamiento de este gas para que pase a formar parte de la economía del hidrógeno como recurso clave para la descarbonización de la industria.

Y para terminar también **participamos como expertos en varios comités asesores** en diversos proyectos de primer nivel, colaborando con empresas y centros tecnológicos del entorno, entre los que destacamos:

- **Proyecto EDISON, TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN ADITIVA MÁS SOSTENIBLES, DIGITALES E INTELIGENTES PARA UNA INDUSTRIA EFICIENTE:** En el mencionado proyecto, en el que participan diferentes agentes de la RVCTI, se investigarán, desarrollarán y optimizarán, basándose en Tecnologías de Fabricación Aditiva Metálica más Digitales e Inteligentes para la transformación y generación de una industria más sostenible y con el objetivo final de una futura implementación en la industria, diferentes procesos a lo largo de la cadena de valor: Tecnologías para nuevos materiales, propiedades, sostenibilidad en la fabricación, modelos de simulación predictivos y sistema de monitorización del proceso.



MIEMBROS ACTIVOS DE DIFERENTES ASOCIACIONES

AMPO participa de manera activa en las siguientes asociaciones, cuyos objetivos se definen a continuación:

- **Proyecto “ESTRUCTURAS METÁLICAS HÍBRIDAS MULTICAPA PARA SER USADAS EN CONTACTO CON HIDRÓGENO** (Materiales avanzados y funcionales para Energías + limpias) – H2MAT”: Esta propuesta supone un salto cualitativo en el desarrollo de materiales para ser usados en la industria del hidrógeno y generar una ventaja competitiva en la CAPV. El planteamiento del proyecto encaja con la estrategia de AMPO respecto a su posicionamiento en el ámbito de las tecnologías del hidrógeno y derivadas.
- **Proyecto “ONTZHi: Tecnologías Claves para el almacenamiento y transporte de hidrógeno”:** Este proyecto tiene como objetivo estudiar nuevas tecnologías para prevenir los efectos de degradación de los materiales provocados por hidrógeno e investigar nuevos materiales sostenibles y procesos más eficientes para la fabricación de tanques de hidrógeno. Este proyecto es de gran interés en el campo de actividades que desarrolla AMPO en el ámbito del hidrógeno, tanto por su conexión con nuestra actividad centrada en soluciones integrales de ingeniería para equipos críticos, como en nuestra calidad de participante en otros proyectos en el ámbito de hidrógeno verde. Los resultados de OntzHi contribuirán al desarrollo de tecnologías de almacenamiento y transporte de hidrógeno, compactas, rentables y sostenibles.

- **GOIERRI VALLEY:** Es una alianza constituida inicialmente por 33 empresas de la comarca del Goierri en junio del 2017. Su misión es ser el motor de la transformación industrial del Goierri a través de la colaboración activa de las empresas asociadas, compartiendo conocimiento e innovando para garantizar la competitividad industrial y sostenibilidad futura del entorno. La alianza agrupa a las empresas tractoras de la comarca (CAF, Irizar, AMPO, Indar, Orkli, Jaso, GH, ...) y a pymes que, en su mayoría, son proveedoras suyas.

- **GOILAN:** Goilan busca fomentar el crecimiento de las cooperativas en su región, lo que constituye su objetivo principal. Esto es, el desarrollo del cooperativismo en la comarca, promoviendo la Educación y Formación tecnológica, humana y social y el desarrollo de empresas y actividades que generen una progresiva transformación socio-económica.
- **FUNDACIÓN GOIERRI:** Su objeto social es la formación y el desarrollo técnico, económico y social de la comarca del Goierri.





RELACIÓN CON LAS INSTITUCIONES:

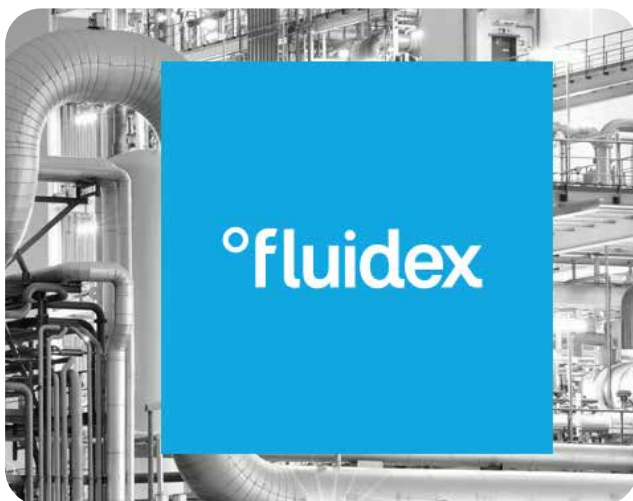
- **FLUIDEX:** Es la Asociación Española de Exportadores de Equipos para la Manipulación de Fluidos; una asociación sin ánimo de lucro y que desde su creación ha tenido una fuerte orientación internacional. La asociación coordina programas y grupos de trabajo que fomenten el desarrollo de estrategias de investigación, desarrollo e innovación a fin de obtener un mejor posicionamiento en los mercados.
- **FUNDIGEX:** Es la Asociación Española de Exportadores de Fundición, una asociación sin ánimo de lucro cuyo objetivo principal es el fomento de la exportación y la internacionalización de las empresas del sector de la fundición.

En AMPO creemos que para que la sociedad y las organizaciones empresariales avancen es indispensable una colaboración público-privada continua y es por ello por lo que mantenemos relaciones institucionales sólidas con todos los agentes públicos, tales como el Gobierno Vasco, la Diputación Foral de Gipuzkoa, el Ayuntamiento de Idiazabal, la Agencia de Desarrollo Comarcal de Goierri, Goieki, etc.

