

Jas ang arritasun memoria

2025

AURKIBIDEA

1. SARRERA: Presidentea eta Zuzendariaren gutunak	2	4.3. Gobernu onarekiko konpromisoa eta etika	18
2. 2025.URTEA AMPON, BEGIRATU BATEAN	4	4.4. Bezzeroekiko konpromisoa	20
3. MISIOA, BISIOA ETA BALIOAK	5	4.4.1. Segurtasuna eta fidagarritasuna	21
4. AMPOREN KONPROMISOAK:	6	4.4.2. Zerbitzua	23
4.1. Pertsonetikiko Konpromisoa:	6	4.4.3. Kalitatea	24
4.1.1. Enpleguaren bilakaera	7	4.4.4. Berrikuntza	26
4.1.2. Enpleguaren kalitatea	8	4.4.5. Jasangarritasuna	29
4.1.3. Eredu kulturala, antolakuntzakoa eta kooperatiboa	8	4.5. Ingurumenarekiko konpromisoa	30
4.1.4. Prestakuntza	9	4.6. Ingurunearekiko eta gure laguntzaileekiko konpromisoa	36
4.1.5. Komunikazioa eta kudeaketako partaidetza	10	4.6.1. Gure komunitatea	37
4.1.6. Berdintasuna eta dibertsitatea	13	4.6.2. Gure hornitzaileak	39
4.1.7. Laneko arriskuen prebentzioa eta lan-osasuna	14	4.6.3. Unibertsitateekiko lankidetza	40
4.2. Giza eskubideen errespetuarekiko konpromisoa	16	4.6.4. Teknologia-zentro, start-up eta partzuergoekiko lankidetza	41
		4.6.5. Zenbait elkarteetako kide aktiboak	42
		4.6.6. Erakunde publikoekiko harremana	43
		5. 2025eko MUGARRI NAGUSIAK	44

1. SARRERA

Iban Ferreira, AMPOko Presidentearen gutuna

Plazer handiz aurkezten dut AMPOren 2025eko Jasangarritasun Memoria. Honako honek gure pertsonenganako, bezeroenganako, kolaboratzaileenganako, ingurumenarekiko eta oro har, gizartearekiko dugun konpromisoa islatzen du, azken urte hontako hito nagusiak aurkezteaz gain.

Konpromiso hau gure nortasun kooperatiboaren parte da, eta **bidezkoa eta jasangarria den giza garapena sustatzeko dugun misioari erantzuten dio.**

2025ean AMPOk berriro erakutsi du posible dela modu sendo eta jasangarrian haztea, gure izaera kooperatiboari eutsiz. **Aurten lortutako emaitzek, fakturazioaren beste marka historiko batek eta nazioarteko proiektuen zorro sendo batek, pertsonen konpromisoan, berrikuntzan eta lankidetzan oinarritutako proiektu baten sendotasuna erakusten dute.** Ziurgabetasun geopolitikoak, trantsizio energetikoak eta gero eta eskakizun teknologiko handiagoek markatutako testuinguru globalean, AMPOk munduko energia- eta industria-enpresa nagusien bazkide estrategiko gisa duen posizionamendua sendotzen jarraitu du. Horretarako, **dibertsifikazioaren eta berrikuntzaren aldeko apustuari eutsi diogu, sektore estrategikoetan dugun presentzia handituz eta gure bezeroen erronkei erantzuteko gero eta irtenbide aurreratuagoak garatuz.**

Hala ere, emaitza ekonomikoetatik harago, AMPOren benetako balioa pertsonengan dagoela sinesten jarraitzen dugu. Gure eredu kooperatiboak



inguruan eragin positiboa sortzera bultzatzen gaitu: gure erakundeko pertsonen garapen profesionala eta pertsonala sustatuz, bezero eta kolaboratzaileekin ditugun harremanak sendotuz eta gizartearen aurrerapenari epe luzeko ikuspegi arduratsu batetik ekarpena eginez.

Jasangarritasunak gure estrategiaren zeharkako ardatza izaten jarraitzen du.

Energia-eredu eraginkorrako eta jasangarriagoetarako trantsizioa bultzatuko duten irtenbideak garatzen ditugu, eta, aldi berean, baliabideen kudeaketa arduratsuekin, enpresa-etikarekin, aukera-berdintasunarekin eta pertsonen ongizatearekin dugun konpromisoa indartzen jarraitzen dugu.

Jasangarritasun txosten honek 2025ean egindako aurrerapen nagusiak jasotzen ditu, eta gardentasunaren eta etengabeko hobekuntzaren aldeko gure konpromisoa erakusten du. Lorpen horiek guztiak AMPO osatzen dugun pertsona guztien ahaleginari eta inplikazioari esker izan dira posible, baita gure bezeroen, kolaboratzaileen, erakundeen eta gainerako interes-taldeen konfiantzari esker ere.

Kontseilu Errektorearen izenean, nire eskerrik beroenak adierazi nahi dizkizuet partekatzen dugun proiektu honetan egindako ekarpenagatik. Konpromisoz, arduraz eta etorkizuneko ikuspegiz lanean jarraituko dugu, gero eta sendoagoa, berritzaileagoa eta jasangarriagoa izango den proiektua eraikitzen jarraitzeko.

IBAN FERREIRA
Presidente

Ibon Imaz, AMPOko Zuzendari Nagusiaren gutuna

2025a beste hazkunde- eta sendotze-urte bat izan da AMPOrentzat. 281 milioi euroko fakturazioa lortu dugu, berriro ere gure marka historikoak gaingiduz eta bilakaera oso positiboari eutsiz, bai eskaeren sarrerari dagokionez eta baita jarduera mailari dagokionez ere. Eraitza horiei esker, 2026ari aurre egiteko nazioarteko proiektu-zorro sendoa eta lan-karga handia ditugu, urte honetako eta 2027aren hasierako jarduera bermatuko dituztenak.

Hazkunde hori dibertsifikazioan, berrikuntza teknologikoan eta bezeroarekiko gertutasunean oinarritutako estrategiaren isla da. 2025ean zehar, nazioarteko presentzia indartzen jarraitu dugu, munduko energia- eta industria-proiektu garrantzitsuenetako batzuetan parte hartuz, bereziki GNlaren, gasaren garraio eta prozesamenduari, fintzearen, petrokimikaren, meatzaritzaren, subsea aplikazioen eta karbono baxuko energien sektoreetan.

Urteko mugari aipagarrien artean daude Estatu Batuetan, Txinan eta Qatarren garatutako **GNL sektoreko nazioarteko proiektu handietan izan dugun parte-hartzea**; Saudi Arabian, Turkian eta Australian **subsea eta offshore aplikazioetarako irtenbide aurreratuak** garatu izana; eta **meatzaritza sektorean gero eta presentzia handiagoa izatea**, baldintza zorrotzetarako balbulak eta fluidoaren manipulazio sistema adimendunak hornituz. Horrek guztiak erakusten du AMPO gero eta gehiago eboluzionatzen ari dela balio erantsi handiko irtenbide integralak eskaintzera bideratutako eredu baterantz.

Azken urteetako aurrerapen esanguratsuenetako bat, hain zuzen ere, **balbula-fabrikatzaile izatetik fluidoaren manipulazio adimendunetarako irtenbide aurreratuetan espezializatutako ingeniari- enpresa izatera egin dugun eraldaketa izan da.** Gure Integrated Smart Solutions (ISS) kontzeptuaren bidez, balbulak, kontrol-sistemak, ingeniari- eta zerbitzu espezializatuak uztartzen ditugu, gure bezeroen beharretara egokituak irtenbide integralak eskaintzeko.

Berrikuntzak gure estrategiaren oinarritzko zutabeetako bat ere izaten jarraitzen du. 2025ean zehar, teknologia propioak garatzen eta aplikazio kritikoetarako oso espezializatutako irtenbideak bultzatzen jarraitu dugu. Beste mugari batzuen artean, Japoniak ia 6.000 metroko sakoneran lur arraroak erazteko abian jarri duen ekimen berritzailean subsea meatzaritzarako irtenbideak



garatzen parte hartu dugu; AMPOk orain arte landu duen aplikazio teknologikoki zorrotzenetako bat izan delarik honako hau. Era berean, gure balbula hiperzentrikoen aplikazioa hedatzen jarraitu dugu; teknologia bereizgarri horrek gure bezeroentzat abantaila operatibo nabarmenak eskaintzen jarraitzen baitu.

Bestalde, trantsizio energetikoa AMPOrentzat aukera handia izaten jarraitzen du. 2025ean, hidrogenoarekin, karbonoa atzipenarekin (CCUS), bioerregaiekin eta erregai jasangarriekin lotutako proiektuetan dugun parte-hartzea indartu dugu. Bereiziki nabarmendu nahi genuke karbonoa atzitzeko nazioarteko proiektuetan egin dugun ekarpena, baita hidrogeno likidorako irtenbide berrien eta hidruro metalikoetan oinarritutako energia biltegitratzeko sistema berritzaileen garapena ere.

Aurrerapen horiek guztiak posible izan dira AMPO osatzen duten pertsonen talentuari, konpromisoari eta egokitzeko gaitasunari esker. Haien eguneroko lanari esker, hazten, berritzen eta energia-sektoreko nazioarteko erreferente teknologiko gisa dugun posizionamendua sendotzen jarraitzen dugu.

Etorkizunari konpromisoa eta arduraz begiratzen diogu. Estrategia argia, nazioarteko posizio sendoa eta gero eta teknologikoagoa, zorrotzagoa eta jasangarriagoa den industriak planteatzen dituen erronkei aurre egiteko prestatuta dagoen taldea ditugu. Berrikuntzan, pertsonengan, gaitasun industrialetan eta lankidetzan inbertitzen jarraituko dugu, industriaren eta gizartearen aurrerapenean lagunduko duten balio erantsi handiko irtenbideak eskaintzen jarraitzeko.

IBON IMAZ

Zuzendari Nagusia

SARRERA - AMPO

2. 2025. URTEA AMPON, BEGIRATU BATEAN:



• FAKTURAZIOA: 281.000.000€
• SALMENTAK:



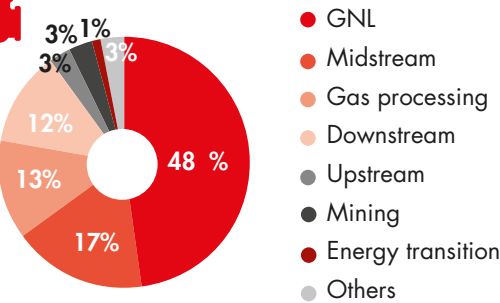
FUNDIZIOA:
2.405 Tona



AMPO SERVICE:
41 Asistentzia



BAIBULAK sektoreka:



Esportazioak: %95



60 Herrialdeetan gaude



Produktu garapen eta ikerketa lerroen kopurua: 12



Berrikuntzaren intentsitatea: %2tik gora

EQUIPO



Kooperatibistak: %83

- Idiazabal: 507 pertsona Plantillaren %15 emakumeak dira
- India: 378 pertsona Plantillaren %3 emakumeak dira
- Arabia Saudi: 93 pertsona Plantillaren %10 emakumeak dira
- Kazakhstan: 9 pertsona Plantillaren %33 emakumeak dira



Homologatutako hornitzaile kopurua: 1.000 hornitzaile



100 Km-ko erradioan erositako €-ak: 76M€



PROIEKTU SOZIALAK:
764.000€, 170 proiektu sozialetara bideratuta

KONTSUMOAK:



Elektrizitatea
17.439.229 kwh



Gas Naturala
19.065.972 kwh



Ura
26.108m³

3. MISIOA, BISIOA ETA BALIOAK

MISIOA

AMPO **pertsonetan oinarritutako proiektu bat** da, non taldean lan eginez eta komunikazioan oinarrituz, pertsona, bezero eta kanpo laguntzaileen asebetetzea helburu duena eta honez gain, **mozkinak lortuz printzipio kooperatiboen marko baten pean, pertsonen garapena eta bidezko garapen iraunkorra bilatzen duena.**



BISIOA

Fundizioa, balbulagintza eta beste jarduera batzuk merkatu globalean eskaintzea, bezeroen beharrak asetzeko soluzioak emanez.

BALIOAK ETA KONPROMISOAK

- **Bezeroen asebetetzea**, etorkizuneko bermea izanik, lehentasun nagusia da.
- **Pertsonen konpetentzia profesional mailarik altuena** lortu, sormena ahalbideratu eta sustatuz eta etengabe berritzailea den proiektu bateko protagonistak bihurtuz.
- **Talde lana**, zeinaren oinarrian askatasuna, erantzukizuna eta lidergotza integratzen diren eta kantitate zein kalitatearekin betetzeko konpromisoan oinarrituta, efizientzia lortuz elkarbizitzan diharduten.



- **Komunikazioa, informazioa eta gardentasuna**, ezagutzak, esperientziak eta trebetasunak elkarbanatzeko, bai eta ardurak onartu eta gauzatu eta hauei lotuta egon daitezkeen arriskuak nork bere gain hartzeko.
- **Hornitzaile, bezero eta gizartearekin gure proiektua elkarbanatzea**, ilusioz beteriko eta oparoa den etorkizun bisio batekin.
- **Kalitate, zerbitzu, koste eta segurtasun eta lan osasunarekin konpromisoa**, honako hauek aktibitatearen giltzarri nagusi bezala ulertuz. Guzti hau bikaintasuna lortzeko helburuarekin.

Balore hauek AMPOk parte hartzen duen proiektu edota aktibitate oro konprometitzen ditu.

4. AMPOREN KONPROMISOAK

4.1. PERTSONEKIKO KONPROMISOA



AMPOko pertsonen ongizatea, gogobetetzea eta garapen profesionala da gure konpainiaren lehentasun nagusietako bat. Pertsonak dira gure misio, gure balio, gure estrategia eta gure kudeaketaren ardatza, eta, horregatik, geure burua pertsonak oinarri dituen proiektutzat hartzen dugu.



Gure lantalde guztiek beren burua kudeatzen dute, eta ondo ezagutu eta bere egiten dituzte AMPOren helburuak eta estrategia. Helburu horiek kooperatibaren Batzar Orokorrean hitzartzen dira.

Gaur egun, **AMPO lantaldea 1.000 pertsona inguruk osatzen dugu, eta horien barruan daude Idiazabalgo zein India, Saudi Arabia eta Kazakhstango gure langileak eta gure sare komertzial zabala.** Bezerao gogobetetzea da pertsona guztien lehentasun gorena, haien etorkizunaren bermea baita. Beraz, kalitatearekin, zerbitzuarekin, kostuarekin eta laneko segurtasun eta osasunarekin konprometituta daude, bikaintasunera bidean. Aldi berean, **AMPO guztiz konprometituta dago bere pertsonen kompetentzia profesional gorena lortzearekin eta haien sormena onartu eta sustatzearekin;** pertsonak egiten ditu proiektu etengabe berritzailearen protagonista. AMPOk, halaber, bere proiektua partekatu nahi du, eta, horretarako, komunikazioa, informazioa, gardentasuna eta abar sustatzen ditu.

Horren erakusgarri, ondoren, gure antolakuntza-ereduarekin, enplegua eta pertsonak kudeatzeko gure politikarekin, komunikazio-ereduarekin, formakuntza-ereduarekin eta abar lotutako askotariko alderdiak aurkituko dituzue.

ENPLEGUAREN BILAKAERA

AMPOren 2025eko taldea 1.000 pertsona inguruk osatzen zuten; 507 pertsona Idiazabalgo lantegian, 378 pertsona AMPO INDIAko lantegian, 93 pertsona Saudi Arabiako lantegian, 10 pertsona Kazakhstango lantegian eta gainerakoak munduan zehar banatutako merkataritza-ordezkaritzetan. 2025ean, 30 ikasle inguru izan ditugu proiektuak garatzen edo lana eta ikasketak txandakatzen.

AMPoko lantaldearen profilari dagokionez, datu hauek nabarmendu ditzakegu:

- Gure produktu eta prozesuen goi-mailako teknologiaren ondorioz, taldeko **pertsonen % 40k ingeniari-tza, berrikuntza, prozesu, salmenta, erosketa eta antzeko zerbitzuetan lan egiten dute.**
- **Langileen % 9 emakumeak dira, eta % 91 gizonak.** Idiazabalen, emakumeen tasa % 15koa da.
- **Adinez banakatuta:**
 - 30 urtetik beherakoak langileen % 23 dira.
 - Adin-talderik handiena 30 eta 50 urte arteko pertsonak osatzen dute, % 63 baitira.
 - 50 urtetik gorakoak langileen % 14 dira.



ENPLEGUAREN KALITATEA

2025. urtearen amaieran **Idiazabalgo langileen % 83 bazkide kooperatibistak ziren.** Datu horrek agerian uzten du AMPOk pertsonekin duen konpromisoa.

Pertsonen errotazioari erreparatuta, nabarmendu behar da **txandakatze-tasak oso apalak direla AMPOn.** Espainiako zein Indiako batez bestekoaren azpitik daude —gure pertsonen gogobetetzearen erakusgarri—.

AMPO INDIARI dagokionez, nabarmendu behar da, gainera, Coimbatoreko gure langileek beren ingurune lan-baldintzak baino lan-baldintza hobekiago dituztela eta, beraz, enpleguaren kalitatea oso handia dela.



EREDU KULTURALA, ANTOLAKUNTZAKOA ETA KOOPERATIBOA

2003. urteaz geroztik, AMPOk pertsonak eta konpromisoa ardatz dituen **antolaketa- eta kudeaketa-estilo horizontala du.** Horrela, erakunde bikaina izan nahi dugu, pertinentzia-zentzua duena eta gure pertsonak, bezeroak, hornitzaileak, kolaboratzaileak eta abar gogobeteta dituen.