Todos los años participamos en diversos proyectos y dinámicas promovidas tanto por el Gobierno Vasco como por la Diputación Foral de Gipuzkoa, debido principalmente a los objetivos comunes que nos unen. Como por ejemplo el objetivo de desarrollar un ecosistema ecológico-industrial orientado a los nuevos combustibles y desarrollos que conlleva la transición

energética, siendo así co-fundadores junto con el Gobierno Vasco, la Diputación Foral de Bizkaia y otras organizaciones del nuevo edificio EIC (Energy Intelligence Center) en Abanto-Zierbena.

En lo que a la comarca se refiere, también mantenemos una estrecha relación con GOIEKI, la Agencia de Desarrollo Comarcal de Goierri, constituida por los 18 ayuntamientos que conforman la comarca, y con los que colaboramos en diversos proyectos del área industrial y social. Y también con la alianza comarcal Goierri Valley, cuya misión es ser el motor de la transformación industrial del Goierri a través de la colaboración activa de las empresas asociadas, compartiendo conocimiento e innovando para garantizar la competitividad industrial y sostenibilidad futura del entorno.



5. PRINCIPALES HITOS DEL 2025

CLIENTES Y PROYECTOS

LAS VÁLVULAS DE BOLA CRIOGÉNICAS DE 60" MÁS GRANDES DEL MUNDO PARA EL PROYECTO CORPUS CHRISTI LNG DE CHENIERE

AMPO POYAM VALVES ha alcanzado un hito extraordinario con la entrega de las válvulas de bola criogénicas más grandes del mundo para el proyecto de licuefacción Corpus Christi: válvulas de bola criogénicas de 60". La planta de licuefacción Corpus Christi de Cheniere (CCL), ubicada en Texas, EE. UU., cuenta con tres unidades de licuefacción totalmente operativas, y cada una de ellas está diseñada para producir aproximadamente 5 millones de toneladas anuales (mtpa) de GNL. AMPO ha suministrado desde 2012 más de 16.000 válvulas de alto valor tecnológico para el proyecto Corpus Christi LNG de Cheniere, con tamaños que oscilan desde ½" hasta 60", incluyendo válvulas criogénicas, no criogénicas, válvulas de bola con asientos metálicos para alta temperatura y válvulas HIPPS de hasta 42", capaces de lograr un aislamiento perfecto en menos



de 2 segundos. Esto demuestra la capacidad de AMPO para afrontar los requisitos más exigentes en los servicios más críticos.

Entre los miles de productos entregados, destacan sin duda las válvulas de bola criogénicas más grandes jamás fabricadas. Este reciente logro de ingeniería refleja el compromiso de AMPO con la innovación y la excelencia, con diseños de vanguardia y procesos de fabricación y pruebas totalmente integrados para garantizar un rendimiento óptimo de sus soluciones en condiciones extremas.

LA MAYOR VÁLVULA DE RETENCIÓN AXIAL FABRICADA POR AMPO PARA EL COMPLEJO PETROQUÍMICO BOROUGE 4: UNA VÁLVULA DE 60"X64"

AMPO POYAM VALVES ha diseñado y fabricado 74 válvulas de retención axial de alto valor tecnológico para la unidad de craqueo de etano del proyecto Borouge 4,

un proyecto de expansión del complejo petroquímico Borouge en Ruwais, EAU. Entre ellas, se encuentra la mayor válvula de retención axial jamás fabricada por la compañía: una válvula de 60" x 64". Este proyecto tiene como objetivo aumentar la capacidad de producción de la instalación en 1,4 millones de toneladas, alcanzando un total de 6,4 millones de toneladas anuales (mtpa).

Para este proyecto AMPO ha suministrado un total de 74 válvulas de retención axial criogénicas y no criogénicas, con tamaños que van desde 10" hasta 60"x64" y rangos de presión de 150# a 1500#. El desarrollo del proyecto ha implicado una estrecha colaboración con Technip Energies, la ingeniería EPC encargada del proyecto, y con Abu Dhabi Polymers Company Ltd. (Borouge), un proveedor líder de soluciones plásticas innovadoras que utiliza tecnologías e instalaciones de producción avanzadas para etileno, polietileno, propileno y polipropileno en los Emiratos Árabes Unidos. Borouge es la empresa propietaria de este complejo petroquímico, la cual es a su vez una joint venture entre Adnoc y Borealis.

VÁLVULAS DE BOLA Y GLOBO DE ALTO VALOR TECNOLÓGICO PARA LA MODERNIZACIÓN DE LA PLATAFORMA ZULUF TIE-IN EN ARABIA SAUDÍ



AMPO POYAM VALVES contribuirá a la modernización de la plataforma Zuluf Tie-In (ZTP) 5 en Arabia Saudí, diseñando, fabricando y suministrando varias válvulas de bola y globo actuadas de alto valor tecnológico para offshore. Diseñadas para cumplir con las especificaciones más exigentes, estas válvulas, de hasta 16" y 1500 libras, incorporarán avanzados recubrimientos por soldadura en Inconel 625, garantizando una durabilidad y fiabilidad excepcionales en condiciones operativas extremas. Todas las operaciones de recubrimiento por soldadura se realizarán íntegramente en nuestras instalaciones en Idiazabal, utilizando nuestras propias tecnologías tales como robots de soldadura y células automatizadas. Estos recubrimientos ofrecerán cualidades anticorrosivas, resistencia al desgaste, resistencia al coque, resistencia al metal dusting, entre otros beneficios, en las áreas de sellado y contacto de las válvulas.