"Commitment made of Steel" da gure balio-proposamen nagusia. Arau horrek ezartzen du gure izateko modua eta bezeroekin, kolaboratzaileekin, ingurunearekin eta planetarekin erlazionatzeko modua, baita AMPOk pertsonen artean harremanak izateko modua ere. "AMPOn konpromisoen dekalogoia" deiturikoa oinarritutako konpromisoa.

Bestetik, kooperatiba-eredua sustatzeko, 2025ean, kooperatibismoari buruzko prestakuntza-saio interesgarriak egin ziren. Jardunaldi horietan, kooperatibetako zenbait alderdi aztertu ziren: araudiak, oinarritzko funtzionamendua, kooperatiba-bazkideen eskubideak eta betebeharrak, eta abar. Alderdi teorikoez gain, benetan interesgarria izan zen gure pertsonen kooperatibismoaren inguruan dituzten ideiak partekatzea, zenbait mahai-ingurutan.

THE AMPO WAY





PRESTAKUNTZA

AMPOn, jakitun gara prestakuntza benetan garrantzitsua dela erakundearen etengabeko hobekuntzarako eta gure produktu eta zerbitzuen kalitaterako, baita erakundeak urtero egiten dituen apustuetara egokitzeko eta pertsonen balio-aniztasun maila areagotu eta, hartara, malguago izateko. Izan ere, AMPOk ahalegin handia egiten du pertsonen prestakuntza-jardueran.

Horretarako, ezagutzen, gaitasunen eta jarrerren garapenarekin zerikusia duen guztia kontuan hartzen duen bi urteko **prestakuntza-plana** dugu.

Ondoren, **2025eko Prestakuntza Planari** dagozkion **datuak** ikus ditzakezu:

INBERTSIOA

102.813,31€

FORMAKUNTZA TALDEAK

72

INBERTITUTAKO ORDUAK

2.488,8 h

PARTEHARTZAILE KOPURUA

382

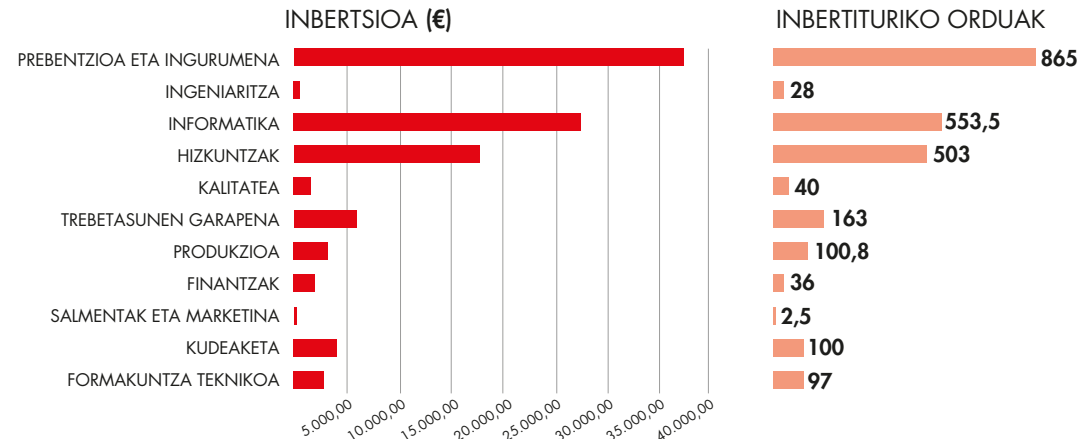
FORMATUTAKO PERTSONA KOPURUA

238

FORMATURIKO PERTSONA BAKOITZEKO ORDUAK

10,45h

Hauexek izan dira prestakuntza-ekintzak, banakatuta:



Nabarmendu behar da, halaber, **pertsonen joan-etorria etengabea dela Idiazabal, India, Arabia eta Kazakhstango instalazioen artean**, lankideak askotariko

gaietan presta daitezzen, adibidez, balbula-muntaketan, kalitatean, pinturan, bidalketan, ingeniaritzan, eta abar.



KOMUNIKAZIOA ETA KUDEAKETAKO PARTAIDETZA

Komunikazioa faktore estrategikoa da AMPOrentzat, ezinbesteko bitartekoa baita estrategia korporatiboari buruzko informazio osoa AMPOko pertsonekin eta beste interes-talde batzuekin definitu eta partekatzeko, adibidez: bezeroak, hornitzaileak, gizarte, kolaboratzaileak, eta abar.

Ondorioz, bi talde ditugu gaur egun: **batetik, barne-komunikazioko lantalde bat eta, bestetik, kanpo-komunikazioko lantalde bat.**

Kanpo-komunikazioko lantaldearen helburu nagusia da **urteko komunikazio-plana eta estrategia zehaztea**. Helburua da AMPO marka nabarmenaraztea, hala merkatuan nola gizartean, gure egungo posizioa mantenduta eta bikaintasuna zein konpromisoa gisako balioak transmitituta.

Nolanahi ere, barne-komunikazioko lantaldearen helburua bestelakoa da, AMPOko pertsonak baitira hartzaileak. Lantalde horrek barne-komunikazioa arina izatea eta kooperatibaren premiekin bat etortzea bermatzen du.

Ekimen berri horiez gain, nabarmendu behar da antolakuntzak **askotariko topaguneak eta barne-komunikazioko bitartekoak** ere badituela, barne-komunikazioa ezin hobea izan dadin:





KOMUNIKAZIORAKO TOPAGUNEAK:

→ Batzar nagusia:

Erakundearen organo gorena da, antolakundearen helburua adierazten den lekua, eta Kooperatibako bazkide-langileak dira bertako ordezkariak, AMPOren Estatutu sozialek arautu bezala. Bazkide guztiek eskubide eta betebeharrak berberak dituzte (pertsona bat boto bat), eta haien konpetentziako gaietan hartzen dituzte erabakiak, adibidez Kontseilu Errektore, Zaintza Batzorde eta Kontseilu sozialeko kideak izendatzea; kontuak eta balantzeak onartzea, soberakinak banatzea, gizarte-kudeaketa, eta abar. Bertan erabakitzen dira, halaber, Barne Araubiderako Erregelamenduen eta Sozietatearen Estatutuen aldaketak, eta abar.

Ohiko Batzar Nagusia maiatzean egiten da, eta bertan aurkeztu eta onartzen dira Urteko Kontuak. **Abenduan, berriz, beste Ezohiko Batzar bat egiten da**, hurrengo urterako Ideia eta Helburuak aurkeztu eta onartu daitezkeen, hau da, Kudeaketa Plana onartu dadin.

Bestetik, Batzar Nagusiak baino egun batzuk lehenago, langile guztientzat irekita dauden **bilera informatiboak** antolatzen dira, Batzarretako edukiak xehetasunez azal daitezkeen eta, hartara, taldeko guztien iruzkinak jasotzeko daitezkeen.

→ Hileko bilkurak:

Kooperatibaren Zuzendaritza Batzordeak eta Kontseilu Errektoreak hilero egiten dituzten ekintzak, haiek hartzen dituzten erabakiak eta abar kolektibo osoari hel dakizkion; **organoak hilero biltzen dira, aste berdinean**. Bilkura horietan, xehetasunez aztertzen dira hileko emaitzen kontuak eta horiek urteko "Ideia eta Helburuen" (Kudeaketa Planaren) arloan izan duten bilakaera; horrez gain, beharrezko inbertsioak baloratzen dira, ekintza berriak abian jartzen dira, eta abar.

Kontseilu Errektorearen bilkuraren ondoren, arratsalde horretan bertan, **Kontseilu Sozialak** ere bilkura egin ohi du. Bertan azaltzen dituzte Koordinatzaile Nagusiak eta Kontseilu Errektoreko presidentek hilabete horretan hartutako erabakiak, egindako ekintzak, hileko

emaitza-kontua, eta abar. Kontseilu Sozialak Kontseilu Errektorearen, Koordinazioaren eta bazkideen arteko zubi-lana egiten du bazkide langileen lanari lotutako gaien inguruan, informazio, aholkularitza, kontsulta eta iradokizunen bitartez. Kontseilu Soziala kooperatibako askotariko arloetako ordezkariak osatzen dute eta, beraz, kooperatibista guztiak daude bertan ordezkaturak.

Kontseilu Sozialean aztertutako gaiak pertsona guztiei helarazten zaizkie **"arlo edo lantalde bakoitzean egiten diren Bilkuratxoetan"**. Lantalde bakoitzak bere gizarte-ordezkariek aukeratzeko dituzte eta, haien bitartez, Kontseilu Sozialean landutako gaien berri jasotzen dute. Beraz, ordezkariak Bilkuratxoetako kezkak eta iradokizunak Kontseilu Sozialera helarazten dituzte, hark aztertu eta eztabaida ditzan. Bilkuratxoak topagune benetan garrantzitsuak dira erakunde- eta enpresa-testuingurutik informazioa eman eta jasotzeko.

→ Lantaldeko bilkurak:

Lantalde gehienek egunero, astero eta abar egiten dituzte bilkurak, haien premien arabera.

KOMUNIKAZIORAKO KANALAK:

→ Jakintzazu:

Asteko informazio-buletina da, hirueleduna (euskara, gaztelania eta ingelesa), eta zortzi bat orrialde izaten ditu. Buletin hori 2010ean hasi zen argitaratzen, eta kooperatibako pertsona guztiei helarazi ohi zaie posta elektroniko bidez. Aldizkari horretan gaurkotasuneko artikulatuak eta AMPOri buruzko berriak argitaratzen dira, eta bertan idazten dute Koordinatzaile Nagusiak, Kontseilu Errektoreak eta kooperatibako lantalde guztiek (ESC, ingeniariak, kalitatea, India, AMPO Service, komunikazioa, berrikuntza, produkzioa, erosketak, informatika, prebentzioa eta ingurumena, pertsonal-lantaldea, eta abar). Asteko bisita-agenda eta urtebetetzeak ere argitaratzen dira.

→ Iragarki-taulak eta pantailak:

Askotariko abisua argitaratzeko, **iragarki-taulak erabiltzen dira, baita enpresako askotariko puntuetan jarritako pantailak** ere. Horietan, presazko komunikazioak, orotariko informazio-oharrak, bisitak, pertsonal-lantaldearen idazkiak, enpresako zerbitzuen ordutegiak, asteko eta hileko jarduerari buruzko informazioa eta abar jartzen dira.

→ AMPO KONEKT intraneta:

AMPOk, 2022tik, AMPO KONEKT du, kooperatibaren intraneta. Intranet horretan askotariko informazioa eta dokumentazioa aurki daiteke (informazio orokorra, segurtasuna eta prebentzioa, kalitatea, ingurumena...), baita albisteak, buletinak eta abar ere, pertsonen berrikuntza guztien berri izan dezaten. Intranetak,

TEAMSen integratuta egoteaz gain, aplikazio mugikorra ere badu, erabateko irisgarritasuna berma dadin. AMPOko pertsona guztiek dute TEAMS aplikazioa, bai zuzeneko langileek, bai zerbitzuetako pertsonak.

→ Posta elektronikoak eta telefonoak:

2024an **posta korporatibo propioak instalatu zitzaizkien ordura arte tresna hori ez zuten produkzio alorreko pertsona guztiei**. Horrenbestez, 2024tik aurrera, AMPOko langile guztiek dute berezko posta elektroniko korporatibo baterako sarbidea. Horrez gain, pertsona guztiek dute beti telefonoa eskura.



ALBISTE GUZTIAK



GAU IBILALDI MITOLOGIKORAKO SARREREN ZOKETAKO IRABAZLEAK
Aurkeztu

Oraindik ez dugu irabazleak aurkitu. Irabazleak aurkitu ondoren, zure pantailan agertuko dira.



HAUR ETA GAZTEENTZAKO TXIRRIDU ERORAPAREN EKIAINTZA
Aurkeztu

Aurkeztu ondoren, zure pantailan agertuko dira haur eta gazteentzako txirridu eroraparen ekiaintza.

AGENDA

22 MA
24 MA
ERAKUSTAZOKIA
1 egun
Phonix, Aitorra, Etxe, Seta

01 URRI
AMPOKO JUBILATUVIN EGUNA
11 egun

14 URRI
16 URRI
HYDRO 2024 ERAKUSTAZOKIA
1 egun
Bosnia, Biograd, Tara



BERDINTASUNA ETA DIBERTSITATEA

AMPOk Emakunderen “Emakumeen eta Gizonen Berdintasunerako Lankidetzak Erakunde” aitortza du, Berdintasun Batzordea eta Berdintasun Plana baititu. Batzorde hori 12 pertsonak osatzen dute gaur egun, 8 emakumek eta 4 gizonak.

Plan horren helburua da berdintasun-printzipioa babestea eta kooperatiban aplikatzea, langile berriak kontratatzean aukera-berdintasunaren printzipioa bermatzea, pertsona guztiei ekonomia eta garapen profesionalerako aukera berberak bermatzea berdintasunezko adierazpen-formen erabilera sustatzea

—hala ahozkoan, nola idatzizkoan—, familia-kontziliazioa sustatzea, eta sexu-jazarpen eta -diskriminazio kasuak konpontzea.

2025ean kooperatibak **2025-2028 Berdintasun Plan** berria diseinatu zuen, hainbat ekimen abiaraziz.

Bestalde, nabarmentzekoa da Indian berdintasunaren inguruko sentsibilizazio-kanpaina egiten ari direla, han ere gizonen eta emakumeen arteko berdintasunean aurrera egin dadin.



Azkenik, AMPOn berdintasun-printzipioa eta irisgarritasun unibertsalaren kontzeptua sustatzeko helburua dugu; horregatik, **gure instalazioak eta lanpostuak desgaitasunen bat duten pertsonentzat egokitu daude.**

AMPOrentzat, aukera-berdintasuna, diskriminazio-eza eta dibertsitatearen errespetua ezinbesteko kontzeptuak dira.





LANEKO ARRISKUEN PREBENTZIOA ETA LAN-OSASUNA

AMPOn konpromisoa sendoa dugu arriskuen prebentzioarekin, **prebentzioaren kudeaketa-sistemaren bitartez garatzen dena.**

Laneko Segurtasuna eta Osasuna antolakundearen kudeaketa-sistema orokorrean integratuta euste aldera —antolakundearen jardueren osotasunean zein haren maila guztietan—, **segurtasun integratuaren kontzeptuan** oinarritutako antolakuntza-sistema hartu da. Izatez, sistema horren ezaugarri nagusia da prebentzioa erantzukizunaren bidez gauzatzea antolakundeko arlo guztietan.

Prebentzio-zerbitzuaren egiturarako, berriz, Prebentzio Zerbitzu Mankomunatuaren modalitatea hartu genuen.

Istripuak eragozteko asmoz, arriskuen ebaluazioan oinarritzen diren jarduketa-prozedurak garatzen dira, eta lan-baldintza seguruetan lan egiteko neurriak ezartzen dira. **Prozedurak etengabe aplikatzen dira, eta etengabe jakinarazten dira arrisku potentzialak eta gertatzen diren gorabeherak, baita istripuak ere;** horrela, helburua lortzera bideratutako ekintzei hel dakieke.

2025. urteko istripu-datuak laburbiltzen dituen taula erantsi da:

ISTRIPU DATUAK

Intzidentzia Tasa	21,63
Maiztasun Tasa	11,89
Larritasun Tasa	0,28





LAN-OSASUNA

AMPOk osasun- eta fisioterapia-zerbitzu propioa du, eta kooperatibako langile guztiek balia dezakete, bai bazkideek, bai besteren konturako langileek.

Osasun Zerbitzua **langile guztien osasuna zaintzeaz arduratzen da**, pertsonen eta haien lan-baldintzen arteko elkarrekintza aztertu eta analizatze aldera eta, hartara, osasunean eragina izan dezaketen gaixotasunak garaiz detektatze aldera; horrela, lan-zereginetan aritzeko zer-nolako mugak dituzten argitu ahal izango da —langile bereziki sentikortzat jotzen dira—. Osasuna zaintzeko zeregina betetzera begira, hasierako mediku-azterketak egiten dira, baita aldizkako azterketak eta luzaroan kanpoan egon ondorengo azterketak ere (eszedentzia, aldi baterako ezintasuna, amatasun- edo aitatasun-baimenak, eta abar); horretarako, osasuna zaintzeko protokoloak eta aldez aurretik zehaztutako proba espezifikoak jarraitzen zaie.

Gainera, nabarmendu behar da **2025ean osasuna sustatzeko hainbat programa egin zirela**, hauek aipa daitezke:



NEGUAN GRIPEAREN KONTRAKO TXERTO-KANPAINA:

Urrian, osasun-zerbitzuak kanpaina aske eta doakoa antolatu zuen gripearen kontrako txertoa jartzeko.

TALDEAREN ETA NORBANAKOEN OSASUN-EGOERAREN NEURKETA:

AMPOko zerbitzu medikoak etengabe zehazten eta monitorizatzen du pertsonen osasun kolektiboaren eta indibidualaren egoera, eta lanpostua egokitzen du, baldin eta zereginak egiteko bateraezintasunik edo mugarik badago.

ODOLA NORK BERE GOGOZ DOHAINTZAN EMATEKO PARTE-HARTZE KOLEKTIBOA:

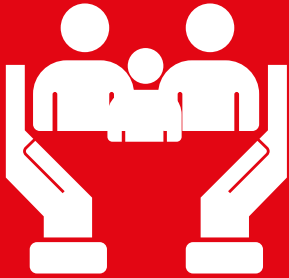
Gipuzkoan, 140 odol-dohaintza behar dira egunero lurraldeko hemoterapia-premiei aurre egingo bazaie. Pertsona guztiek dute, behar dutenean, transfusio bat jasotzeko eskubidea, baina ezinbestekoa da norbanakoaren eskubide horri elkartasun komunitarioko keinuen bidez eustea. Ondorioz, AMPOk odola emateko bi jardunaldi antolatzen ditu urtero bere lantokian, eta bertan pertsona boluntarioek parte hartu ohi dute. 2025an, martxoan eta azaroan egin ziren odola-emateak.

Bukatzeko, merezimenduz nabarmendu behar da AMPOren **Fisioterapia Zerbitzua**. Zerbitzua sendotu egin da, eta egunero 8 orduko zerbitzua eskaintzen die langileei bere instalazioetan. Horrenbestez, askotariko minen sintomak arintzeko terapia eskaintzen du, terapia-ariketen bidez —bero, hotz, argi, eskuzko teknika eta abar—.



4. AMPOREN KONPROMISOAK

4.2. GIZA ESKUBIDEEN ERRESPETUAREKIKO KONPROMISOA



AMPOk aitortu egiten ditu Giza Eskubideen Adierazpen Unibertsalaren oinarrizko printzipioak, 1948ko Nazio Batuen definizioaren arabera, eta gure jokatzeko eraren erreferentziazko esparrua dira.



Erakundearen sozietatearen estatutuetako 1. artikuluan, definitzen da “AMPO, S. COOP. **pertsonetan oinarritutako proiektua**” dela, bilatzen duena lantaldearen lanaren eta komunikazioaren indarrez **pertsonak berak, bezeroak eta kanpo-kolaboratzaileak gogobetetzea**, haiek hazi eta garatzea, eta **enplegu berria sortzea** balioko duten irabaziak lortzea, guztia ere kooperatiben eta lankidetzaren, elkartasunaren,

berdintasunaren eta justizia eta partaidetzaren printzipioen arabera, baita **gizarte-ingurune, ingurumen eta giza garapen jasangarriaren arabera ere**.

AMPOren araudian agertzen diren elementu guztiak herrialde bakoitzean indarrean diren araudi eta legediak errespetatuz ezarri dira, eta **Lanaren Nazioarteko**

Erakundearen hitzarmenak sustatuz eta betez: lanerako gutxieneko adina, elkartzeko askatasuna, negozioazio kolektiborako eskubidea, diskriminazio-eza, etab.

Halaber, nabarmendu behar da ez dela inongo salaketarik izan AMPOren instalazioetan giza eskubideak urratzeagatik.

4. AMPOREN KONPROMISOAK

4.3. GOBERNU ONAREKIKO KONPROMISOA ETA ETIKA



2021. urteaz geroztik, AMPOk "Compliance" sistema ezarri du, hau da, enpresak aurre egin behar dien jardun- eta lege-arriskuak identifikatu eta sailkatzeko eta prebentzio, kudeaketa, kontrol eta erreakzioko mekanismoak ezartzeko hartutako prozedura eta jardunbide egokien multzoa.



4. AMPOREN KONPROMISOAK

4.4. BEZEROEKIKO KONPROMISOA



AMPOnen helburu nagusia da bere bezeroak fidelizatzea, eta, horretarako, etengabe haien premietara egokitzea eta balioa ematen dieten produktuak, zerbitzuak eta soluzioak eskaintzea. Balioa **fidagarritasunean, segurtasunean, zerbitzuan, kalitatean, berrikuntzan eta jasagarritasunean**.



SEGURTASUNA ETA FIDAGARRITASUNA

AMPOn, oso serio hartzen dugu gure soluzioen segurtasunarekin eta fidagarritasunarekin dugun konpromisoa, **zorrotasunez betetzen ditugu, mundu osoan, ingurumen-arau guztiak eta segurtasun publikoari buruzko araudiak.**

Galdaketako osagai eta balbula kopuru handia instalatu ondoren, eta energia, kimika, petrokimika, meatzaritza

eta bestelako zenbait lantegitan lan egin ostean, esan dezakegu **AMPOren soluzioek fidagarritasun ezin hobea dutela. Horretarako, enpresak etengabe inbertitzen du berrikuntzan eta garapen teknologikoetan**, eta etengabe asmatzen ditu hobekuntzak segurtasunaren eta soluzioen fidagarritasunaren esparruan. Eskaintzen ditugun soluzioetako batzuk dira urruneko kontrol-prozesu berriak, ISS (Integrated Smart Solutions) soluzio berriak,

mantentze prebentiborako ekipo berriak eta kontrol-sistema berriak. Eta guztiek dituzte, gainera, segurtasunaren arloko ziurtagiririk zorrotzenak, hala nola Exida ziurtagiriak eta SIL arauak. Segurtasun-integritateko arauak (SIL), hain zuzen, sistemetan instalatu behar diren segurtasun-funtzioen integritate-eskakizunak zehazten dituzte.



Balbula eta soluzio horiek, gainera, diseinu sendoa dute, teknologia aurreratuak aplikatuta, hala ingeniartzaren aldetik nola materialen aldetik:

- **Ingeniaritza.** Simulazio mekanikoak eta egiturazkoak, simulazio termikoak, simulazio fluidodinamikoak, domeinu desberdinen interakzioa ebaluatzen simulazio multifisikoak, maniobra-pareen korrelazioa, P&ID analisia, Cv kalkuluak, kalkulu sismikoak, eta abar.
- **Materialak:** AMPOk bere fundizioa du, eta zerbitzu bikaina eta kalitate goreneko osagaiak eskaintzen dizkie hala bere balbula-dibisioari nola beste balbulagile eta industriei, fabrikazio-prozesuan integritasunez lan eginik. Gainera, gure diseinuak egokitzen ditugu gure balbuletako osagaien bizi-denbora hobetzeko; soluzio teknologikoak eta gainazaleko tratamenduak garatzen ditugu, higadura goiztiarra eta osagaien arteko marruskadura minimizatzeko; proiektu bakoitzerako ad-hoc materialak eta estaldurak hautatzen ditugu; eta abar.

Eta AMPOren soluzio fidagarriek segurtasun gorena bermatu behar dute bezeroen instalakuntzetan. Hori dela eta, AMPOren **AMPO SERVICE dibisioak al bait denbora laburrenean bermatzen du laguntza tekniko munduko edozein bazterretan eta proiektuaren edozein fasetan**, eskarmentu handiko profesional-lantalde zabala baitu.



Horretarako, balbulen erosketan, instalazioan, funtzionamenduan eta mantentze-lanean inplikaturako lantalde guztiekin lan egiten dugu lankidetzan estuan. Balbulei buruzko gure ezagutza helarazi nahi dugu eta, ondorioz, plantetako gure ekipamenduen segurtasuna, errendimendua eta mantentze-lana bermatu.

AMPO SERVICEk, gainera, mantentze prebentiboko eta prediktiboko zerbitzu integrala eskaintzen du, balbulek errendimendu egokia eta ekipamenduek behar bezalako funtzionamendua izango dutela berma dadin. Mantentze prebentiboaren arloan, mantentze- eta prestakuntza-planak sortzeko zerbitzua eskaintzen du, lantegiak/unitateak ustekabean gelditzea saiheste aldera. Mantentze prediktiboko tresnak, AMPO SERVICEren esperientzia eta bezeroen datu errealak

erabilita, konpainiak honako alderdi hauek barne hartuko dituen plan egokia sor dezake: balbula bakoitzaren mantentze-lanak, ordezko piezen/balbullen inbentario-ratioak, balbulen errotaio-programak eta abar. Bestalde, mantentze-lan prediktiboari erreparatuta, AMPO SERVICEk AMPO RCM izeneko balbularen egoera monitorizatzeko zerbitzua eskaintzen du. Munduko edozein lekutan instalaturako balbulak monitoriza ditzakeen sistema berritzailea da, bereziki balbularen posizioa monitorizatzen duena. Sistemak plantan instalaturako balbuletan gerta daitezkeen akatsak detektatzen ditu, ustekabeak geldialdiak saihestu daitezkeen. Sistemak balbulak beti konektatuta daudela bermatzen du, eta, horri esker, balbulen egoera monitoriza eta azter dezakegu.



ZERBITZUA

AMPOn, zerbitzu-filosofia gure soluzioen diseinuaz, fabrikazioaz eta mantentze-lanez haratago doa. Bezeroaren premia guztiei erabateko estaldura eman nahi diegu, gure ebazpen-ahalmen osoa eta gure konpromiso irmoa eskainita.

AMPOren gaitasun teknologikoari esker, bezeroek **guztiz neurritu egindako soluzioak** eskuratzeko aukera dute, baita aplikazio-baldintza muturren artean ere. Hartara, AMPOk espezialistak, bezeroaren laguntzarekin, edozein proiektutan murgiltzen dira, beharrezkoak diren betekizunak argitze aldera. Ematen dugun arreta, gainera, hurbilekoa eta pertsonalizatua da, gure erreferentziazko balio bereizgarria.

Arreta hori eskaera egin aurretik hasten da, betekizun guztiak zorroztasunez aztertuz eta beti soluzio onena proposatuz. Balbulak produzitzeko prozesuan, bestalde, bezeroekin izaten den komunikazioa ere etengabea da, eta balbulen entregara arte laguntza eta zerbitzu integrala eskaintzen zaie.

- **Horretarako, lantalde bat dugu, Project Manager deiturikoei osatua**, eta horiek bermatzen dute, hain zuzen, produkzio-planak betetzen direla.
- Bestetik, **QR kode-sistema ere badugu produkzioan, balbulen guztizko trazabilitatea denbora errealean berma dadin**. Horrenbestez, balbula bakoitzari buruzko informazio guztia kode horien bidez gordetzen da sisteman (egiten zaizkien askotariko probak, balbula bakoitzaren osagai eta materialei buruzko informazioa,

produkzio-prozesuaren trazabilitatea, eta abar). Horrela, produktu bakoitzak bere historia propioa izan dezake, eta hura pertsona guztien eskuan jar daiteke, klik bakar batean.

Hala ere, zerbitzua ez da amaitzen bezeroari balbulak entregatzearekin; izan ere, balbulak entregatzerakoan, instalaziorako, martxan jartzeko eta abarretarako aholkularitza ematen dugu, **ad-hoc zerbitzuak** emateaz gain —adibidez, mantentze-lan zerbitzuak, prestakuntza, osagaiak ordezkatzeari, eta abar—.

Gaur egun, gainera, **“Fast Track”** balbulak eta osagaiak ordezkatzeko zerbitzuak eskaintzen ditugu, presa handieneko egoerentarako.





KALITATEA

Gure bezeroei ahalik eta kalitate eta fidagarritasun handiena eskaintzea da gure helburua, eta, gainera, fluidoak manipulatzeko industriaren garapen teknologikoa gidatzea.

AMPOn kalitate ezin hobea bermatzen dugu, eta, horretarako, **bitarteko ikuskapenak eta azken ikuskapenak egiten dira gure ekoizpen-arlo guztietan, baita gure hornitzaileetan ere**. Ikuskapen horiek dagozkion txostenetan eta ziurtagirietan dokumentatzen dira, eta lantalde efiziente eta bereziki kualifikatu batek koordinatzen ditu zuzenean, betiere barneko zein kanpoko berme-prozeduren eta -arauen arabera. Fase guztiak —erosketa-agindua hartzen denetik proba ez-suntsitzaileak (NDT), mekanizazioa, muntaketa, probak, pintura eta enbalatzea egiten den arte—, **Kalitatea Bermatzeko Eskuliburuan zehaztutako araudiaren arabera egiten dira**.





AMPOn, gainera, **saiakuntzak egiteko instalaziorik modernoenak ditugu**, baita gure soluzioen fidagarritasuna bermatzeko kualifikazio handiko Barne Kalitate Kontroleko langileak ere. Hau egiten dugu:

- **Saiakuntza ez-suntsitzaileak**, hala nola X izpiak, likido sarkorrak, ultrasoinuak, partikula magnetikoen saiakuntzak, PMLak (Materialen Identifikazio Positiboak), ikusizko ikuskapenak, saiakuntza hidrostatiakoak, saiakuntza pneumatikoak, saiakuntza kriogenikoak edo behe-tenperaturakoak, emisio iheskorren probak, hutseko saiakuntzak, goi-tenperaturako probak, goi-presioko probak, PR2F probak, balbulen eta haren osagaien integritatea balidatzekoak, eta abar.
- **Laborategiko saiakuntzak:** saiakuntza kimikoak, saiakuntza mekanikoak, inpaktu-testak, gogortasun-neurketak, ferrita-edukiko probak, analisi metalografikoa eta korrosio-probak.

Gure kudeaketa kalitate-arau zorrotzenetan oinarritzen da erabat, horiek ahalbidetzen baitiote AMPOri bezeroen beharretara hobekien egokitzen den produktua garatzea. Gure soluzio guztiek FAT (Factory Acceptance Test) probak betetzen dituzte, baina AMPOn beti haratago goaz kalitatearen eta fidagarritasunaren eskakizunari dagokionez. Horrenbestez, muturreko probak egiten ari gara etengabe, gure soluzioen zerbitzu-baldintzetan oinarrituta.

Kalitate-sistema

Gure produkzio-prozesuak kalitatea bermatzeko sistema aplikatuta ezarri eta kontrolatzen dira. Prozesu horiek, 1991z geroztik, homologatuta daude ISO 9001, API espec Q1 eta 6D, SIL 3 eta NORSOK arauekin, eta merkatuko kanpo-erakunde garrantzitsuenek egiaztatu dituzte, hala nola Lloyd's Register, Bureau Veritas (BV), Det Norske Veritas (DNV) eta American Bureau (ABS) erakundeek. Soluzioek, gainera, CE marka eta UKCA marka dituzte.



BERRIKUNTZA

AMPOn berrikuntzarekin konprometituta gaude, eta produktu, teknologia eta sistema berriak garatzen diharduen diziiplina anitzeko eta kualifikazio handiko lantaldea dugu. Lantaldearen etengabeko prestakuntzak bermatzen digu industriaren abangoardian jarraitzea.

Gainera, gure fakturazioaren % 2 baino gehiago berrikuntzara bideratzen dugu, gaur egungo eta etorkizuneko erronketarako erantzunak aurkitzen jarraitzea begira.

Gure bezeroen ingeniaritza-taldeekin eta gai espezifikoetan adituak diren nazioarteko ikerketa-zentroekin elkarlanean, **gure bezeroen premiei erantzungo dieten balio teknologiko handiko soluzioen garapena bilatzen dugu etengabe.**



Aurrerapenak egiten jarraitzen dugu horrela hidrogenoaren eta karbono-atzipenaren sektorerako soluzio-balbula berrien garapenean, upstream- eta fintze-sektoreetarako produktuen garapen eta hobekuntza teknikoan, ISS integrazio-soluzioen garapenean eta abar.

AMPOren egungo ikerketa-arlo nagusiak lan-ildo hauetan bil daitezke:

1. KARBONO URRIKO ENERGIETARAKO BALBULAK:

AMPOn soluzio berrien bilaketan eta garapenean inplikaturik gaude, gizarteak deskarbonizaziorako beharrezkoa den trantsizio energetikoaren bidean aurrera egin dezan. Hori dela eta, gure balbuletan soluzio teknologiko berriak txertatu ditugu etengabe, **“zero emisioko” balbulak** lortzeko asmoz, eta, horretarako **trantsizio energetikoko balbula berriak garatu ditugu hidrogenoaren, karbono-atzipenaren, bioerregaien eta erregai sintetikoaren esparruetan**. Hidrogenoaren Europako Aliantzako eta Hidrogenoaren Euskal Korridoreko (BH2C) kide aktibo gara, eta, gainera, Energy Intelligence Center zentroaren sortzaileetako bat. Zentro hori 4.0 industriarako eta fabrikazio aurreraturako parke teknologiko batean kokatuta dago.



2. BALBULA ETA SEGURTASUN-SOLUZIO ADIMENDU-NAK:

Segurtasuna negoziatzen da guretzat, eta, horregatik, modu aktiboan lan egiten dugu alor horretako hobekuntzetan eta soluzio berrietan. Eskaintzen ditugun soluzioetako batzuk dira: **urruneko kontrol-prozesu berriak, ISS (Integrated Smart Solutions) soluzio berriak, mantentze prebentiborako ekipo berriak eta kontrol-sistema berriak**. Eta guztiek dituzte,

gainera, segurtasunaren arloko ziurtagiririk zorrotzenak, hala nola Exida ziurtagiriak eta SIL arauak.

AMPO POYAM VALVESentzat bere produktuen fidagarritasuna da lehentasuna, eta proiektu berrien garapen-prozesuei eta errendimenduari lotuta dago.