En este exigente proyecto, Lamprell, como ingeniería, y Aramco, como usuario final, han confiado en AMPO POYAM VALVES para el diseño y la fabricación de estas válvulas, que desempeñarán un papel crucial en la derivación y control de fluidos de proceso en los



colectores de la plataforma Zuluf. Las válvulas se instalarán durante una parada de planta, un proceso en el que el suministro y la disponibilidad del material serán claves, representando un desafío que AMPO está preparada para afrontar. El proyecto de modernización e instalación en la plataforma Zuluf Tie-In (ZTP) 5 incluye la mejora de tres módulos de cubierta de producción (PDMs), la instalación de un PDM de tipo slipover, la construcción de un nuevo PDM y la actualización de la ZTP 5.



200 VÁLVULAS CRIOGÉNICAS PARA E4EFFICIENCY, UN PROYECTO INNOVADOR DE EFICIENCIA ENERGÉTICA EN PLANTAS DE REGASIFICACIÓN DE GNL

AMPO POYAM VALVES ha diseñado, producido y entregado alrededor de 200 válvulas criogénicas de alto valor añadido para E4Efficiency, una filial de Enagás, que ha nacido para liderar proyectos de eficiencia energética en el ámbito de las plantas de regasificación

de Gas Natural Licuado (GNL). Durante los últimos años, Enagás —a través de E4Efficiency—, Veolia y el Ayuntamiento de Barcelona han trabajado en un proyecto pionero de recuperación de frío residual e inyección de ese frío en Ecoenergies Barcelona, la mayor red de refrigeración urbana del sur de Europa.

El proyecto, pionero en el ámbito de la innovación, descarbonización y eficiencia energética, cuenta con alrededor de 200 válvulas criogénicas actuadas y manuales de AMPO. Mediante esta novedosa tecnología desarrollada por Enagás, se aprovecha el frío inherente al GNL (la energía de la temperatura criogénica del GNL) para aumentar la eficiencia de su terminal de GNL de Barcelona, generando 131 GWh al año de energía local sostenible, baja en carbono y competitiva. Esta innovación evitará la emisión de más de 32.000 toneladas de CO2 al año.

LA UNIDAD FLOTANTE DE PRODUCCIÓN (FPU) DE LA FASE 2A DEL PROYECTO SAKARYA EN TURQUÍA CONTARÁ CON VÁLVULAS DE BOLA METAL-METAL PARA ALTAS PRESIONES DE AMPO

AMPO POYAM VALVES ha sido seleccionada para suministrar más de 110 válvulas de bola de asientos metálicos para altas presiones para la Unidad Flotante de Producción (FPU) de la Fase 2A del desarrollo del campo de gas Sakarya, uno de los proyectos energéticos más estratégicos de Turquía, liderado por la Corporación Petrolera Turca (TPAO). Los trabajos de ingeniería del proyecto los está llevando a cabo Global Offshore Engineering (GOE).



Como parte de este desarrollo estratégico, AMPO POYAM VALVES suministrará más de 110 válvulas de bola de alta presión on-off y de asientos metálicos con actuadores neumáticos durante 2025 y 2026. Estas válvulas, con tamaños de entre 2" y 20" y con clasificaciones de hasta 2500#, incluyen algunas con bridas compactas, y se instalarán en la FPU modificada para gestionar servicios críticos de alta presión. Todas las válvulas estarán certificadas por DNV y se someterán a pruebas de alta presión junto con sus actuadores, para garantizar el máximo rendimiento en las condiciones más exigentes del sector upstream. A lo largo de todo el proceso, AMPO POYAM VALVES ha trabajado estrechamente con GOE, ofreciendo soporte técnico y colaborando en la definición de los tipos de válvulas y materiales más adecuados para los requisitos específicos de este proyecto offshore.

El excelente desempeño de las válvulas de AMPO en el proyecto Barossa FPSO fue un factor clave en su elección

para este nuevo desarrollo, consolidando su posición como partner global de confianza en aplicaciones offshore complejas.

VÁLVULAS DE COMPUERTA TANDEM PARA LA REFINERÍA DE EXXONMOBIL EN AMBERES

AMPO POYAM VALVES ha diseñado y suministrado válvulas de compuerta tándem de alto valor tecnológico para la refinería de ExxonMobil en Amberes, una instalación clave dentro de la red energética europea. Situada en el puerto de Amberes (Bélgica), esta refinería está operativa desde 1953 y cuenta con una capacidad de producción aproximada de 320.000 barriles diarios. Las válvulas de compuerta tándem de AMPO se instalarán en la unidad de Reformado Catalítico de la refinería —conocida por ExxonMobil como Power Former— y desempeñarán un papel crucial en la mejora de la calidad de las naftas y la producción de hidrocarburos de alto octanaje, lo que contribuirá

significativamente a aumentar el índice de octano de la gasolina. Además, este proceso genera hidrógeno como subproducto, favoreciendo una mayor eficiencia industrial.

La experiencia y el know-how de AMPO han sido claves para asesorar al cliente en la selección de válvulas, teniendo como base nuestra amplia trayectoria desde 2005 en proyectos similares. Las válvulas suministradas cuentan con una distancia entre caras específica para garantizar un funcionamiento seguro y fiable a más de 550°C. Cada válvula del conjunto tándem incorpora tapas personalizadas, empaquetaduras y materiales especiales para evitar emisiones de hidrógeno, recubrimientos de alto rendimiento, materiales especiales en distintos componentes, acabados superficiales específicos, entre otras características. Dada la complejidad de la configuración tándem, también se han llevado a cabo rigurosos controles de calidad y ensayos específicos para cumplir con los exigentes requisitos de esta aplicación. Además, debido al gran tamaño y al diseño singular del conjunto de válvulas, ha sido necesario emplear un método de transporte especializado. Considerando el firme compromiso del cliente con la calidad, ExxonMobil solicitó la realización de un ensayo completo del conjunto en las instalaciones de AMPO antes del envío.



VÁLVULAS DE ALTO VALOR TECNOLÓGICO PARA SERVICIO ÁCIDO PARA EL PROYECTO ESTRATÉGICO JAFURAH DE ARAMCO

AMPO POYAM VALVES ha sido seleccionada para suministrar válvulas de alto valor tecnológico para servicio ácido para el proyecto Jafurah Gas Wells Tie-in, una infraestructura clave del ambicioso desarrollo gasístico Jafurah de Aramco, uno de los mayores yacimientos de gas no convencional del mundo.

Este proyecto estratégico, que incluye los pedidos CRPO 19 y CRPO 23, tiene como objetivo conectar nuevos pozos de producción con las instalaciones centrales de procesamiento de gas. El yacimiento de Jafurah abarca más de 17.000 kilómetros cuadrados y se estima que contiene más de 200 trillones de pies cúbicos de reservas de gas. El gas producido apoyará proyectos de producción de hidrógeno y amoníaco azul, en línea con los objetivos locales de transición energética.

AMPO POYAM VALVES suministrará un paquete completo de válvulas diseñadas específicamente para servicio de gas ácido, húmedo y multifásico. Todas las válvulas se están fabricando con materiales de alta resistencia para cumplir con los estrictos requisitos de seguridad y rendimiento que exige este entorno tan exigente.

El alcance del suministro incluye:

- Válvulas de bola motorizadas
Tamaños: 16" y 30" | Material: A105
- Válvulas de bola manuales
Tamaño: 6" | Materiales: CW6MC (aleación súper dúplex) y A105
- Válvulas de compuerta
Tamaño: 30" | Material: WCB

MÁS DE 4.000 VÁLVULAS DE BOLA, COMPUERTA, GLOBO Y RETENCIÓN DE ALTO VALOR TECNOLÓGICO PARA EL PROGRAMA MARJAN INCREMENT DE ARAMCO

AMPO está desempeñando un papel fundamental en uno de los desarrollos energéticos más estratégicos de Oriente Medio: el programa Marjan Increment. En el marco del proyecto Tanajib Gas Plant PK 9&11, adjudicado y liderado por Técnicas Reunidas (EPC) para Aramco, AMPO POYAM VALVES está suministrando más de 4.000 válvulas de alto valor tecnológico en Arabia Saudí.



Ubicado en la Provincia Oriental de Arabia Saudí, este programa forma parte de la estrategia a largo plazo de Aramco para aumentar su capacidad de producción y, al mismo tiempo, reducir de forma significativa la intensidad de carbono del crudo, con un objetivo de hasta 10 g CO₂eq por barril. Con una capacidad de diseño de 2,5 BSCFD de gas y 85 MBGD de condensado procedente de los campos de Marjan, Safaniyah y Zuluf, este proyecto es una pieza clave para garantizar un suministro energético fiable mientras se avanza en los objetivos de descarbonización.

Como parte de este ambicioso desarrollo, AMPO POYAM VALVES está suministrando más de 4.000 válvulas de alto valor tecnológico, entre ellas válvulas de bola, compuerta, globo y retención, criogénicas y no criogénicas, en tamaños de 1" a 36" y clases de presión de hasta 2500#.

VÁLVULAS SUBSEA TOTALMENTE INTEGRADAS Y UN SISTEMA DE CONTROL DE MOVIMIENTO PARA UN PROYECTO MINERO EN SUDAMÉRICA

AMPO POYAM VALVES ha completado con éxito el suministro de un sistema de válvulas subsea totalmente integradas para una destacada empresa en Sudamérica. Este completo sistema ISS (Integrated Smart Solutions) permite el paso de aire comprimido bajo el mar, frente a la costa, y fue diseñado, fabricado, ensamblado y probado en Idiazabal para cumplir con los exigentes requisitos del cliente.



El sistema incluye:

- Elementos finales: seis válvulas de bola subsea de alto valor tecnológico, instaladas a 365 metros de la costa y 25 metros bajo el nivel del mar, accionadas mediante actuadores hidráulicos.
- SUTU (Subsea Umbilical Termination Unit) y conector submarino: garantizan las interconexiones eléctricas bajo el mar.
- Umbilicales: Dos conexiones submarinas de 365 metros de longitud, con líneas hidráulicas y cables eléctricos que enlazan los elementos finales con la unidad hidráulica (HPU) y el panel de control
- JB (Cajas de conexión): unidades en tierra para las interconexiones eléctricas e hidráulicas.
- HPU (Hydraulic Power Unit): Alimenta los actuadores de las válvulas mediante un sistema redundante

compuesto por dos motobombas y dos acumuladores, diseñado para accionar las válvulas en un máximo de seis segundos.

- Sistema de Control Redundante (RCS): Monitoriza el volumen de aceite, la presión, la temperatura, el arranque y parada de los motores, y las electroválvulas que controlan los actuadores hidráulicos. Totalmente integrado con la sala de control del cliente mediante TCP/IP, permite la operación remota de las válvulas subsea.

Instalado en una zona sísmica, tanto la unidad HPU como el panel de control y las estructuras de soporte fueron reforzados con un diseño estructural especial que garantiza un funcionamiento seguro y fiable incluso en condiciones extremas.

El sistema ofrece tres modos de operación: control remoto desde la sala de control del cliente, operación

local desde el panel de control y modo manual. Este logro pone de relieve la experiencia de AMPO en el desarrollo de soluciones ISS personalizadas, un auténtico ejemplo de cómo la inteligencia se aplica a las válvulas.