3. ZERBITZU GERO ETA ZORROTZAGOETARAKO SOLUZIOAK:

AMPO liderra da zerbitzu zorrotzenetarako balbulen garapenean, diseinuan eta fabrikazioan. Industria-prozesuak gero eta konplexuagoak eta zorrotzagoak direnez gero, industriaren abangoardian egon behar dugu beti, eta muturreko aplikazioetarako **balio teknologiko handiko soluzioak eskaini behar ditugu**. Horregatik, gure diseinuak egokitzen ditugu gure balbulen osagaien bizi-denbora hobetzeko; **soluzio teknologikoak eta gainazaleko tratamenduak garatzen ditugu, higadura goiztiarra eta osagaien arteko marruskadura minimizatzen; proiektu bakoitzerako ad-hoc materialak eta estaldurak hautatzen ditugu; aplikazio-baldintzen arabera integrazio-elementuak hautatzen ditugu; eta abar.**

AMPO POYAM VALVESen badakigu produkturik onenek soilik eragotz ditzaketela zerbitzu zorrotz baten korrosioa, abrasioa, eranspena eta higadura eta, horrela, haien balio-bizitza luzatu. Horrenbestez, fluidoaren gaitasunen analisiak, estaldura tribologikoak eta prozesuen azterketak AMPOn berrikuntza-taldeak egiten dituen zereginetako batzuk baino ez dira.

Ingeniaritzako eta I+Gko diziplina anitzeko gure taldeak bere zerbitzuak eskaintzen dizkie bezeroei, ekipa eta prozesuetako problematika edo erronka

espezifikoak aurre egin ahal izan diezaizuten. Horretarako, izan daitezkeen huts egiteko moduak ebaluatzen ditu eta soluzio alternatiboak eskaini. **Nazioarteko ikerketa-zentroekin eta ospe handiko unibertsitateekin ere lan egiten dugu etengabe.**

2025ean, **produktu-garapen eta ikerketako 12 lerro izan genituen zabalik, eta berrikuntzaren intentsitatea % 2koa izan zen.**



JASANGARRITASUNA

AMPOn klima-larrialdiaren aurkako borrokarekin konprometita gaude, eta bat gatoz Europar Batasuna murgilduta dagoen trantsizio ekologikoaren eta deskarbonizazioaren prozesuarekin. Horregatik, **modu integralean ari gara prozesu hori egiten**. Batetik, produktuaren ikuspuntutik, gure bezeroei deskarbonizazio-prozesua erraztuko dieten soluzio teknikoak garatzearen bidetik. Eta, aldi berean, gure ekoizpen-jardueraren beraren deskarbonizazioan aurrera egitearen bidetik.



Deskarbonizaziorako soluzioak:

1. Karbono emisio urriko energiak:

AMPOn gizarteak deskarbonizaziorako beharrezkoa den **trantsizio energetikoan aurrera egin dezan soluzio berrien bilaketan eta garapenean inplikaturik gaude**. Hidrogenoaren Europako Aliantzako eta Hidrogenoaren Euskal Korridoreko (BH2C) kide aktibo gara, eta, gainera, Energy Intelligence Center zentroaren sortzaileetako bat.

Ondorioz, guztiz konprometita gaude ekonomia deskarbonizatzea ahalbidetuko duten teknologien garapenearekin. Horretarako, **hidrogenoaren, karbono-atzipenaren, biofuelaren eta fuel sintetikoaren esparruetan fluidoak manipulatzeko balio teknologiko handiko soluzioak ditugu**.



2. Zero emisio atmosferiko:

Gure lehentasun nagusietako bat atmosferara egiten diren emisioak murrizten laguntzea denez gero, urte asko daramatzagu **“zero emisio” soluzioak** lortzeko soluzio teknologiko berriak garatzen. Horretarako, ekodiseinuko prozesuei jarraitu, eta ingurumen-inpaktu txikiko soluzioak bermatuta, garatzen ditugu gure produktuak.

Gainera, AMPOren produktu guztiak **ISO 14001** arauaren arabera fabrikatzen dira.

4. AMPOREN KONPROMISOAK

4.5. INGURUMENAREKIKO KONPROMISOA



AMPOn, guztiz jabetzen gara ezinezkoa dela ingurunea errespetatzen ez duen produkzio-eredu bati lotzea eta, beraz, ezinbestekoa da garapen oro jasangarria izatea.



INGURUMEN-ARRISKUAK

Printzipio horren ildotik, AMPOk ingurumenarekin duen konpromisoa irmoa da, eta hori gauzatzeko tresna egokia du: **ISO 14001:2015 arauaren arabera ezarritako eta ziurtatutako ingurumen-kudeaketako sistema** (azken berrikuntza, 2025-01-7). Sistema horrek indarrean dagoen legeria errespetatzea eta ingurumen-jarduna etengabe hobetzeko helburuetatik haratago joatea ahalbidetzen dio AMPOri. Sistema horrek, bestalde, ingurumen-politika bat ere badu, kudeaketa-eskuliburua. Eskuliburu horretan zehazten dira sistemaren funtzionamendu-printzipioak eta egin beharreko jarduerak azaltzen dituen prozedurak.

Urtero, AMPOren estrategia globalari buruzko gogoetaren barruan, ingurumen-arriskuen eta -aukeren azterketa egiten da kanpoko zein barneko faktoreetan oinarrituta; izatez, askotariko sarrera-elementuak ditu, eta hobekuntza-helburuak identifikatzeko balio du. Horiek identifikatu ondoren, ezarri beharreko helburuak lehenesten dira eta urteko plangintza egiten da. **2026an, plangintza horrek 959.890 euroko aurrekontu-zuzkidura du.**

AMPOk helburu horien jarraipena egiten duen Batzorde bat du. Koordinazioak ere parte hartzen duen batzorde horretan ingurumen-arloko jardueraren jarraipena egiten da, eta beharrezko ekintzak koordinatu eta bultzatzen dira.

Hauek dira AMPOren jardueraren ondoriozko ingurumen-arrisku nagusiak: atmosferara egiten diren emisioak, isurketen arriskua, lurzorua kutsatzeko arriskua eta zarata-emisioak. **Horiei guztiei eusteko neurriak ezartzen dira**, hala nola partikula-iragazkiak, euste-materiala, kubetoak, lurzoruen iragazgaiztea, eta isilgailuak. Bitarteko horiek guztiak xehetasun handiagoz azalduko dira memoria honetako bidezko atalean.

Bestalde, AMPOk ingurumen-arriskuen azterketa egin du, eta azterketa horretatik ondorioztatzen da nahitaezko finantza-bermea eratzetik salbuetsita geratuko litzatekeela. Hala ere, AMPOk erantzukizun zibileko aseguru bat du, bere jardueraren esparruan ingurumenari eragin dakizkiokeen kalteak estaltzen dituen.



TRANTSIZIO EKOLOGIKOA ETA DESKARBONIZAZIOA

Klimaren gaineko eraginak ere kezkatzen du AMPO, gizartearen parte garen aldetik. Hortaz, eta karbono-aztarna pixkanaka murrizteko helburuarekin, AMPO **bere jarduera deskarbonizatzeke plan batean (1+2 irismena) lan egiten ari da**, 3 lan-ildo nagusi ardatz hartuta:

- **Efizientzia energetikoa.**
- **Prozesuen elektrifikazioa, erregai fosilen (gas naturala eta gasolioa) erabilera murrizte aldera.**
- **Energia berriztagarriak.**

Aldi berean, 3. irismeneko zenbait alderdi lantzen ari dira, adibidez **mugikortasun jasangarria**.

Bestalde, diseinuko eta I+Gko taldeak produktuen optimizazioari erreparatuta lan egiten ari dira, eta horrek ingurumen-hobekuntza dakar produktuen bizi-ziklo osoan.

Energiaren erabilera jasangarria:

AMPO energiaren erabilera efizientearen garrantziaz jabetuta, energia aurreztearen aldeko apustua egiten du.

Gainera, energia-efizientziari garrantzia berezia ematen diogu gure proiektuetan, adibidez mekanizazio



planta handitzeko proiektuan. Hauek dira elementu adierazgarrienak:

- Fatxadan eta estalkian transluzidoak instalatzea, argi naturala al bait gehien sartzen uzteko eta argiztapenerako energia elektrikoaren kontsumoa murrizteko.
- Led argiztapena jartzea.
- Kubieta berdea, fabrikaren inpaktu bisuala gutxitzeaz gain, pabilioietan isolamendu termiko hobe ahalbidetzen duena.
- Plaka fotovoltaikoak instalatzea.

Jasangarritasun-estrategia horien eta beste batzuen konbinazioari esker, AMPOk instalazio horren eraikuntza jasangarria aitortzen duen LEED GOLD ziurtagiria eskuratu du.

Filosofia horren ildotik, Dorretxe eraikina berotzeko truke geotermikoko instalazioa ere badago.

Gainera, AMPOk energia-auditoretzak egiten ditu aldian behin, eta, horiei esker, **Energia Efizientziarako Ekintza Plan** bat du, jarduteko bide nagusiak zehaztu daitezkeen eta martxan jarri beharreko ekintzak lehenets daitezkeen. Lan horretan laguntzen duten kontagailu partzialak ditugu, kontsumoen jarraipena egiteko eta gerta daitezkeen desbideratzeak aztertzeke. Hona hemen, laburbilduta, **kontsumoak**:

Kontsumo energetikoa	2025
Elektrizitatea Idiazabal (kwh)	15.259.783
Elektrizitatea India (kwh)	1.511.418
Elektrizitatea Arabia (kwh)	668.028
Gas naturala Idiazabal (kwh)	19.065.972
Gas naturala Arabia (kwh)	—
Gasolioa (L) Idiazabal	10.107
Gasolioa (L) India	10.885
Gasolioa (L) Arabia	—



KUTSADURA ATMOSFERIKOA

Industria-jardueren ingurumen-alderdi nagusietako bat atmosferara isuritako emisioak dira. Erabaki dugu AMPOren ingurumen-lehentasunetako bat dela emisio horiek al bait gehien murriztea, batik bat partikula solidoak. Hori dela eta, inbertsio handiak egin dira iragazketa-teknologietan, bereziki galdategian.

Horrenbestez, emisio-mugak bete ahal izan dira eta, are gehiago, **muga horiek baino askoz emisio txikiagoak izan dira**, batik bat gure jarduerako emisio garrantzitsuenetan: partikula solidoak. Horri esker, AMPOk atmosferara egiten dituen emisioak izugarri gutxitu dira. Horren erakusgarri, iaz partikulak iragazteko sistemek 984 tona partikula solido bildu zituzten. Partikula horiek hondakin solido gisa kudeatu zituen baimendutako kudeatzaile batek, eta, beraz, atmosferara isurtzea saihestu zen.

2018an, mekanizazioa Idiazabalgo Lantokiko pabilioi berrian bateratu zen, eta ebaketa-likidoko lurrunen xurgapen- eta iragazketa-sare berri bat instalatu zen.

Egun, **AMPOk 32 partikula-iragazkiz eta olio-lurrunik iragazteko 10 ekipoz osatutako ekipamendu-multzoa du.**



URAREN ERABILERA JASANGARRIA

Ura behar bezala kudeatzea ezinbestekoa da AMPOren jarduerarako. Horregatik, ur-kontsumoak eta ur-isurketak ahalik eta gehien murrizte aldera, hiru ildo nagusitan lan egin dugu:

- **Isurketa-parametroen kontrola**, parametro guztiak baimendutako muga azpitik daude.
- **Isurketa kantitate osoa minimizatzea**. horretarako, azken urteotan, askotariko jardunak egin dira eta, horiei esker, ibaira guztira egindako isurketak nabarmen murriztu dira, hainbat instalaziotan ur-zirkuitu itxiak instalatzearekin (tratamendu termikoa, likido sarkorrak, bolak hoztea, eta abar). Horrek baliabide hori etengabe berrerabiltzea ahalbidetu du.

Gainera, AMPOk lurruntze-sistema du, eta, horri esker, ibairako isurketak are gehiago murriztu dira eta, gero, ur hori prozesurako berrerabili ahal izan da. Horregatik, jardun horiek eragin onuragarri bikoitza dute ingurumenean: ur-kontsumoa eta ibairako isurketak murrizten dituzte.

- **Kontsumoak monitorizatzea**; AMPOk harguneetako ura (ibaia eta putzuak) eta sareko ura kontsumitzen ditu. Kontsumoa minimizatze aldera, AMPOk ur-kontagailu partzialak ditu instalatuta, kontsumoen jarraipena egin ahal izan dadin eta gerta daitezkeen desbiderapenak azter daitezen.

Ur-kontsumoa	2025
Ur-kontsumoa Idiazabal (m³)	17.234
Ur-kontsumoa India (m³)	4.355
Ur-kontsumoa Arabia (m³)	4.519



MATERIALEN ERABILERA JASANGARRIA, EKONOMIA ZIRKULARRA ETA HONDAKINEN KUDEAKETA

AMPO, bere jardueran sortutako hondakinak minimizatzeko helburuarekin, prozesu eta produktu jasangarriagoak diseinatzearen alde egiten ari da, betiere piezak fabrikatzeko baliabideen erabilera optimizatzera begira. Helburuetako bat da diseinatu eta fabrikatzen dituen piezen pisua txikitzea eta, horren bidetik, ingurumen-hobekuntza lortzea produktuaren bizi-ziklo osoan.

Saihestu ezin izan ziren hondakinak bereizi egiten dira eta, ahal dela, barne-balorizazioa lehenesten da, ekonomia zirkularraren filosofiari lotuta eta, gero, kudeatzaile baimendu baten bidez, kanpo-balorizazioari helduta —esaterako, azken kasuan eta beste alternatibarik ez dagoenean soilik uztea hondakinak zabortegean—. **2025ean jarduerak eragindako hondakin arriskutsuen % 15,5 balorizatu dira, eta hondakin ez-arriskutsuen % 84.**

EKONOMIA ZIRKULARRA

→ Moldeaketa:

Ekonomia zirkularreko printzipioekin bat etorriz, AMPOk moldekatze-hareak berreskuratzeko lerro bat du galdaketa-instalazioan, bertan 20 tn/h-ko ahalmena duen hareia-berreskuragailu mekaniko bat, 3 tn/h-ko hareia-berreskuragailu termiko bat, eta 5 tn/h-ko kromita-harearen berreskuragailu bat ditu. Prozesuak hareia berriko ehuneko jakin bat sartzea eskatzen duen arren, ekipo horien bitartez, moldekatzean erabilitako harearen zati handi bat berreskuratzen da eta, horri esker, hareia hori prozesuan sar daiteke berriz, helburu hirukoitz batekin: materialen kontsumoa murriztea, hondakin kopuru txikiagoa sortzea, eta ondoriozko garraioak murriztea.

→ Fusioa:

Galdaketako produkzio-prozesuak aukera ematen du itzulkin kantitate handiak labeetarako lehengai gisa berrerabiltzeko, instalazioetatik atera beharrik gabe. 2025ean, labeetan urtutako materialaren % 43,3 ekoizpen-prozesuan bertan sortutako hondakin metalikoen barne-balorizazioaren emaitza izan da (galdatze, ebakitze eta mekanizazioko prozesuak), eta % 50,4 kanpo-balorizazioaren emaitza; erabilitako material berria % 6,3 besterik ez da.

→ Fusioa eta ebaketa:

AMPOk kalitateen arabera bereizten ditu fusioko (lingoteak, opilak) eta ebaketako (isurbideak) itzulkinak, horiek berrerabiltzera begira. 2025ean, itzulkinetan 1.358,9 tn balorizatu ahal izan dira barnean, gure galdaketa-labeetan berriz galdatuta. Hartara, hondakin gutxiago sortu dira eta lehengai-kontsumoa eta horiei lotutako garraioak murriztu dira.



→ Mekanizazioa:

Bestetik, mekanizazio-instalazioan, AMPOk txirbila tratatzeko lerro bat du, gure mekanizazio-prozesuan hondakin gisa sortutako txirbila txikitu, garbitu eta briketatzea ahalbidetzen duena. Hori dela eta, 2025ean, itzulkinetan 1.146,4 tn txirbil balorizatu ahal izan dira barnean, gure galdaketa-labeetan berriz galdatuta. Hartara, hondakin gutxiago sortu dira eta lehengai-kontsumoa eta horiei lotutako garraioak murriztu dira.



ZARATA

Zarata ere lehentasunezko ingurumen-alderdietako bat da AMPOrentzat, ingurune hurbilean izan dezakeen eraginagatik. Zarata minimizatze aldera, jardun-ildo nagusi hauek dituen ekintza-plan bat dugu:

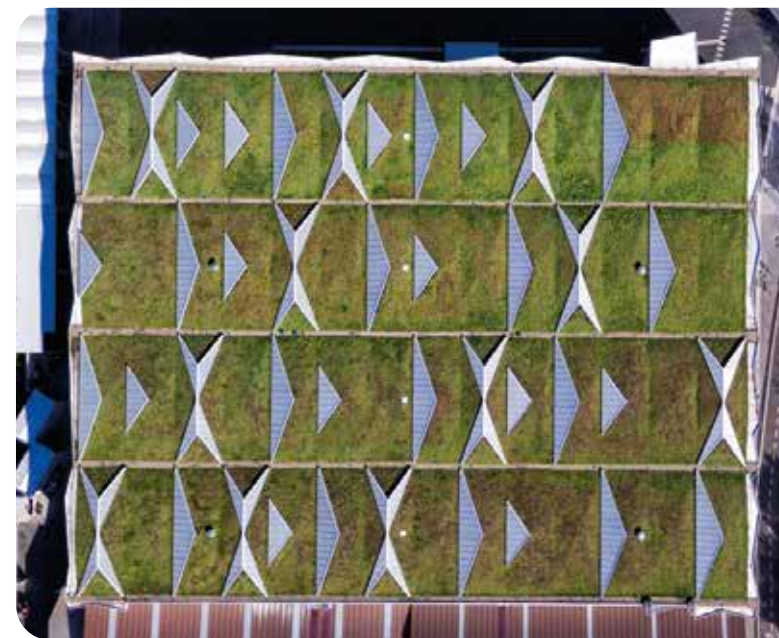
- **Isilgailuak** xurgapen-tximinia nagusietan; gaur egun, AMPOk 12 isilgailu ditu instalatuta.
- Xurgapen-motor nagusietarako **isolamendu akustikoa**.
- **Zarata-iturburu jakin batzuen orientazioa aldatzea**.
- **Inbertsio berrietako erosketa-agirian, zaratari buruzko ingurumen-irizpideak sartzea**.