AMPO POYAM VALVES REFUERZA SU PRESENCIA EN EL PROYECTO DE EXPANSIÓN NORTH FIELD EAST LNG DE QATAR CON EL SUMINISTRO DE MÁS DE 1.400 VÁLVULAS DE ALTO VALOR TECNOLÓGICO, INCLUYENDO SOLUCIONES HIPPS

AMPO POYAM VALVES está orgulloso de formar parte del proyecto de expansión North Field East (NFE) LNG en Qatar, uno de los mayores desarrollos de GNL del mundo. El proyecto se encuentra en Ras Laffan Industrial City, en la costa noreste de la península de Qatar, y está siendo liderado por QatarEnergy. El contratista EPC responsable de las instalaciones de almacenamiento y carga de GNL está siendo por otro lado, Samsung C&T.



Con una inversión total de 28.750 millones de dólares, el proyecto NFE aumentará la capacidad de producción de GNL de Qatar en 33 millones de toneladas al año.

AMPO ha suministrado más de 1.400 válvulas de alto valor tecnológico, incluyendo válvulas de bola manuales y on-off, así como válvulas de compuerta, globo y retención, tanto en diseño criogénico como no criogénico. Estas válvulas se instalarán en zonas críticas del proyecto, como los sistemas de carga de GNL, las tuberías de proceso y almacenamiento, y la infraestructura marina (QNF Marine Package).

AMPO ha trabajado estrechamente con el cliente durante el diseño y la ingeniería de todas las válvulas suministradas, asegurando un rendimiento y fiabilidad óptimos en cada aplicación. Dentro de este alcance, se ha prestado especial atención a las válvulas HIPPS (High Integrity Pressure Protection System), para las cuales AMPO ha aportado soporte técnico especializado y soluciones de ingeniería a medida. Estas válvulas de bola on-off, clasificadas Clase 600 y de tamaño 20", presentan un tiempo de cierre rápido de tan solo 0,5 segundos, un diseño desarrollado por el equipo de ingeniería de AMPO para ofrecer máxima seguridad, integridad y capacidad de respuesta en entornos de alta presión.

Una de las partes más exigentes del proyecto ha sido la correspondiente al sistema HIPPS completo (High Integrity Pressure Protection System). Como parte del proceso de cualificación, se realizó con éxito una prueba integrada de aceptación en fábrica (IFAT – Integrated Factory Acceptance Test) en las instalaciones de AMPO en Idiazabal, con la presencia del cliente final. En esta prueba se verificó la correcta integración y el rendimiento

del sistema HIPPS completo, demostrando la capacidad de AMPO para gestionar internamente pruebas y procedimientos de cualificación de alta complejidad.

VÁLVULAS DE COMPUERTA FORJADAS DE ALTO VALOR TECNOLÓGICO PARA EL GRAN PROYECTO PETROQUÍMICO INTEGRADO DE BASF EN CHINA

AMPO POYAM VALVES ha suministrado con éxito una serie de válvulas de compuerta forjadas de alto valor tecnológico para el gran proyecto CR Cluster de BASF,



que forma parte del Proyecto Integrado BASF (Guangdong), ubicado en Zhanjiang, provincia de Guangdong (China). Las válvulas se instalarán en la unidad de etileno, una de las secciones principales de este importante complejo petroquímico.

El usuario final del proyecto es BASF, una de las principales compañías químicas del mundo, mientras que el contratista EPC ha sido HQC, un partner de larga trayectoria de AMPO.

Este proyecto representa un importante hito para AMPO, al apoyar a BASF en su primera planta petroquímica de propiedad totalmente extranjera en China, uno de los principales actores mundiales del sector. Las soluciones suministradas son válvulas de compuerta forjadas en material F91, equipadas con actuadores neumáticos y eléctricos, e incluyen válvulas de compuerta forjadas de diseño pressure seal de 24" y 1500#, una clara demostración de nuestras capacidades de ingeniería y fabricación en materiales especiales y válvulas de grandes dimensiones para servicios de alta presión.

FIRMA DE UN ACUERDO DE PRODUCCIÓN LOCAL CON KPO

AMPO POYAM VALVES ha alcanzado un importante hito en su desarrollo local en Kazajistán. Durante el Foro IMBC celebrado en Aktau (Región de Mangistau, República de Kazajistán), firmamos oficialmente un contrato con el Director General de KPO, Marco Marsilli, para avanzar en las capacidades de fabricación local de válvulas.

Nuestra planta, AMPO KAZAKHSTAN, ubicada en Atyrau, aspira a convertirse en un socio estratégico para



Kazajistán y la región del Caspio, apoyando a los clientes locales con tecnología y servicios avanzados, así como ofreciendo servicios de mantenimiento de válvulas críticas para proyectos clave del país. A través de la transferencia de tecnología, el intercambio de conocimiento y el desarrollo de talento local, AMPO POYAM VALVES reafirma su compromiso con el fortalecimiento de las capacidades industriales del país,

suministrando válvulas de alto valor tecnológico y servicios especializados de mantenimiento para proyectos estratégicos.

Este acuerdo con KPO representa un hito clave en el compromiso de AMPO con el desarrollo local, reforzando nuestra presencia y nuestro papel estratégico en el sector energético de Kazajistán.

AMPO SERVICE

AMPO REFUERZA SU PRESENCIA EN EL SECTOR MINERO DE BRASIL CON SOLUCIONES DE VÁLVULAS MRO DE ALTO VALOR TECNOLÓGICO

AMPO continúa consolidando su posición como socio clave de soluciones MRO para el sector minero de Brasil. En los últimos años la compañía ha logrado un crecimiento constante en este mercado estratégico, ganándose la confianza de operadores mineros líderes como Anglo American, Samarco, Norsk Hydro, Vale y CBMM. Hoy en día, AMPO SERVICE suministra las principales válvulas de repuesto para sus programas de mantenimiento anuales en todo el país.