LURZORUAK

AMPOk produktu kimikoak, hondakinak, txatarrak eta abar biltegitratzeko diseinatutako instalazioak ditu eta, hartara, ingurumenean eraginik ez duen biltegitratze segurua bermatzen du. Horretarako, dagozkion biltegitratze estaliak, iragazgaizpenak, kubetoak, eta abar ditu.

BIODIBERTSITATEAREN BABESA

AMPOk 6.800 m²-ko kubieta berdea du mekanizazio-nabe berrian. Landare-estaldura horrek CO₂ xurgatzea, ingurumen-inpaktua murriztea eta abar ahalbidetzeaz gain, ingurunekeo biodibertsitatea babesten ere laguntzen du.



4. AMPOREN KONPROMISOAK

4.6. INGURUNEAREKIKO ETA GURE LAGUNTZAILEEKIKO KONPROMISOA



Bidezko giza garapen jasangarria ahalbideratzea. Hori da AMPOk, bere jarduerak egiten dituen tokian, gizartearekin duen konpromiso nagusia, eta hala adierazten du zehazki bere eginkizunean.



GURE KOMUNITATEAREKIKO KONPROMISOA

Era horretan, modu aktiboan laguntzen du lan egiten duen komunitateen gizarte- eta ekonomia-sistema hobetzen, horietako kide aktiboa baita.

Bere ekimenek hezkuntzarako irisgarritasuna zabaltzen dute, pertsonen ongizateari laguntzen diote, ingurumena, kultura eta kirola zaintzea sustatzen dute, ekonomia soziala eta kooperatibismoa bultzatzen dute, garapenerako lankidetzak-ekimenak babesten dituzte, eta abar. Eta hori guztia berdintasunaren aldeko oinarriak bidelagun izanik.

Ondorioz eta gizartearen beharrezanaren bilakaerarekin bat etorruta, kooperatibak baliabide ekonomikoen zati bat eta gure pertsonen dedikazioaren zati handi bat bideratzen du urtero, kokatzen garen ingurunearen eta gizartearen hobekuntza sozioekonomikoan laguntzeko.



2025an, 170 ekimen bultzatu dira guztira, eta horietara 764.000 euro bideratu ditugu gutxi gorabehera.

→ Kultura-ekimenak eta -jarduerak:

AMPOk ingurune hurbilenaren kultura eta tradiziozko jarduerak eta ekimenak babestu eta sustatzen ditu, eta horien artean hauekin egindako kolaborazioak nabarmentzen dira:

- Tokiko eta eskualdeko kultura-elkarte eta -zentroak
- Dantza-taldeak
- Musika eta kantuko askotariko diziplinak sustatzen dituzten eskolak eta taldeak
- Bertsolari-elkarteak
- Euskal mitologia sustatzen duten elkarteak
- Tokiko eta eskualdeko aldizkariak
- Elikadura ekologikoa sustatzen duten elkarteak

- Idiazabal gazta eta eskualdeko beste elikagai batzuk sustatzen dituzten elkarteak
- Kultura-dibertsitatea sustatzen duten elkarteak
- Arteak sustatzen dute elkarteak
- Askotariko tokiko ekimenak dinamizatzen dituzten taldeak
- Eta abar

AMPOren helburua da, gainera, euskararen erabilera areagotzea eta hura normalizatzea; horretarako, arlo horretako ekimenak eta elkarteak babesten ditu, adibidez:

- Lanbide-heziketa sustatu eta hobetzeko elkartea, euskarazko material didaktikoak garatu, eta zenbait heziketa-ziklotan erabil daitezten.
- Eskualdeko eta tokiko aldizkari, hedabide eta irratietan argitaratzea.
- Eta abar.



→ Hezkuntza eta heziketa-ekimenak eta -jarduerak:

AMPOn, uste dugu heziketa dela pertsonen eta gizartearen aurrerabidean gehien eragiten duten faktoreetako bat, eta, horrenbestez, elkarlanean aritzen gara inguruneko ikastetxeekin eta bestelako erakundeekin. Ezagutzak emateaz gain, heziketak kultura eta balioak aberasten ditu, baita pertsona egiten gaituen guztia ere.

Hartara, 2025ean eskualdeko ikastetxeei dohaintzak egiten jarraitu genuen.

Garrantzi handikoa da, gainera, AMPOk beti sustatu duela ikastetxe, unibertsitate eta teknologia-zentroen sorrera, adibidez, Goierri Eskola, LORTEK Teknologia Zentroa, eta abar.



→ Kirol-ekimenak eta -jarduerak:

AMPOk, gainera, ingurunean proiektu zabala duten kirol-taldeak babesten ditu, adibidez:

- **AMPO ORDIZIA RUGBY.** AMPOk AMPO ORDIZIA errugbi-taldea babesten du duela urte batzuetatik hona. Elkartea 1973an sortu zen eta gazte kopuru handi batek izan du errugbian jokatzeko aukera. Gaur egun, talde bat du estatuko lehen kategorian, baina emakumezkoen zein gizonezkoen oinarriko taldeak ere baditu. AMPO ORDIZIAren balioak, gainera, kooperatibaren mamiaren isla peto-petotzat ditugu: talde-lana, ahalegina, saiakuntza, inplikazioa, eta abar.



- **GOIERRIKO OINARRIKO TXIRRINDULARITZA TALDEA.** AMPOk, gainera, Goierri eskualdeko oinarriko txirrindulari-taldea babesten du eta, era horretan, txirrindularitza sustatzen du zenbait mailatan. Besteak beste, eskola-txirrindularitza, eta kadete- zein gazte-kategoriak sustatzen ditu. Talde horren bitartez, haraneko txirrindulariei bizikletaz gozatzeko aukera ematen zaie eta, gainera, profesional-kategoriara jauzi egiteko beharrezkoa den prestakuntza jasotzen dute.

Gainera, tokiko beste kirol-komunitate batzuei laguntzen diegu, hala nola:

- Futbol, saskibalo, eskubalo, atletismo, herri-kirol, boxing, tenis, igeriketa eta abarreko taldeak.
- Mendi-elkartek.
- Txirrindularitza-klasikoak eta -probak, baita zikloturista-martxak ere.
- Pilota- eta pala-elkartek.
- Eta abar.



→ Gizarte-arloko ekimenak eta jarduerak:

AMPOk, 2025ean, elkarlanean jarraitu zuen irabazi asmorik gabeko askotariko elkarteekin, adibidez:

- NAGUSILAN, zahartze aktiboa bultzatzen duen elkarte. Nagusilanez gain, gure inguruneako askotariko jubilatuek eta nagusien elkarteekin zuzenean lan egiten dugu.
- Minbiziaren Kontrako Espainiako Elkarte.
- EITB maratona, zahartze aktiboari zuzendua.
- Eta abar.

Gainera, 2025ean AMPO Indiak tokiko komunitateetako duen konpromisoa indartu du, osasuna, hezkuntza eta gizarte garapena ardatz dituzten hainbat ekimenen bidez. Osasun arloan, konpainiak estuki lankidetzan jardun du Chennaiko Haematology Disease Centre-rekin, minbiziaren detekzio goiztiarra sustatzen lagunduz, doako kanpainetarako sendagaien dohaintzaren bidez, eta ospitaleen gaitasunak indartuz, funtsezko ekipamendua emanez (pazienteen monitorizazio gailuak, infusio ponpak, ZIUko oheak, oxigeno zilindroak, aulkiak eta beste hainbat tresna). Ekimenek minbizia duten pazienteen arreta eta jarraipena hobetzea ahalbidetu dute, bai eta osasun-zentroen egoera orokorra ere.

Aldi berean, AMPO Indiak landa-inguruneetako hezkuntza-ekimenak bultzatu ditu, bereziki nabarmentzekoa izanik ordenagailu-laboretegi baten sorrera inprimaketa-sistemekin hornitua, ia 2.000 haurri zerbitzua ematen dien eskola batean. Ekimen horrek hezkuntza digitalago eta inklusiboago baterako sarbidea erraztu du.



Halaber, konpainiak kolektibo kalteberen aldeko ekintzak sustatu ditu, desgaitasuna duten pertsonentzat egokitutako ekipamenduen dohaintzaren bidez, eta azpiegitura publikoen indartzean lagundu du baliabide teknologikoak emanez, besteak beste administrazio-kudeaketarako informatikako ekipamendua eta herritarren segurtasuna hobetzeko etengabeko monitorizazio-sistemak.

Oro har, ekimen hauek ingurunean eragin positibo eta iraunkorra sortzeko konpromiso sendoa islatzen dute, gizarte-ongizateari, oinarritzko zerbitzuen hobekuntzari eta tokiko komunitateen garapenari lagunduz.

GURE HORNITZAILEEKIKO KONPROMISOA

AMPOn, jabetzen gara gure proiektuaren jasagarritasuna ez dagoela soilik gure jardunaren mende, gure balio-kate osoaren mende baizik. Ondorioz, ezinbestekotzat jotzen dugu gure hornitzaile eta

kolaboratzaileetako harremana. Oinarri hori abiapuntu izanik, epe luzeko harremanak sustatzen ditugu gure lehiarako posizioa hobetzen lagunduko diguten produktuak eta zerbitzuak eskaintzen dituzten kolaboratzaileekin, guztiok ere garapena eta hazkundea lor ditzagun. Horretarako, denboran iraunkorrak diren konfiantzazko erlazioak sustatzen ditugu.

Gure hornikuntza-kateko kudeaketa-politikaren oinarritzko beste helburu bat bertako enpresa-sareari eutsi eta babesten laguntzea da, eta gure ingurunean balioa sortzea. Politika horretan oinarrituta, 2025an, **100 kilometroko erradioan, 76 milioi euro erosi genituen gutxi gorabehera**. Nabarmendu behar da, gainera, garapen-eta berrikuntza-proiektuetan, baita salmenta-osteko zerbitzuetarako soluzioetan ere, beti bertako hornitzaileen eskutik lan egiten dugula, kalitate onena eta zerbitzu bikaina bermatzen baitigute.

AMPOk 1.000 hornitzaile homologatu baino gehiago ditu gaur egun. Hornitzaileen homologazio-prozesuek jokaera etikoak sustatzen dituen eta gure estrategiarekin lerrotatzen den lan-eredua babesten dute. Lan eredu-horrek, finantza-, funtzionamendu- eta lege-arrikuak murriztuko ditu, zerbitzu maila gorenak bermatuko ditu, eta kontratatzen diren zerbitzuen eta materialen kostua optimizatuko du.



Horrez gain, gure hornitzaileen integrazioa handiena bilatzen dugu; izan ere, etengabeko lankidetzak haien prozesuak hobetzen laguntzen digu, eta gure proiektuaren balio erantsia areagotzen. Horretarako, zenbait integrazio maila eskaintzen dizkiegu gure hornitzaileei. Horietako 35ek baino gehiagok integrazio maila gorena dute, eta gure produkzioaren plangintzan parte hartzen dute.

Azkenik, konpainiak eroste-politika, gizarte-gaietarako politika, genero-berdintasuneko politika eta ingurumen-politika ditu. Ez dago hornitzaileek sinatutako dokumenturik, baina sentikorrak eta arduratsuak gara lan egiten dugun hornitzaileekin. Hornitzaile guztiak behartzen ditugu indarrean dituzten legeriak betetzera, eta nazioartean onartutako eta Giza Eskubideen Nazioarteko Gutunean jasotako giza eskubideak errespetatzera, baita lanaren nazioarteko erakundearen oinarritzko hitzarmenak errespetatzera eta jokabide etikoa izatera, ingurumenaren gaineko eragina minimizatuta.



UNIBERTSITATEEKIKO LANKIDETZA

Gure kooperatiba inguruneko zenbait unibertsitateekin ari da lankidetzan (adibidez, MONDRAGON UNIBERTSITATEA, TECNUN, DEUSTU eta EHU), politika eta ekimen hauen bitartez:

- **Askotariko unibertsitate-espezialitateetarako ikasketa-amaierako praktikak**, heziketa duala eta proiektuak eskaintzen ditugu. Bereziki gizarte-arloko planteamendu bati lotuz, ALECOpek enprekin benetako harremana izatea errazten die ikasleei eta, aldi berean, trebakuntza egokia duten pertsonak eskuratzeko aukera ematen digute.
- **Enplegu Topaguneetan parte hartzen dugu**, eta ikasleei trebatzen eta lan-merkaturatzen laguntzen diegu.
- **AMPOrako bisitak** eta konferentziak antolatzen ditugu, ikasleek bertatik bertara ezagut dezaten industriaren errealitatea.
- **Unibertsitateetako ingeniari-talarekin elkarlanean, berrikuntza- eta ingeniari-talarekin proiektuak garatzen ditugu.** Hori da MONDRAGON UNIBERTSITATEaren Goierriko campusaren kasua. Haiekin elkarlanean jarduten dugu zenbait proiektutan: materialak, karakterizazioak eta diseinuen optimizazioa, produktu berritzaileen garapena, eta abar. Proiektu horietan, zuzenean parte hartzen dute hala unibertsitate-ikasleetako azken urteko ikasleek nola askotariko gaietan eskarmentuaduten irakasleek.

Esperientzia horiek bi onura dituzte: batetik, campuseko ikasleek aukera paregabea dute zuzenean eskualdeko enpresen premiei erantzun dieten ikerketa-proiektuetan parte hartzeko eta, bestetik, enpresek gai zehatzetan trebatzen diren gazte ingeniariak dituzte, era horretan eskualdeko industria-sarerako harrobia elikatuta.





TEKNOLOGIA-ZENTRO, START-UP ETA PARTZUERGOKIKO LANKIDETZA

AMPOk etengabe dihardu lankidetzan itzal handiko tokiko zein nazioarteko teknologia-zentroekin, eta haiek gure ezagutzen osagarria dira. Adibidez, BRTA (Basque Research and Technology Alliance), I+Grako Euskal Autonomia Erkidegoko aliantza.

2025ean, nabarmendu behar da kooperatibak, berrikuntzako beste proiektu batzuen artean, I+G proiektu propioak garatzen jarraitu zuela, Zientzia, Teknologia eta Berrikuntzaren Euskal Sareko hainbat teknologia-zentroekin batera, konpainiaren espezializazio- eta dibertsifikazio-estrategiak babestu eta sendotzera begira. Hauek dira I+G proiektu propio horiek:

1) HIDROGENO BERRIZTAGARRIA BILTEGIRATZEKO BALBULEN SOLUZIO EFIZIENTEAK (H₂eSVS):

Proiektu horren bidez, AMPOk hidrogeno berriztagarriaren biltegiratzean bereizi nahi du, hidrogenoa likidotzeko eta hidrogenoa goi-presioan konprimatzeko aplikazioetarako kontrol- eta estankotasun-soluzioen bitartez. Planteatutako proiektuaren helburu orokorra bi produktu-lerro garatzea da: LH2rako globo-kontrolako balbulak eta GH2rako 1.000 bar-eko boladun balbulak.

2) ABIAZIO JASANGARRIRAKO HIDROGENO BERRIZTAGARRIA BILTEGIRATZEKO UNITATEETARAKO EGINDAKO KONTROL-BALBULEN SOLUZIO INTEGRALAK (FIHy-SAiVS):

Proiektu horren bidez, AMPOk jauzi diferentziala egin nahi du ikuspuntu teknologikotik, hidrogeno bidezko mugikortasunaren arloko beharrei erantzuteko, zehazki aeronautikaren sektorean. Sortze fasean, hidrogenoa likidotzeko balbulen ohiko erronkez gain, sektore horretarako balbulak garatzeak erronka gehigarriei erantzutea eskatzen du, hala nola balbulak okupatzen duen espazioari (tamainak murriztea vs. efizientzia termikoa), pisuari (arintzea), erresistentziari, segurtasunari, mikroemariak kontrolatzeko baldintzei edo jarduketa-sistemekin lotzen diren mugei. FIHy-SAiVS proiektua arlo industrialean eskalagarriak diren bi soluzio integral garatzean datza: kontrol-balbula konpaktu angeludunak, efizientzia termikoa dutenak eta arinak direnak, bereizgarriak, teknologia elektriko bidezko jarduketa integratua dutenak, eta teknologia mikrohidrauliko bidezko eta teknologia elektrohidrauliko bidezko jarduketa integratua dutenak.

3) HIDROGENO NATURALAREN ITURRIAK DETEKTATU ETA BALIOZKOTZEKO TEKNOLOGIAK (WH₂YTE):

Proiektu honen helburu nagusia da existitzen diren hidrogeno naturalaren iturriak detektatzeko eta baliatzeko teknologia desberdinak aztertzea eta

ebaluatzea, Adimen Artifizialaren bidezko irudi-analisi tresnak aplikatuz. Halaber, gas honen detekzio, erauzketa eta tratamenduaren ezagutza aurrera egitea du helburu, hidrogenoaren ekonomian funtsezko baliabide gisa txertatu dadin, industriaren deskarbonizaziorako gako izanik.

Eta, amaitzeko, aditu gisa parte hartzen dugu lehen mailako hainbat proiektutako aholkularitza-batzordeetan, inguruko enpresa eta zentro teknologikoekin elkarlanean. Horien artean, hauek nabarmentzen dira:

- **EDISON proiektua, FABRIKAZIO GEHIGARRIKO TEKNOLOGIA JASANGARRIAGOAK, DIGITALAGOAK ETA ADIMENDUNAGOAK INDUSTRIA EFIZIENTERAKO:**

Proiektu horretan, Zientzia, Teknologia eta Berrikuntzaren Euskal Sareko zenbait eragilek parte hartzen dute. Balio-katean zeharreko hainbat prozesu ikertu, garatu eta optimizatuko dira, betiere Fabrikazio Gehigarri Metalikoko Teknologia Digital eta Adimentsuagoetan oinarrituta, betiere industria jasangarriagoa eraldatu eta sortzeko eta etorkizunean industrian ezartzeko azken helburuarekin. Material berrietarako teknologiak, propietateak, fabrikazioaren jasangarritasuna, simulazio-eredu prediktiboak eta prozesua monitorizatzeko sistema hartuko dira aintzat.



ZENBAIT ELKARTEETAKO KIDE AKTIBOAK

AMPOk modu aktiboan parte hartzen du elkarte hauetan
—horien helburuak ere zehaztuko dira—:

- **"GERUZA ANITZEKO METALEZKO EGITURA HIBRIDOAK HIDROGENOAREKIN KONTAKTUAN ERABILTZEKO (energia garbiagoetarako material aurrerratuak eta funtzionalak) – H2MAT"** proiektua: Proposamen hau jauzi kualitatiboa da hidrogenoaren industrian erabiltzeko materialen garapenean, eta lehiarako abantaila sortzen du Euskal Autonomia Erkidegoan. Proiektuaren planteamendua bat dator AMPOren estrategiarekin, hidrogenoaren eta haren eratorrien teknologien arloko posizionamenduari dagokionez.
- **"ONTZHi: hidrogenoa biltegitartzeko eta garraiatzeko funtsezko teknologiak"** proiektua. Proiektu honen helburua da hidrogenoak eragindako materialen degradazio-efektuak saihesteko teknologia berriak aztertzea, eta hidrogeno-tankeak fabrikatzeko material jasagarri berriak eta prozesu efizienteagoak ikertzea. Proiektu hori interes handikoa da AMPOk hidrogenoaren eremuan garatzen dituen jardueren arloan, bai ekipo kritikoetarako ingeniaritza-soluzio integraletan oinarritutako gure jarduerarekin duen loturagatik, bai hidrogeno berdearen arloko beste proiektu batzuetan parte-hartzeagatik. OntzHi proiektuaren emaitzek lagunduko dute hidrogenoa biltegitartzeko eta garraiatzeko teknologiak garatzen, teknologia trinkoak, errentagarriak eta jasagarriak garatzen.

- **GOIERRI VALLEY:** Hasiera batean, 2017ko ekainean, Goierriko 33 enpresak eratutako aliantza da. Aliantzaren eginkizuna da Goierriko industria-eraldaketaren motorra izatea, enpresa kideen lankidetzak aktiboaren bitartez. Horretarako, ezagutza partekatu dute eta berrikuntzan jardun dute, ingurunearen etorkizunerako industria-lehia eta jasagarritasuna bermatu dadin. Aliantzak eskualdeko enpresa nagusiak (CAF, Irizar, AMPO, Indar, Orkli, Jaso, GH...) eta enpresa txiki eta ertainak biltzen ditu —azken horiek, gehienez, aurrekoen hornitzaileak dira—.

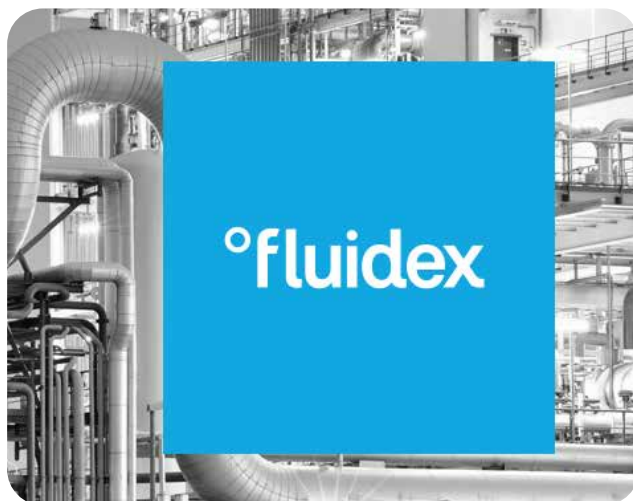
- **GOILAN:** Goilanek eskualdeko kooperatiben hazkundera sustatzen du, eta hori da, hain zuzen, bere helburu nagusia. Alegia, eskualdearen kooperatibismoa garatzea bilatzen du, giza eta gizarte-heziketa eta -prestakuntza eta prestakuntza teknologikoa sustatuta eta arian-arian eraldaketa sozioekonomikoa sortuko duten jarduerak bultzatuta.
- **GOIERRI FUNDAZIOA** Sozietatearen helburua da Goierriren prestakuntza eta garapen tekniko, ekonomiko eta soziala.





ERAKUNDE PUBLIKOEKIKO HARREMANA

- **FLUIDEX:** Isurkinak Manipulatzeko Ekipamenduen Esportatzaileen Espainiako Elkartea da, irabazi asmorik gabeko elkarte eta, sorreratik, nazioarterako joera handia izan duena. Elkarrekin ikerketa-, garapen- eta berrikuntza-estrategien garapena sustatzen duten programak eta lantaldeak koordinatzen jarraitzen du, merkatuetan posizio hobea lortze aldera.
- **FUNDIGEX:** Espainiako Galdaketako Esportatzaileen Elkartea da. Irabazi asmorik gabeko elkarte horren helburu nagusia da galdaketaren sektoreko enpresen esportazioa eta nazioartekotzea sustatzea.



AMPOn, sinesten dugu gizarteak eta enpresa-erakundeek aurrera egiteko, ezinbestekoa dela etengabeko lankidetzak publiko-pribatua eta, horregatik, erakunde-harreman sendoak ditugu eragile publikoekin, adibidez, Eusko Jaurlaritzarekin, Gipuzkoako Foru Aldundiarekin, Idiazabalgo Udalarekin, Goieki Goierri Eskualdeko Garapen Agentziarekin, eta abar.

Urtero, Eusko Jaurlaritzak zein Gipuzkoako Foru Aldundiak sustatutako askotariko proiektu eta dinamiketan parte hartzen dugu, elkartzen gaituzten helburu komunak baititugu. Adibidez, trantsizio energetikoaren ondoriozko erregai eta garapen berrietara bideratutako ekosistema ekologiko-industrialak garatzeko helburua. Ildo horretatik, Abanto-Zierbenako EIC (Energy Intelligence Center)

eraikin berriaren sortzaileetako bat gara, Eusko Jaurlaritzarekin, Bizkaiko Foru Aldundiarekin eta beste erakunde batzuekin batera.

Eskualdearen barruan, harreman estua dugu GOIEKI Goierriko Garapen Agentziarekin. Eskualdea osatzen duten 18 udalek eratutako agentzia horrekin elkarlanean jarduten dugu industria- eta gizarte-arloko hainbat proiektutan. Goierri Valley eskualdeko aliantzarekin ere harreman estua dugu. Haren misioa da Goierriko industria-eraldaketaren motorra izatea, enpresa kideen lankidetzak aktiboaren bitartez. Horretarako, ezagutza partekatu dute eta berrikuntzan jardun dute, ingurunearen etorkizunerako industria-lehia eta jasangarritasuna bermatu dadin.



5. 2025. URTEKO HITOAK

BEZERO ETA PROIEKTUAK

MUNDUKO BOLADUN BALBULA KRIOGENIKO HANDIENAK ESTATU BATUETAKO CORPUS CHRISTI LNG PROIEKTURAKO

AMPOk lorpen paregabea eskuratu du Corpus Christi likuefakzio-proiekturako munduko boladun balbula kriogeniko handienak entregatuz: 60"-ko boladun balbula kriogenikoak. Texasen (AEB) kokaturik dagoen Corpus Christi likuefakzio-instalazio hau (CCL) martxan dauden hiru likuefakzio-unitatez osaturik dago, eta horietako bakoitza urtean 5 milioi tona LNG (mtpa) ekoizteko diseinaturik dago. Cheniere operadore estatubatuarrena delarik honako hau. 2012tik 16.000 balbula baino gehiago hornitu ditu AMPOk Cheniere-ren Corpus Christi LNG proiektu honetarako, ½" eta 60" arteko neurriak dituzten balbula kriogenikoak, ez-kriogenikoak, tenperatura altuetarako asentu metalikoak dituzten balbulak eta 42" arteko HIPPS balbulak barne. Azken hauek 2 segundo baino gutxiagoan itxiera isolamendu perfektua lortzeko gai dira,



eta horrek erakusten du AMPOren gaitasuna zerbitzu zorrotzenen eskakizunei aurre egiteko.

Hornitutako milaka produktuen artean, zalantzarik gabe, inoiz fabrikatutako boladun balbula kriogeniko handienak nabarmentzen dira: 60" tamainako balbulak. Ingeniaritza-lorpen honek AMPOren berrikuntza eta bikaintasunarekiko konpromisoa erakusten du, punta-puntako diseinuak eta fabrikazio- eta proba-prozesu integratuak uztartuz, muturreko baldintzetan errendimendu ezin hobea bermatzeko.

AMPOK INOIZ FABRIKATU DUEN AXIAL ERRETENTZIO BALBULARIK HANDIENA HORNITU DU BOROUGE 4 IZENEKO PETROKIMIKA KONPLUARENTZAKO: 60"X64"-KO BALBULA

AMPO POYAM VALVES-ek balio erantsi altuko 74 axial-erretentzio balbula diseinatu eta fabrikatu ditu Bourge 4 proiekturako, Ruwaisan (EAU) kokaturik

dagoen Borouge petrokimika-konplexuaren zabalkunde-proiektuaren ethane-cracking unitaterako. Horien artean, enpresak inoiz fabrikatu duen axial-erretentzio balbularik handiena dago: 60"x64" tamainako balbula bat. Proiektu honek instalazioaren ekoizpen-ahalmena 1,4 milioi tonatan handitzea du helburu, guztira 6,4 milioi tona urteko (mtpa) produkzio maila batetara iritsiz.

Proiektu honetarako, guztira 74 axial-erretentzio balbula kriogeniko eta ez-kriogeniko hornitu ditu AMPOk, 10" eta 60"x64" arteko tamainak eta 150# eta 1500# arteko presio-mailak dituztenak. Proiektuaren garapenean lankidetzat estua izan du Technip Energies ingeniaritza-enpresarekin, EPC proiektuaren arduradunarekin, eta baita Abu Dhabi Polymers Company Ltd. (Borouge)-rekin, plastikoko-soluzio berritzaileen hornitzaile nagusienetakoa denarekin. Borouge-ren instalazioetan etilenoa, polietilenoa, propilenoa eta polipropilenoa ekoizteko punta-puntako teknologiak erabiltzen dira. Borouge da konplexu petrokimiko honen jabea, eta Adnoc eta Borealis-en arteko joint venture bat da.



SAUDI ARABIAKO ZULUF PLATAFORMA MODERNIZATZEKO BOLADUN ETA GLOBO BALBULAK

Saudi Arabian kokaturik dagoen Zuluf Tie-In (ZTP) 5 izeneko plataforma modernizatzen lagunduko du AMPOk, offshore sektorerako balio teknologiko altuko hainbat boladun- eta globo balbula diseinatzuz, fabrikatuz eta hornituz. Espezifikazio zorrotzenak betetzeko diseinatutako balbula hauek, 16" eta 1500 lbs artekoak izango dira eta Inconel 625 soldadura bidezko estaldurak izango dituzte. Hauek iraunkortasun eta fidagarritasun bikainak bermatuko dituzte muturreko baldintzetan. Soldadura bidezko estaldura-operazio guztiak gure Idiazabalgo instalazioetan burutuko dira, gure teknologia propioak erabiliz, hala nola soldadura-robotak eta zelula automatizatuak. Estaldura horiek balbulen itxiera- eta kontaktu-eremuetan ezaugarri hauek bermatuko dituzte: korrosioarekiko erresistentzia, higadurarekiko erresistentzia, kokea saihestea, metal dusting-erako erresistentzia, eta beste hainbat abantaila.

Exigentzia maila handiko proiektu honetan, Lamprell ingeniaritzak eta Aramco erabiltzaile finalak AMPOrengan jarri dute konfiantza balbula horiek



diseinatu eta fabrikatzeko. Balbula horiek funtsezko eginkizuna izango dute Zuluf plataformako kolektoreetan prozesu-fluidoak bideratzeko eta kontrolatzeko. Balbulak planta geldialdi batean instalatuko dira; prozesu honetan, materialak garaiz hornitzea eta prest egotea funtsezkoa izango da, eta AMPO erronka horri aurre egiteko prest dago. Zuluf Tie-In (ZTP) 5 plataformaren modernizazio eta instalazio proiektuak hurrengo hauek hartzen ditu barne: hiru produkzio-estalki modulu (PDM) hobetzea, slipover motako PDM bat instalatzea, PDM berri bat eraikitzea eta ZTP 5 plataforma eguneratzea.



200 BALBULA KRIOGENIKO E4EFFICIENCY ENPRESARENTZAT, GNL BIRGASIFIKAZIO INSTALAKUNTZETAKO ENERGIA ERAGINKORTASUN PROIEKTU BERRITZAILE BATERAKO

AMPO POYAM VALVES-ek balio erantsi handiko 200 balbula kriogeniko inguru diseinatu, ekoitzi eta entregatu ditu E4Efficiency-rentzat. Honako hau Enagas enpresaren filial bat da, Gas Natural Likidotuko (GNL) birgasifikazio planten arloan energia-eraginkortasuneko proiektuak

gidatzeko sortua. Azken urteotan, Enagas —E4Efficiency-ren bidez—, Veolia eta Bartzelonako Udala, hotz soberakina berreskuratua eta hoztasun hori Ecoenergies Bartzelonara injektatzeko proiektu aitzindari batean aritu dira lanean. Hego Europako hiri-hozte sare handiena da honako hau.

Berrikuntzaren, deskarbonizazioaren eta energia-eraginkortasunaren arloan aitzindaria den proiektu honek AMPOren 200 balbula kriogeniko inguru izango ditu, bai aktuatutakoak bai eskuzkoak. Enagasek garatutako teknologia berritzaile honi esker, Gas Natural Likidotuaren berezko hoztasuna (GNL-aren tenperatura kriogenikoaren energia) baliatzen da Bartzelonako GNL terminalaren eraginkortasuna handitzeko, urtean 131 GWh energia lokal jasagarri eta lehiakor sortuz, karbono gutxikoa ere dena. Berrikuntza honek urtero 32.000 tona CO2 baino gehiago isurtzea ekidingo du.

TURKIAKO SAKARYA PROIEKTUAREN 2A FASEKO EKOIZPEN-UNITATE FLOTATZAILEAK (FPU) AMPOREN PRESIO ALTUKO METAL-METAL BOLADUN BALBULAK IZANGO DITU

Turkiako energia proiektu estrategikoenetakoa den eta Sakarya gas eremuan kokatuko den Ekoizpen Unitate Flotatzailerako 110 boladun balbula baino gehiago hornitzeko AMPO hautatu du Turkiako Petrolio Korporazioak (TPAO). Balbula hauek presio altuetarako izango dira eta asentu metalikoak izango dituzte. Proiektu hau Sakarya gas-eremuaren 2A izeneko garapen fasearen parte da eta ingeniari lanak Global Offshore Engineering (GOE) enpresaren esku daude. Garapen estrategiko honen baitan, AMPO POYAM VALVEsek 2025 eta 2026an 110 boladun balbula baino



gehiago hornituko ditu, guztiak presio altukoak, on-off motakoak eta asentu metalikodunak, eragingailu pneumatikoekin hornituko. Balbulen tamainak 2 hazbetetik 20 hazbeterainokoak izango dira, eta 2500# arteko presio mailak jasango dituzte; horietako batzuk brida trinkodunak izango direlarik. Balbula hauek FPU egokitan instalatuko dira, presio altuko zerbitzu kritikoak kudeatzeko. Balbula guztiak DNV ziurtagiridunak izango dira, eta presio altuko probak gaudituko dituzte, eragingailuekin batera, upstream sektoreko baldintza zorrotzenetan errendimendu gorena bermatzeko. Prozesu osoan zehar, AMPO POYAM VALVEsek lankidetzan estua izan du GOE bezeroarekin, aholkularitza teknika eskainiz eta balbula motak zein material egokienak definitzen lagunduz, proiektu offshore honen behar bereziei erantzuteko.

AMPOren balbulek Barossa FPSO proiektuan izaten duten errendimendu bikaina giltzarria izan da Sakarya proiekturako aukeratua izateko, eta horrek AMPOren posizionamendua sendotu du mundu mailako

konfiantzazko partner gisa, offshore aplikazio konplexuetan.