Las válvulas de servicio severo de AMPO POYAM VALVES se están instalando en las principales estaciones de bombeo de slurry y relaves (PS1 y PS2 de Anglo



**MRO VALVE SOLUTIONS
FOR BRAZIL**

Your partner for severe services
where intelligence meets valves



American, PS Mariana y PS Matipó de Samarco, instalaciones de CBMM en Araxá y estaciones de Vale) operadas por las principales compañías mineras del país. Estas estaciones son activos vitales en el transporte de mineral slurry, y cada bomba depende de cinco válvulas esenciales cuyo propósito principal es garantizar la seguridad de las operaciones de bombeo:

- Válvula de succión de la bomba (baja presión)
- Válvula de descarga de la bomba (alta presión)
- Tres válvulas de drenaje

Además de estas unidades, AMPO POYAM VALVES también suministra válvulas de bloqueo de alto valor tecnológico para los principales sistemas de tuberías de la estación, reforzando aún más la seguridad y fiabilidad operativa.

Las válvulas de bola de servicio severo de AMPO POYAM VALVES incorporan ingeniería avanzada desarrollada internamente para garantizar la máxima durabilidad, eficiencia y seguridad operativa. Estas mejoras tecnológicas han posicionado a AMPO como una de las marcas preferidas en el sector minero de Brasil, reconocida por su fiabilidad en condiciones altamente exigentes. Los datos de rendimiento en campo muestran que las válvulas AMPO POYAM instaladas en ubicaciones críticas han demostrado hasta un 50% más de vida útil en comparación con soluciones alternativas, un logro que destaca la robustez del diseño y la capacidad de fabricación de AMPO.

Además, AMPO SERVICE es capaz de reemplazar cualquier válvula instalada de manera "plug and play", adaptando sus soluciones a las dimensiones existentes y suministrando a los clientes válvulas 100% compatibles.



AMPO SERVICE CONTRIBUYE AL ÉXITO DE LA PARADA DE MANTENIMIENTO EN LA REFINERÍA CHEVRON SALT LAKE CITY

Durante la reciente parada de mantenimiento de la unidad de alquilación ISO en la refinería Chevron de Salt Lake City (Utah, EE. UU.), AMPO SERVICE participó activamente proporcionando soporte técnico in situ y suministrando con éxito repuestos para varias válvulas de aislamiento AMPO POYAM suministradas en 2018. Esta refinería procesa petróleo crudo y otras materias primas, refinándolas en gasolina, diésel, combustible para aviones, gas licuado de petróleo (GLP), coque de petróleo y azufre.

Las válvulas de aislamiento de AMPO, suministradas originalmente en 2018, han estado operativas durante seis años en la unidad de alquilación ISO, trabajando de manera eficiente de un ciclo de mantenimiento al siguiente. Conscientes de la importancia crítica de estas válvulas, AMPO SERVICE propuso su participación en la parada de la planta, reforzando así su compromiso con la fiabilidad a largo plazo.

Las soluciones de AMPO POYAM VALVES fueron diseñadas específicamente para esta aplicación de servicio severo,

incorporando recubrimientos especiales, diferentes materiales y diseños de válvulas adaptados a los estrictos requisitos de la unidad.

Contribución clave a la parada de mantenimiento:

- Alcance del servicio: Durante la parada, AMPO apoyó el mantenimiento de aproximadamente 40 válvulas de una instalación original de casi 100 unidades.
- Soporte in situ: Un equipo especializado de dos técnicos expertos de AMPO SERVICE estuvo presente durante todo el proceso, proporcionando asistencia técnica de alto valor añadido al equipo de mantenimiento de la refinería.

DESARROLLO E INNOVACIÓN

DESARROLLO DE NUEVAS SOLUCIONES PARA APLICACIONES DE HIDRÓGENO Y CAPTURA DE CARBONO:

AMPO POYAM VALVES está impulsando el desarrollo de nuevas soluciones de válvulas específicamente diseñadas para aplicaciones de hidrógeno y captura de carbono, dos pilares fundamentales en la transición hacia una industria más sostenible. Gracias a su sólida experiencia en el diseño de válvulas de alto valor tecnológico la compañía trabaja en tecnologías que garantizan la máxima seguridad, eficiencia y fiabilidad en entornos exigentes, contribuyendo activamente a la descarbonización de los procesos industriales y al avance de nuevas fuentes de energía limpia.



SOLUCIONES ISS:

AMPO POYAM VALVES continúa consolidándose con sus soluciones ISS (Integrated Smart Solutions), ofreciendo mucho más que meras válvulas. Desarrolla soluciones inteligentes e integradas a medida, pensadas para los entornos industriales más exigentes, donde la fiabilidad y la seguridad son esenciales. Estas soluciones combinan desde integración de sistemas y control de actuadores de válvulas hasta monitorización avanzada. Como por ejemplo, desde sistemas sencillos SIL 2 ESD hasta sistemas complejos SIL 3 HIPPS y sistemas completos de control de válvulas macho y switch en el ámbito de servicios severos de la industria del refino. Con un equipo de ingeniería altamente especializado, AMPO diseña sistemas llave en mano, modulares e independientes que pueden incluir válvulas, actuadores, instrumentación, sensores, bombas, compresores, tuberías, instalaciones eléctricas y equipo auxiliar, y los cuales se pueden entregar e instalar en las instalaciones del cliente. El sistema de comunicación se puede integrar además para permitir el control remoto y hacer un seguimiento de las válvulas y sistemas auxiliares.

6,000 cycles
at 400°C.
(5 years maintenance-free
operation)

Tested.
Certified.
Unmatched.

HYPERCENTRIC BALL VALVE: Endurance test

AMPO
POYAM VALVES
Commitment made of steel

Your partner for severe services

VALIDACIÓN DEL RENDIMIENTO Y RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS DE DISEÑOS AVANZADOS DE VÁLVULAS DE BOLA:

En AMPO POYAM VALVES realizamos ensayos internos a temperaturas reales de servicio como parte del proceso de desarrollo de producto para aplicaciones de válvulas de alta temperatura. Recientemente, nuestro equipo de I+D ha validado un diseño de válvula de bola flotante para servicio slurry a alta temperatura, realizando ensayos a 600 °C en nuestros propios bancos de pruebas para altas temperaturas. El desarrollo de válvulas para condiciones tan extremas requiere un enfoque integral a nivel de sistema, evaluando la interacción entre el diseño, los materiales, los recubrimientos y los tratamientos de endurecimiento superficial (hardfacing) bajo elevadas cargas térmicas y mecánicas.

Paralelamente, AMPO POYAM VALVES ha completado también una cualificación específica de resistencia para su diseño de válvula de bola hipercéntrica, con el objetivo de demostrar su fiabilidad a largo plazo en condiciones representativas de servicio. Esta cualificación incluyó 6.000 ciclos de operación combinando temperatura ambiente y 400 °C, equivalentes a cinco años de vida útil. El objetivo de este programa fue validar que tanto la estanqueidad interna como la externa se mantuvieran estables durante toda la campaña de ensayos, confirmando la robustez del diseño y su idoneidad para los entornos operativos más exigentes.

En conjunto, estas validaciones de comportamiento a altas temperaturas y de resistencia garantizan un funcionamiento seguro, fiable y duradero de nuestros diseños de válvulas, incluso en las condiciones de operación más severas.

MEJORA CONTINUA DE LOS DIFERENTES DESARROLLOS PARA UPSTREAM, MINERÍA Y SERVICIO SEVERO:

Durante 2025 AMPO POYAM VALVES ha continuado impulsando la mejora continua de sus soluciones para aplicaciones de upstream, minería y servicios severos, reafirmando su compromiso con la excelencia técnica y la adaptación a los desafíos más exigentes de la industria. A través de una estrecha colaboración con sus clientes y un enfoque basado en la innovación, la compañía ha optimizado diseños, materiales y procesos de fabricación para ofrecer válvulas más robustas, eficientes y seguras, capaces de operar en condiciones extremas de presión, temperatura o corrosión. Estos avances refuerzan la posición de AMPO como socio tecnológico clave en sectores estratégicos, contribuyendo a la sostenibilidad y fiabilidad de sus operaciones a nivel global.

EVENTOS

PARTICIPACIÓN EN FERIAS DEL SECTOR DEL HIDRÓGENO:

En 2025 AMPO POYAM VALVES ha reforzado su posicionamiento en el ámbito del hidrógeno participando activamente en eventos internacionales de referencia como CHE (Connecting Hydrogen Europe) y Hydrogen Technology Expo. Estas ferias han representado una valiosa oportunidad para presentar nuestras soluciones hydrogen-ready, establecer sinergias con agentes clave del sector y compartir nuestra visión sobre el papel de la innovación en la transición energética. La participación en estos encuentros no solo evidencia nuestro compromiso con el desarrollo de tecnologías sostenibles, sino también nuestra voluntad de colaborar en la construcción de una industria del hidrógeno segura, eficiente y descarbonizada.

REFCOMM GALVESTON:

En 2025 AMPO POYAM VALVES participó en Refcomm Galveston (EE.UU), una de las principales ferias internacionales especializadas en refino y enfocada en los procesos de coquización retardada, craqueo catalítico de fluidos (FCC) y recuperación de azufre.

Este evento es un espacio estratégico para compartir nuestras soluciones para servicio severo para unidades de FCC, coker y otros procesos de refino severo, así como para fortalecer la relación con clientes, ingenierías y operadores globales.

VALVE WORLD AMERICAS:

AMPO POYAM VALVES participó en la feria VALVE WORLD AMERICAS en Houston, uno de los encuentros más relevantes a nivel internacional para el sector de las válvulas industriales y las tecnologías de manipulación de fluidos. Este foro fue una excelente plataforma para mostrar nuestras últimas novedades, así como para afianzar nuestra posición como referentes en soluciones de alto valor añadido. La presencia de AMPO en este evento refuerza nuestro compromiso con la innovación, el intercambio de conocimiento técnico y la colaboración activa con los principales actores del sector energético e industrial.



ADIPEC:

AMPO POYAM VALVES ha reforzado su presencia en el mercado global participando en ADIPEC (Abu Dhabi International Petroleum Exhibition & Conference), uno de los eventos más relevantes del sector energético a nivel mundial. Esta feria ha supuesto una plataforma clave para presentar nuestras soluciones de alto valor tecnológico, así como para estrechar vínculos con clientes, socios y líderes de la industria energética.



Iktva FORUM:

En enero de 2025, AMPO participó en el foro iktva 2025, un evento clave para el sector energético en Arabia Saudí. Nuestra presencia nos brindó la oportunidad de fortalecer las relaciones con clientes y grupos de interés estratégicos, como Aramco, mostrar nuestras avanzadas capacidades de ingeniería y fabricación, y reafirmar nuestro compromiso con el apoyo a la industria energética de la región mediante soluciones innovadoras y fiables.



PARTICIPACIÓN EN LAS CONVENCIONES API:

AMPO participó en 2025 en las convenciones de API (American Petroleum Institute) celebradas en Estados Unidos. El objetivo de estas reuniones suele ser desarrollar los estándares API, además de fomentar el networking y debates abiertos sobre temas de interés de la industria.