EXXONMOBIL-EN ANBERESKO BIRFINDEGIRAKO KONPORTA MOTAKO TANDEM BALBULAK

AMPO POYAM VALVES-ek balio teknologiko altuko konporta motako tandem balbulak diseinatu eta hornitu ditu ExxonMobilen Anberesko birfindegia-erantzutzaile, zeina Europa mailako energia-sareko instalazio estrategiko bat den. Belgikako Anberesko portuan kokaturik, 1953tik dago martxan findegi hau eta egunean 320.000 upel inguru ekoizteko gaitasuna du. AMPOren konporta motako tandem balbulak findegia-erantzutzaile Katalitikoaren unitatean instalatuko dira —ExxonMobilen izendapenaren arabera, Power Former izenekoan—, eta zeregin erabakigarria izango dute nafta kalitatea eta oktano handiko hidrokarburoen ekoizpena hobetzeko prozesuan, gasolinaren oktano-indizea handitzea

ahalbidetuz. Horrez gain, prozesu honek hidrogenoa sortzen du azpiproduktu gisa, industria efizientzia handiagoa lortzea ahalbideratuz.

AMPOren esperientzia eta ezagutza teknikoak funtsezkoak izan dira bezeroari balbulen hautaketan aholkularitza eskaintzerako orduan, 2005etik antzeko proiektuetan izandako ibilbide sendoa oinarrituta. Hornitutako balbulak aurpegiaren arteko distantzia zehatz batekin diseinatu dira, 550°C-tik gorako tenperatura altuko zerbitzuetan segurtasun eta fidagarritasuna bermatzeko. Balbula bakoitzak tapa pertsonalizatuak, hidrogeno isuriak sahisteko enpaketatuta eta material bereziak, errendimendu altuko estaldurak, material bereziko osagaiak eta gainazaleko akabera espezifikoak ditu, besteak beste. Konfigurazio tandemaren konplexutasuna kontuan hartuta, kalitate-kontrol zorrotzak eta saiakuntza espezifikoak egin dira aplikazio honek eskatzen dituen baldintza zorrotzak betetzeko. Era berean, balbula multzoaren tamaina handiak eta diseinu bereziak garraio-metodo espezializatu baten erabilera eskatu dute. Bezeroak kalitatearekiko duen konpromiso sendoa ikusita, tandem balbulen saiakuntza oso bat egiteko eskatu zuen ExxonMobilek AMPOren instalazioetan, bidalketa egin aurretik.



GAS AZIDO ZERBITZURAKO BALIO TEKNOLOGIKO HANDIKO ARAMCOREN JAFURAH PROIEKTU ESTRATEGIKORAKO

Jafurah Gas Wells Tie-in proiekturako balio teknologiko handiko balbulak hornitzeko hautatua izan da AMPO. Honako hau Aramcoren Jafurah izeneko gas garapen proiektu estrategikoaren funtsezko azpiegitura bat izango da, munduko gas ez-konbentzionalaren erreserba handienetako batean kokatua egongo dena.

Proiektu estrategiko honek —CRPO 19 eta CRPO 23 eskaerak barne dituen— ekoizpen-putzu berriak gasaren prozesatze-instalazio zentraletara konektatzea du helburu. Jafurah hobi eremuak 17.000 kilometro koadro baino gehiago hartzen ditu, eta 200 trilioi oin kubiko gas erreserba baino gehiago ditu estimatuta. Ekoiztako gasa hidrogenoaren eta amoniako urdinaren ekoizpen-proiektuak elikatze ere erabiliko da, tokiko trantsizio energetikoaren helburuekin bat eginez.

AMPOk gas azido, heze eta fase anitzeko zerbitzurako bereziki diseinatutako balbula sorta oso bat hornituko du. Balbula guztiak erresistentzia handiko materialekin fabrikatzen ari dira, ingurune zorrotz honetan eskatzen diren segurtasun- eta errendimendu-betekizun zorrotzak betetzeko.

Hornikuntzaren esparruak honakoak hartzen ditu barne:

- Motor bidez eragindako boladun balbulak:
Tamainak: 16" eta 30" | Materiala: A105
- Eskuz eragindako boladun balbulak:
Tamaina: 6" | Materialak: CW6MC (aleazio superduplexa) eta A105
- Konporta balbulak:
Tamaina: 30" | Materiala: WCB

BALIO TEKNOLOGIKO HANDIKO 4.000 BALBULA BAINO GEHIAGO HORNITZEN ARI DA AMPO, ARAMCO-REN MARJAN INCREMENT IZENEKO PROGRAMARAKO

AMPO POYAM VALVES funtsezko eginkizuna betetzen ari da Ekialde Hurbileko energia-garapen estrategikoenetako batean: Aramcoren Marjan Increment programa. Técnicas Reunidas ingeniaritza Saudi Arabian garatzen ari den Tanajib Gas Plant PK 9&11 proiektuaren esparruan, AMPO balio teknologiko altuko 4.000 balbula baino gehiago hornitzen ari delarik.



Saudi Arabiako Ekialdeko Probintzian kokatutako programa hau Aramcoren epe luzerako estrategiaren parte da, produkzio-ahalmena areagotzeko eta, aldi berean, petrolio gordinen karbono-intentsitatea nabarmen murrizteko, helburua barril bakoitzeko 10 g CO₂eq-koa izanik. 2,5 BSCFD gas eta 85 MBCD kondentsatu diseinu-ahalmenarekin eta Marjan, Safaniyah eta Zuluf eremuetatik eratorrita, proiektu hau funtsezko giltzarria da energia-hornidura fidagarria bermatzeko eta deskarbonizazio-helburuetan aurrera egiteko.

Garapen estrategiko honen barruan, AMPO balio erantsi altuko 4.000 balbula baino gehiago hornitzen ari da, hala nola bola, konporta, globo eta erretentzio balbulak, kriogenikoak zein ez-kriogenikoak, 1"-etik 36"-ra bitarteko tamainetan eta 2500#-rainoko presio-mailatan.

HEGO AMERIKETAKO MEATZARITZA PROIEKTU BATERAKO GUZTIZ INTEGRATURIKO SUBSEA BALBULAK ETA MUGIMENDU-KONTROL SISTEMA

AMPOk arrakastaz burutu du Hego Ameriketako enpresa garrantzitsu baterako guztiz integraturiko itsaspeko balbula-sistema baten hornidura. ISS (Integrated Smart Solutions) sistema oso honek aire konprimatua itsas azpian, kostatik hurbil, igarotzea ahalbidetzen du, eta Idiazabalen diseinatu, fabrikatu, muntatu eta probatu da hau, bezeroaren eskakizun zorrotzak betez.



Sistemak honako elementu hauek ditu:

- Elementu finalak: Aktuatzailerik bidez eragindako balio erantsi altuko sei subsea balbula, kostaldetik 365 metrora eta itsas maila azpitik 25 metrotara instalatuak.
- SUTU (Subsea Umbilical Termination Unit) eta itsaspeko konektorea: Itsas azpiko konexio elektrikoak bermatzen dituzte.
- Umbilikalak: 365 metroko luzera duten bi itsaspeko konexio, lerro hidraulikoak eta kable elektrikoak dituztenak, eta azken elementuak unitate hidraulikoarekin (HPU) eta kontrol-pane-larekin lotzen dituztenak.
- JB (Junction Boxes): Konexio elektriko eta hidraulikoetarako lurreko unitateak.
- HPU (Hydraulic Power Unit): Balbulen eragingailuak elikatzen ditu bi motobomba eta bi akumuladoz osatutako sistema erredundante baten bidez, balbulak gehienez sei segundotan eragiteko diseinatu dagoelarik.

- Kontrol Sistema Erredundantea (RCS): Olio-bolumena, presioa, tenperatura, motorren martxan jartzea eta gelditzea, eta eragingailu hidraulikoak kontrolatzen dituzten elektrobabulak monitorizatzen ditu. Bezeroaren kontrol-gelarekin guztiz integratua dago TCP/IP bidez, eta itsaspeko balbulen urruneko funtzionamendua ahalbidetzen du.

Sistema oso hau eremu sismiko batean instalatuta dagoenez, bai HPU unitatea, bai kontrol-panela eta euskarri-egiturak egitura berezi baten bidez indartu dira, muturreko baldintzetan ere funtzionamendu segurua eta fidagarria bermatzeko. Sistemak hiru funtzionamendu-modu eskaintzen ditu: bezeroaren kontrol-gelatik urruneko kontrola, kontrol-paneletik bertako funtzionamendua eta eskuzko modua.

Lorpen honek AMPOren esperientzia azpimarratzen du ISS soluzio pertsonalizatuen garapenean; adimenak balbulekin bat egiten duen lekuaren adibide bikaina delarik.

AMPOK SENDOTU EGIN DU BERE PRESENTZIA QATARGO NORTH FIELD EAST LNG HEDAPEN-PROIEKTUAN, BALIO TEKNOLOGIKO HANDIKO 1.400 BALBULA BAINO GEHIAGO HORNITUZ, HIPPS SOLUZIOAK BARNE

AMPOk harrotasunez parte hartu du Qatargo North Field East (NFE) LNG hedapen-proiektuan, munduko GNL (gas natural likidotua) garapen handienetarikoa den batean. Proiektua Ras Laffan Industrial City-n dago kokatuta, Qatargo penintsularen ipar-ekialdeko kostaldean, eta QatarEnergy da instalazio hauen jabea. Bestalde, GNLaren biltegiatze eta karga instalazioen garapenaren arduraduna Samsung C&T ingeniaritza izan da.



28.750 milioi dolarreko inbertsioa suposatu duen proiektu honek Qatargo GNL ekoizpen-gaitasuna urteko 33 milioi tonatan handituko du.

AMPO POYAM VALVEsek balio teknologiko handiko 1.400 balbula baino gehiago hornitu ditu: eskuzko eta on-off boladun balbulak, eta baita globo, konporta eta erretentzioko balbulak ere, diseinu kriogenikoetan eta ez-kriogenikoetan. Balbula hauek proiektuaren atal kritikoetan instalatuko dira, hala nola GNL-a kargatzeko sistemetan, prozesu eta biltegiatze hoditerietan, eta azpiegitura marinoetan (QNF Marine Package).

AMPOk bezeroekin lankidetzan estuan jardun du proiekturako hornitutako balbula guztien diseinuan eta ingeniaritza alorrean, errendimendu eta fidagarritasun optimoak bermatuz aplikazio bakoitzean. Testuinguru honetan, arreta berezia jarri zaie HIPPS (High Integrity Pressure Protection System) balbulei, eta AMPOk ingeniaritza pertsonalizatuko soluzioak eta laguntza tekniko espezializatua eskaini ditu. Balbula hauek on-off bola balbulak dira, Class 600 kategoriakoak eta 20" tamainakoak, eta 0,5 segundoko itxiera-denbora bizkorra dute. Diseinu hori AMPOko ingeniaritza taldeak garatu du, segurtasun, osotasun eta erantzun-gaitasun maximoa eskaintzeko presio handiko inguruneetan. Proiektuaren atalik zorrotzena HIPPS sistema osoari (High Integrity Pressure Protection System) lotutakoa izan da. Kualifikazio-prozesuaren barruan, fabrikako onarpen-proba integratua (IFAT – Integrated Factory Acceptance Test) arrakastaz gauzatu zen AMPOren Idiazabalgo instalazioetan, erabiltzaile finalaren parte hartzearekin. Proba honetan, HIPPS sistema osoaren integrazio eta funtzionamendu egokiak egiaztatu ziren, eta AMPOren gaitasuna azpimarratu zen proba eta kualifikazio-prozedura konplexuak bere instalazioetan bertan kudeatzeko.

BASF BEZEROAREN TXINAKO KONPLEXU PETROKIMIKO ZABALERAKO TEKNOLOGIA MAILA ALTUKO KONPORTA BALBULA FORJATUAK

AMPOk arrakastaz hornitu du BASF bezeroaren CR Cluster proiekturako teknologia aurreratuko konporta balbula forjatuen sorta bat. Proiektu hori BASF (Guangdong) proiektu integratuaren parte da, eta Txinako Guangdong probintziako Zhanjiang hirian kokatuta dago. Balbulak etileno-unitatean instalatuko dira,



konplexu petrokimiko handi honen atal nagusienetako batean. Proiektuaren erabiltzailea BASF da, munduko enpresa kimiko nagusienetako bat, eta ingeniari-tza lanak HQC bezeroak burutu ditu, AMPOren bezero historiko batek.

Proiektu hau mugarri garrantzitsua da AMPOrentzat, atzerritar jabetza-pekkoa den lehen planta petrokimikoa baita honako hau Txinan, BASF-entzat. Hornitutako soluzioak F91 materialean fabrikatutako konporta balbula forjatuak dira, eragingailu pneumatiko eta elektrikoekin hornituak, eta 24"-1500# pressure seal diseinuko konporta-balbula forjatuak barne hartzen dituztelarik. Presio altuko zerbitzu-eta-rako material berezietan eta tamaina handiko balbuletan daukagun ingeniari-tza eta fabrikazio gaitasunaren erakusgarri argia dira honako hauek.

KPO-REKIN TOKIKO EKOIZPEN AKORDIO BATEN SINADURA

AMPOk mugarri garrantzitsu bat lortu du Kazajistango tokiko garapenean. Akta-u-n (Mangistau eskualdea, Kazajistango Errepublika) egindako IMBC Foroan, KPOko zuzendari nagusi Marco Marsillirekin kontratu bat ofizialki sinatu dugu, balbulen tokiko fabrikazio gaitasunak garatzen jarraitzeko helburuarekin.

Gure AMPO KAZAKHSTAN lantegiak, Atyraun kokatua, Kazajistango eta Kaspiar eskualdeko bazkide estrategiko bihurtzea du helburu, tokiko bezeroei teknologia eta zerbitzu aurreratuak eskainiz, eta herrialdeko funtsezko proiektuetarako balbula kritiko-en mantentze-zerbitzuak



garatuz. Teknologia-ren transferentzia-ren, ezagutza-trukearen eta tokiko talentuaren garapenearen bidez, AMPO POYAM VALVEsek herrialdeko industria-gaitasunak indartzeko konpromisoa berresten du, balbula teknologikoki aurreratuak eta mantentze-zerbitzu espezializatuak eskainiz proiektu estrategiko-eta-rako.

KPOrekin sinatutako akordio honek AMPOren tokiko garapenarekiko konpromisoan mugarri nagusi bat adierazten du, Kazajistango energia-sektorean gure presentzia eta eginkizun estrategikoa indartuz.

AMPO SERVICE

BRASILGO MEATZARITZA SEKTOREAN PRESENTZIA SENDOTU DU AMPOK, BALIO ERANTSI ALTUKO MRO BALBULA SOLUZIOAK ESKAINIZ

Brasilgo meatzaritza sektorerako MRO soluzioen hornitzaile estrategiko gisa bere posizioa sendotzen ari da AMPO. Azken urteotan enpresak hazkunde etengabea lortu du merkatu estrategiko honetan, eta meatzaritza operadore nagusien, hala nola Anglo American, Samarco, Norsk Hydro, Vale eta CBMM-ren, konfiantza irabazi du. Gaur egun, herrialde osoan zehar urteko mantentze-lanen programetarako balbulen ordezkapen nagusiak hornitzen ditu AMPO SERVICE-ek.

AMPO POYAM VALVES-en zerbitzu zorrotzetarako balbulak Brasilgo slurry eta relaben ponpa-azpiegitura



**MRO VALVE SOLUTIONS
FOR BRAZIL**

Your partner for severe services
where intelligence meets valves



nagusienetan instalatuak izaten ari dira (Anglo American-en PS1 eta PS2, Samarco-ren PS Mariana eta PS Matipó, CBMM-ren Araxáko instalazioetan eta Vale-ren azpiegiturretan), herrialdeko meatzaritza konpainia nagusiek kudeatzen dituztenetan, hain zuzen. Azpiegitura hauek mineral slurry-aren garraioan funtsezko aktiboak dira, eta ponpa bakoitzak bost funtsezko balbula behar izaten ditu, haien helburu nagusia ponpen operazioen segurtasuna bermatzea delarik:

- Ponparen xurgapen balbula (presio baxua)
- Ponparen deskarga balbula (presio altua)
- Drenajeko hiru balbula

Unitate hauez gain, AMPOk teknologia maila altuko blokeatzeko balbulak ere hornitzen ditu, azpiegitura nagusietako hodian sistemetan, segurtasuna eta fidagarritasuna indartuz.

AMPO-ren zerbitzu zorrotzetarako boladun balbulek Idiazabalen garaturiko teknologia aurreratuak integratzen dituzte, iraunkortasun, eraginkortasun eta segurtasun operatibo maximoa bermatzeko. Hobekuntza teknologiko hauek Brasilgo meatzaritza sektorean marka gogokoenetako bat izatera eraman dute AMPO, egoera zorrotzenetako fidagarritasunagatik aitortua. Lortutako errendimendu datuek erakusten dute ubikazio kritikoetan instalatuta dauden AMPO POYAM balbula hauek beste alternatiba batzuekin alderatuta %50 gehiago irauten dutela, AMPO-ren diseinu eta fabrikazio gaitasunek nabarmentzen duten lorpena.

Gainera, AMPO SERVICE edozein balbula “plug and play” moduan ordezkatzeko gai da, bere soluzioak dauden dimentsioetara egokituz eta bezeroei %100 bateragarriak diren balbulak hornituz.



AMPO SERVICE-EK ARRAKASTAZ LAGUNDU DU CHEVRON SALT LAKE CITY BIRFINDEGIAREN MANTENU LANETARAKO GELDIALDIAN

AMPO POYAM VALVESek, downstream sektoreko eragile global garrantzitsuak, funtsezko papera izaten jarraitzen du findegi-prozesu kritikoetan. Ildo honetatik, Chevron Salt Lake City birfindegiko (Utah, AEB) ISO alkilazio-unitatearen mantenu lanetarako geldialdian aktiboki parte hartu zuen duela gutxi, tokian bertan laguntza teknikoa eskainiz eta 2018an hornitutako AMPO POYAM isolamendu-balbulentzako ordezkariak arrakastaz hornituz. Birfindegi honek petrolio gordina eta beste lehengai batzuk prozesatzen ditu, gasolina, gasolioa, hegazkin-erregaia, petrolio-gas likidotua (GLP), petrolio-kokea eta sufrea ekoizteko.