En el caso de las convenciones API, a estas convenciones asisten representantes de las empresas que fabrican productos o equipos relacionados con el sector del oil & gas y también las ingenierías y los clientes finales. A los fabricantes de equipos les suelen dividir en diversos grupos de trabajo para debatir sobre los estándares API y AMPO participa activamente en el grupo de trabajo denominado "Válvulas y tuberías". Como consiguiente, cabe destacar que AMPO participa en la redacción de las normas API y que las aplica fácilmente en el desarrollo de sus válvulas.

FLOW DYNAMIKS' 2025 SLURRY PIPELINE SYMPOSIUM:

En febrero, AMPO POYAM VALVES participó en el primer Simposio sobre transporte de lodos por tubería, organizado por Flow Dynamiks en Bhubaneswar (Odisha, India). Durante el encuentro, nuestro equipo presentó nuestras avanzadas soluciones de válvulas para servicio severo y las soluciones ISS (Integrated Smart Solutions), diseñadas específicamente para la industria

minera. Asimismo, dimos a conocer nuestra amplia gama de servicios especializados y de alto valor añadido, proporcionados por AMPO SERVICE, orientados a maximizar la fiabilidad, la eficiencia operativa y el rendimiento a largo plazo de las instalaciones.

CELEBRACIÓN DE LAS CONVENCIONES GLOBALES DE VENTAS:

AMPO cuenta actualmente con una amplia red de delegados y agentes de ventas por todo el mundo, estando presente en más de 60 países de todo el mundo. Con el objetivo de analizar el año en curso y principalmente diseñar la estrategia comercial para el año 2026, en noviembre se celebraron las Convenciones Globales de ventas.



ASAMBLEAS ANUALES:

El 23 de mayo se celebró la Asamblea General Ordinaria de la cooperativa en Idiazabal, donde se presentaron y se aprobaron las cuentas anuales.

Por otro lado, el 19 de diciembre se celebró la Asamblea General Extraordinaria. En esta Asamblea se presentó y se aprobó el Plan de Gestión (conocido en la cooperativa como "Ideas y Objetivos") para el año 2026.





DÍA DE LOS JUBILADOS:

El 2 de octubre se celebró, como cada año, el Día de los Jubilados de AMPO. El principal objetivo de este día tan especial es mantener vivo el vínculo entre las personas socias actuales y los jubilados/as de la cooperativa. En total fueron alrededor de 90 las personas jubiladas que se animaron a venir a AMPO para disfrutar de su día.

CONECTANDO GENERACIONES:

El 16 de junio celebramos en AMPO un encuentro muy especial que reunió a distintas generaciones bajo el título “De 1964 hasta hoy: 60 años de historia y relatos contados por sus protagonistas”. El objetivo principal fue conectar a las personas que actualmente forman parte de AMPO con personas jubiladas y socios fundadores para compartir la historia, las

experiencias y los valores que han definido nuestra cooperativa a lo largo de seis décadas. Organizados en pequeños grupos de trabajo, reflexionamos sobre cuatro grandes ámbitos: la historia de AMPO, los productos, procesos e innovación, la internacionalización y las personas, la sociedad y el cooperativismo.

A lo largo de la jornada, recordamos los principales hitos, retos y vivencias que han marcado nuestra trayectoria, al tiempo que intercambiamos ideas y perspectivas para afrontar los desafíos del presente y del futuro. Fue un enriquecedor ejercicio de diálogo intergeneracional, aprendizaje compartido y transmisión de conocimiento, que reforzó el sentimiento de pertenencia y los valores cooperativos que nos unen.

PROGRAMA KANPOKO HAIZEAK:

En el marco del programa “Kanpoko Haizeak”, en 2025 organizamos varias charlas orientadas a fomentar el desarrollo personal y profesional de las personas de AMPO. Recibimos a nuestro Director Financiero, quien compartió claves prácticas sobre la gestión eficiente de las finanzas personales; a Roberto Olabe, Director de Fútbol de la Real Sociedad, que reflexionó sobre el talento, el liderazgo y los modelos de gestión que sostienen proyectos de éxito; y a representantes de la Asociación Contra el Cáncer en Gipuzkoa, quienes impartieron una sesión sobre hábitos de vida saludables y la prevención del cáncer, destacando la importancia de la alimentación, la actividad física, la salud mental y el descanso.



OTROS

PREMIO “MADE IN EUSKADI” PARA AMPO:

El 3 de noviembre, AMPO recibió el prestigioso premio “Made in Euskadi”, un reconocimiento otorgado por la Fundación Empresa y Sociedad del País Vasco que pone en valor nuestra trayectoria, vocación internacional, compromiso constante con la innovación, orientación al cliente y contribución al desarrollo del País Vasco. La ceremonia de entrega tuvo lugar en el Museo Guggenheim de Bilbao durante la 34ª edición de La Noche de la Empresa Vasca, un evento anual que reúne a representantes del ámbito empresarial e institucional vasco.

PREMIO “MANAGING DIRECTOR OF THE YEAR”:

La Directora General de AMPO India, Lalitha Devaraj, fue nombrada “Managing Director of the Year” en la 23ª edición global y 8ª edición India, celebrada en Mumbai. Este prestigioso reconocimiento, recibido el 19 de febrero, destaca su excepcional liderazgo y los notables logros alcanzados junto a su equipo. La categoría “Business Leader of the Year” distingue a personas y organizaciones sobresalientes de diversos sectores, reconociendo sus contribuciones de alto impacto en el panorama empresarial.





AMPO HEADQUARTERS · KATEA AUZOA Z/G
20213 IDIAZABAL · GIPUZKOA · SPAIN

www.ampo.com · ampo@ampo.com