2018an hornitutako AMPOren isolamendu-balbulak sei urtez jardun dute ISO alkilazio-unitatean modu eraginkorrean lanean, mantentze-ziklo batetik bestera behar bezala funtzionatuz. Balbula horien garrantzia kritikoa kontuan hartuta, AMPO SERVICEk mantenu lanetarako geldialdian parte hartzeko proposamena egin zuen, epe luzeko fidagarritasunarekiko konpromisoa berrestuz.

Soluzio hauek zerbitzu zorrotz honetarako bereziki diseinatu ziren bere garaian, estaldura bereziak, material ezberdinak eta unitatearen eskakizun zorrotzetara egokitutako balbula-diseinu anitzak.

Mantentze-geldialdian ekarpen nagusia:

- Zerbitzuaren esparrua: Mantenimendu lanetarako geldialdian 40 balbula ingururen mantentze-lanak ikuskatu zituen AMPOk, hasieran instalatutako ia 100 balbulako sistemaren baitan.
- Tokian tokiko laguntza: AMPO SERVICE-eko bi teknikari espezializatuz osatutako talde bat une oro egon zen birfindegian, plantako mantentze-taldeari balio erantsi handiko laguntza tekniko eskainiz.

BERRIKUNTZA ETA GARAPENA

HIDROGENO-APLIKAZIOETARAKO ETA KARBONOA ATZITZEKO APLIKAZIOETARAKO SOLUZIO BERRIEN GARAPENA:

AMPO POYAM VALVES hidrogenoarekin eta karbono-atzipenarekin lotutako aplikazioetarako berariaz diseinatutako balbulen soluzio berrien garapena bultzatzen ari da, bi zutabe horiek funtsezkoak baitira industria jasangarriago baterako trantsizioan. Balio teknologiko handiko balbulen diseinuan duen esperientzia sendoari esker, konpainia lan egiten ari da ingurune zorrotzetan ahalik eta segurtasun, efizientzia eta fidagarritasun handiena bermatuko duten teknologietan, industria-prozesuen deskarbonizazioa eta energia-iturri garbi berrien aurrerapena modu aktiboan bultzatuta.



ISS SOLUZIOAK:

AMPO POYAM VALVESek bere ISS (Integrated Smart Solutions) soluzioen bidez indartzen jarraitzen du, balbula hutsak baino askoz gehiago eskainita. Neurri egindako soluzio adimendunak eta integratuak garatzen ditu, fidagarritasuna eta segurtasuna funtsezkoak diren industria-ingurune zorrotzetarako pentsatuak. Soluzio horietan uztartzen dira sistemen integrazioetik eta balbulen eragingailuen kontroletik monitorizazio aurreraturaino. Adibidez, SIL 2 ESD sistema sinpleetatik SIL 3 HIPPS sistema konplexuetara eta balbula arrak eta switch-ak kontrolatzeko sistema osoetara, fintze-industriako zerbitzu zorrotzen arloan. Espezializazio handiko ingeniari-taldearekin, AMPOk erabiltzeko prest dauden funtsezko sistema modulagarri eta independenteak diseinatzeko ditu. Sistema horien artean sar daitezke balbulak, eragingailuak, tresneria, sentsoreak, ponpak, konpresoreak, hodiak, instalazio elektrikoak eta ekipo osagarria, bezerearen instalazioetan entregatu eta instalatu daitezkeenak. Komunikazio-sistema ere integratu daiteke urruneko kontrola ahalbidetzeko eta balbulen eta sistema osagarrien jarraipena egiteko.

6,000 cycles
at 400°C.
(5 years maintenance-free
operation)

Tested.
Certified.
Unmatched.

HYPERCENTRIC BALL VALVE: Endurance test

AMPO
POYAM VALVES
Commitment made of steel

Your partner for severe services

TENPERATURA ALTUETAN FUNTZIONATZEKO DISEINU AURRERATUKO BOLADUN BALBULEN ERRENDIMENDUAREN ETA ERRESISTENTZIAREN BALIOZTAPENA:

AMPOn zerbitzu-tenperatura errealean egiten ditugu barne-entseguak, tenperatura altuko balbulen aplikazioetarako produktuen garapen-prozesuaren barnean. Duela gutxi, gure I+G taldeak tenperatura altuko slurry zerbitzurako boladun balbula flotatzaile baten diseinua balioztatu du, 600 °C-ko saiakuntzak eginez gure tenperatura altuko proba-bankuetan. Baldintza hain muturrekoetarako balbulak garatzeak ikuspegi integrala eskatzen du, diseinuaren, materialen, estalduren eta gainazal-gogortzeko tratamenduen (hardfacing) arteko elkarreragina aztertuz, karga termiko eta mekaniko handien pean.

Horrez gain, AMPOk bere boladun balbula hiperzentrikoaren diseinuaren erresistentzia-kualifikazio espezifikoak ere amaitu du, epe luzeko fidagarritasuna frogatzeko, benetako zerbitzu-baldintzak simulatuz. Kualifikazio horrek 6.000 ziklo barne hartu zituen, giro eta 400 °C-ko tenperaturak konbinatuz; hau da, bost urteko bizitza erabilgarriaren baliokidea. Programa honen helburua izan da balioztatzea bai barneko bai kanpoko estankotasuna egonkor mantentzen direla saiakuntza-kanpaina osoan zehar, diseinuaren sendotasuna eta funtzionamendu-baldintza zorrotzenetarako egokitasuna berresten direla frogatuz.

Tenperatura altuko portaeraren eta erresistentziaren balioztapen horiei esker, gure balbula-diseinuek funtzionamendu segurua, fidagarria eta iraunkorra bermatzen dute, baita lan-baldintza zorrotzenetan ere.

UPSTREAM, MEATZARITZA ETA ZERBITZU ZORROTZETARAKO GARAPENEN ETENGABEKO HOBEEKUNTZA:

2025ean, AMPO POYAM VALVEsek upstream, meatzaritza eta zerbitzu zorrotzen aplikazioetarako soluzioen etengabeko hobekuntza sustatzen jarraitu du, eta bikaintasun teknikoarekin eta industriaren erronka zorrotzenetara egokitzearekin duen konpromisoa berretsi du. Bezeroekin duen lankidetzaren bidez eta berrikuntzan oinarritutako ikuspegiaren bidez, konpainiak diseinua, materialak eta fabrikazio-prozesuak optimizatu ditu, presio, tenperatura edo korrosioaren muturreko baldintzetan jarduteko gai diren balbula sendagoak, eraginkorrak eta seguruak eskaintzera begira. Aurrerapen horiek AMPOk sektore estrategikoetan funtsezko bazkide teknologiko gisa duen posizioa indartzen dute, eta sektore horien jardunaren jasagarritasunean eta fidagarritasunean laguntzen dute maila globalean.

EKITALDIAK

HIDROGENOAREN SEKTOREKO AZOKETAN PARTE HARTZEA:

2025ean AMPO POYAM VALVEsek hidrogenoaren arloan duen posizionamendua indartu du, nazioarteko erreferentziazko ekitaldietan modu aktiboan parte hartzearekin, hala nola CHE (Connecting Hydrogen Europe) eta Hydrogen Technology Expo ekitaldietan. Azoka horiek aukera paregabea izan dira gure hydrogen-ready soluzioak aurkeztu, sektoreko funtsezko eragileekin sinergiak ezarri eta energia-trantsizioan berrikuntzak betetzen duen zereginari buruz dugun ikuspegia partekatzeko. Topaketa horietan parte hartzeak teknologia jasagarrien garapenarekin dugun konpromisoa agerian uzteaz gain, hidrogenoaren industria seguru, efiziente eta deskarbonizatuaren eraikuntzan laguntzeko dugun borondatea ere agerian utzi du.

REFCOMM GALVESTON AZOKA:

2025ean AMPO POYAM VALVEsek fintze-prozesuan espezializatutako nazioarteko azoka nagusienetakoa kontsideratzen den RefComm Galveston (Ameriketako Estatu Batuak) ekitaldian parte hartu du—kokizazio atzeratuaren, fluidoaren cracking katalitikoaren (FCK) eta sufreaken berreskurapenaren sektorerako funtsezko azoka—.

Azoka hau gune estrategikoa izan da fluidoaren cracking katalitikoko, coker-eko eta fintze zorrotzeko beste prozesu batzuetako unitateetarako zerbitzu zorrotzeko gure soluzioak partekatzeko, baita bezeroekin, ingeniartzekin eta operadore globalekin harremanak sendotzeko ere.

VALVE WORLD AMERICAS AZOKA:

AMPO POYAM VALVEsek Houston-en (AEB) bi urtero ospatzen den Valve World Americas azokan parte hartu du, industria-balbulen eta fluidoak manipulatzeko teknologien sektoreko nazioarte mailako topaketa garrantzitsuenetako batean. Foro hau plataforma bikaina izan zen gure azken berritasunak erakusteko eta balio erantsi handiko soluzioetan erreferente gisa dugun posizioa finkatzeko. AMPOk azoka honetan duen presentziak indartu egiten du berrikuntzarekin, ezagutza teknikoaren trukearekin eta energia- eta industria-sektoreko eragile nagusiekin modu aktiboan elkarlanean aritzeko dugun konpromisoa.



ADIPEC:

AMPO POYAM VALVEsek merkatu globalean duen presentzia indartu du ADIPEC azokan (Abu Dhabi International Petroleum Exhibition & Conference) parte hartuta, energiaren sektoreko munduko ekitaldi garrantzitsuenetako batean. Azoka hori funtsezko plataforma izan da gure balio teknologiko handiko soluzioak aurkezteko eta bezeroekin, bazkideekin eta energia-industriako liderrekin loturak estutzeko.



Iktva FORUM:

2025eko urtarilean, AMPOk iktva 2025 foroan parte hartu zuen, Saudi Arabiako energia sektoreko funtsezko ekitaldi batean. Gure presentziak aukera eman zigun bezeroekin eta interes-talde estrategikoekin harremanak indartzeko, hala nola Aramcorekin, gure ingeniari eta fabrikazio gaitasun aurreratuak erakusteko, eta eskualdeko energia industriari irtenbide berritzaile eta fidagarrien bidez laguntzeko dugun konpromisoa berresteko.



API BILTZARRETAN PARTE-HARTZEA:

AMPOk 2025ean Ameriketako Estatu Batuetan egindako API (American Petroleum Institute) konbentzioetan parte hartu zuen. Bilkura horien helburua izaten da API estandarrek garatzea eta industriaren intereseko gaiei buruzko networkinga eta eztabaida irekiak sustatzea.

API biltzar horietara bertaratzen dira oil & gas sektoreari lotutako produktuak eta ekipamenduak fabrikatzen dituzten enpresetako ordezkariak, baita ingeniari eta konpainiak eta azken bezeroak ere. Ekipoen fabrikatzaileak zenbait lantaldean banatu ohi dira API estandarrez eztabaidatzeko, eta AMPOk modu aktiboan parte hartzen du "Balbulak eta hodiak" deituriko lantaldean. Horrenbestez, nabarmendu behar da AMPOk API arauen idazketan parte hartzen duela, eta erraz aplikatzen dituela bere balbulak garatzeko.

FLOW DYNAMIKS' 2025 SLURRY PIPELINE SYMPOSIUM:

Otsailean, Flow Dynamics-ek Bhubaneswar-en (Odisha, India) antolatutako hodi bidezko lohien garraioari buruzko lehen sinposioan parte hartu zuen AMPOk. Topaketan zehar, gure taldeak zerbitzu zorrotzetarako gure balbula-soluzio aurreratuak eta ISS (Integrated Smart Solutions) soluzioak aurkeztu zituen, bereziki meatzaritza industriarako diseinatuak. Halaber, AMPO SERVICE-ek

eskaintzen dituen balio handiko eta espezializatutako zerbitzuen gama zabala ezagutarazi genuen, instalazioen fidagarritasuna, eraginkortasun operatiboa eta epe luzerako errendimendua maximizatzen bideratuak.

SALMENTA-BILTZAR GLOBALEN OSPAKIZUNA:

AMPOk, gaur egun, ordezkari- eta agente-sare zabala du mundu osoan, eta mundu osoko 60 herrialdetan baino gehiagotan presente dago. Aribideko urtea aztertzeke helburuarekin, eta batez ere 2026. urterako estrategia komertziala diseinatzeko helburuarekin, azaroan salmenta-biltzar globalak egin ziren Idiazabalen.



URTEKO BATZARRAK:

Maiatzaren 23an egin zen kooperatibaren Ohiko Batzar Nagusia, Idiazabalen, eta, bertan, urteko kontuak aurkeztu eta onartu ziren.

Bestetik, abenduaren 19an, Ezohiko Batzar Nagusia egin zen. Batzar horretan, 2026. urterako Kudeaketa Plana aurkeztu eta onartu zen (kooperatiban, "Ideiak eta Helburuak" deitu ohi dena).





JUBILATUEN EGUNA:

Urriaren 2an ospatu zen, urtero bezala, AMPOko Jubilatuen Eguna. Egun hain berezi horren helburu nagusia da kooperatibako egungo bazkideen eta erretiratuen arteko harremanari bizirik eustea.

Guztira 90 jubilatutako animatu ziren ekitaldian parte hartzera.

BELAUNALDIAK LOTZEN:

Ekainaren 16an, oso topaketa berezia ospatu genuen AMPOn, belaunaldi ezberdinak elkartu zituen "1964tik gaur arte: 60 urteko historia eta istorioak, protagonisten eskutik" izenburupean.

Ekimenaren helburu nagusia gaur egun AMPO osatzen duten pertsonak, erretiratuak eta bazkide sortzaileak

elkartzea izan zen, gure kooperatibaren sei hamarkadako historian zehar eraiki diren istorioak, esperientziak eta balioak partekatzeko. Lan-talde txikitan antolatuta, lau arlo nagusiren inguruan hausnartu genuen: AMPOren historia, produktuak, prozesuak eta berrikuntza, nazioartekotzea, eta pertsonak, gizartea eta kooperatibismoa.

Jardunaldian zehar, gure ibilbidea markatu duten mugarri, erronka eta bizipen nagusiak gogoratu genituen, eta, aldi berean, gaur egungo eta etorkizuneko erronkei aurre egiteko ideiak eta ikuspegiak partekatu genituen. Belaunaldien arteko elkarriketa, ikaskuntza partekatua eta ezagutzaren transmisioa sustatu zituen esperientzia aberasgarria izan zen, gure arteko loturak, parte izatearen sentimendua eta kooperatiba-balioak indartuz.

KANPOKO HAIZEAK PROGRAMA:

"Kanpoko Haizeak" programaren baitan, 2025ean hainbat hitzaldi antolatu genituen AMPOko pertsonen garapen pertsonala eta profesionala sustatzeko helburuarekin.

Horien artean, gure Finantza Zuzendaria izan genuen, finantza pertsonalen kudeaketa eraginkorrari buruzko aholku eta gako praktikoa partekatu zituen. Halaber, Roberto Olabek talentuaren, lidergoaren eta arrakastazko proiektuak sostengatzen dituzten kudeaketa-ereduen inguruko hausnarketa eskaini zuen. Bestalde, Gipuzkoako Minbiziaren Aurkako Elkarteko ordezkariak bizimodu osasungarri eta minbiziaren prebentzioari buruzko saioa eman zuten, elikaduraren, jardueraren fisikoaren, osasun mentalaren eta atsedeneren garrantzia azpimarratuz.

Saio horien bidez, gure pertsonen ongizatea, prestakuntza eta garapen integrala sustatzen jarraitu dugu, AMPOren balioekin eta pertsonengan oinarritutako kulturarekin bat etorritik.



BESTE BATZUK

“MADE IN EUSKADI” SARIA AMPORENTZAT:

Azaroaren 3an, AMPOk “Made in Euskadi” sari ospetsua jaso zuen. Euskadiko Enpresa eta Gizarte Fundazioak ematen duen aitortza honek gure ibilbidea, nazioarteko bokazioa, berrikuntzarekiko etengabeko konpromisoa, bezeroarekiko orientazioa eta Euskadiren garapenari egindako ekarpena balioan jarri zituen.

Sari-banaketa Bilboko Guggenheim Museoan egin zen, Euskal Enpresaren Gavaren 34. edizioaren barruan. Urtero ospatzen den ekitaldi honek euskal enpresa- eta erakunde-esparruko ordezkari ugari biltzen ditu.

“MANAGING DIRECTOR OF THE YEAR” SARIA:

AMPO Indiako zuzendari nagusi Lalitha Devaraj “Managing Director of the Year” izendatu zuten, sariaren 23. nazioarteko eta 8. Indiako edizioan, Mumbain ospatutako ekitaldian. Otsailaren 19an jasotako aitortza ospetsu honek bere lidergo bikaina eta bere taldearekin batera lortutako emaitza nabarmenak saritzen ditu.

“Business Leader of the Year” kategoriak sektore ezberdinetako pertsona eta erakunde aipagarriak bereizten ditu, enpresa-esparruan eragin handiko ekarpenak egiteagatik eta bikaintasunaren alde egindako lanagatik.





AMPO HEADQUARTERS · KATEA AUZOA Z/G
20213 IDIAZABAL · GIPUZKOA · SPAIN

www.ampo.com · ampo@ampo.com