

2024

Memoria de Sostenibilidad



## ÍNDICE

<b>1. INTRODUCCIÓN: Cartas del Presidente y del Director General</b>	<b>2</b>	<b>4.3. Compromiso con el Buen Gobierno y la ética</b>	<b>18</b>
<b>2. EL AÑO 2024 EN AMPO, DE UN VISTAZO</b>	<b>4</b>	<b>4.4. Compromiso con los Clientes</b>	<b>20</b>
<b>3. MISIÓN, VISIÓN Y VALORES</b>	<b>5</b>	4.4.1. Seguridad y fiabilidad	21
<b>4. COMPROMISOS DE AMPO</b>	<b>6</b>	4.4.2. Servicio	23
<b>4.1. Compromiso con las Personas:</b>	<b>6</b>	4.4.3. Calidad	25
4.1.1. Evolución del empleo	7	4.4.4. Innovación	26
4.1.2. Calidad del empleo	8	4.4.5. Sostenibilidad	29
4.1.3. Modelo cultural organizativo y cooperativo	8	<b>4.5. Compromiso con el Medio Ambiente</b>	<b>30</b>
4.1.4. Formación	9	<b>4.6. Compromiso con el Entorno y nuestros colaboradores</b>	<b>36</b>
4.1.5. Comunicación y participación en la gestión	10	4.6.1. Comunidad	37
4.1.6. Igualdad y diversidad	13	4.6.2. Proveedores	39
4.1.7. Prevención de riesgos laborales y salud laboral	14	4.6.3. Universidades	40
<b>4.2. Compromiso con el Respeto a los Derechos Humanos</b>	<b>16</b>	4.6.4. Centros tecnológicos, start-ups y consorcios	41
		4.6.5. Asociaciones	42
		4.6.6. Instituciones	43
		<b>5. PRINCIPALES HITOS DEL 2024</b>	<b>44</b>

# 1. INTRODUCCIÓN



## Carta de Iban Ferreira, Presidente de AMPO

Es un placer presentar la Memoria de Sostenibilidad 2024, un documento que refleja la sólida evolución de AMPO y nuestro firme compromiso con las personas, nuestros clientes, el medio ambiente, nuestros colaboradores y la sociedad en general. Un compromiso alineado con la misión de nuestra cooperativa: ser **referentes en un desarrollo humano, justo y sostenible**.

Este año ha sido especialmente significativo para AMPO, ya que **hemos celebrado nuestro 60 aniversario**, un hito que hemos conmemorado **impulsando avances tecnológicos, fortaleciendo nuestro crecimiento internacional, elevando nuestro nivel de diversificación y reafirmando nuestro compromiso con la descarbonización, la transición energética y la sostenibilidad**.

Uno de los reconocimientos más destacados de este año ha sido el **premio a la Empresa de Gipuzkoa 2024**, otorgado por la Cámara de Gipuzkoa, que recibimos con gran orgullo. Este galardón reconoce nuestro liderazgo mundial en un sector de alto valor tecnológico, la transformación hacia un modelo de negocio orientado a los servicios, y nuestro papel clave en la transición

energética global, así como nuestro compromiso con el entorno y con las personas.

Además, hemos alcanzado **cifras récord** tanto en facturación como en captación de pedidos, resultados que solo han sido posibles gracias al esfuerzo, la dedicación y el compromiso de todas las personas que formamos parte de AMPO, así como a la confianza de nuestros clientes y al apoyo constante de nuestros colaboradores.

Ahora es momento de mirar hacia el futuro con determinación. Contamos con **un plan para 2025 y los años venideros**, que nos permitirá seguir creciendo y consolidando nuestro proyecto cooperativo desde una perspectiva sostenible: económica, social y medioambiental.

En nombre del Consejo Rector, quiero agradecer sinceramente a todas las personas vinculadas a AMPO por hacer posible este camino, y animarlas a seguir formando parte de este proyecto cooperativo, innovador y comprometido con la construcción de un mundo mejor.

IBAN FERREIRA  
Presidente

## Carta de Ibon Imaz, Director General de AMPO

El año 2024 ha sido, sin duda, **un ejercicio histórico para AMPO**. No solo por haber alcanzado cifras récord de facturación, con 258 millones de euros y un crecimiento del 23% respecto al año anterior, ni por contar con una sólida cartera de pedidos que garantiza nuestra actividad para todo 2025. Lo ha sido también por **la consolidación de un modelo de negocio basado en la satisfacción de nuestros clientes, las soluciones de alto valor tecnológico, la diversificación, la innovación tecnológica y el firme compromiso con la sostenibilidad**.

Estos resultados han sido posibles gracias al trabajo de todo el equipo AMPO, que ha demostrado una gran capacidad de adaptación y crecimiento en un entorno global cada vez más exigente. Un esfuerzo que nos ha permitido alcanzar hitos técnicos tan relevantes como el **diseño y la fabricación de la mayor válvula de bola criogénica de 60" de la historia** para Estados Unidos, o **el desarrollo y suministro de sistemas de integración ISS (Integrated Smart Solutions)** para el sector de la minería en India y el subsea en Chile. Con estos proyectos, AMPO ha pasado de ser un simple fabricante de válvulas a una ingeniería de válvulas y sistemas para la manipulación de fluidos, diseñando y fabricando además de válvulas de alto valor tecnológico, sistemas completos con elementos electrónicos, inteligentes y de control **que aportan un mayor valor añadido a sus clientes**.

La innovación sigue siendo un pilar estratégico para AMPO. En 2024 hemos continuado **desarrollando tecnologías clave para la transición energética**, como válvulas específicas para aplicaciones de hidrógeno y captura de carbono, soluciones de válvulas de bola hipercéntrica o las válvulas de control DDV de cero emisiones. Todo ello acompañado de una mejora continua de procesos y capacidades productivas y tecnológicas que nos posiciona con fuerza en sectores estratégicos como el energético y la minería.



Nuestra participación activa en **iniciativas internacionales y ecosistemas colaborativos** como la Fundación Energy Intelligence Center (EIC), y en otros proyectos relacionados con el hidrógeno, la captura de carbono o los biocombustibles, refuerza nuestra vocación de liderazgo en la transición energética desde la tecnología, el conocimiento y la cooperación.

Miramos ya al futuro con la vista puesta en el despliegue del **Plan Estratégico 2025-2027**, con el que aspiramos a consolidar los avances logrados, reforzar el área de AMPO SERVICE para ofrecer un soporte más cercano y especializado, y seguir impulsando una cultura cooperativa orientada a la excelencia, la innovación y la sostenibilidad.

Sabemos que los retos que tenemos por delante solo pueden abordarse desde una visión compartida. Por ello, será clave continuar colaborando con nuestras personas, clientes, proveedores, centros tecnológicos, universidades, start-ups, asociaciones e instituciones. Solo desde esta comunidad amplia y comprometida podremos seguir construyendo un proyecto socio-empresarial fuerte, innovador y referente en el sector.

Quiero agradecer profundamente a todas las personas que forman AMPO, así como a nuestros clientes y colaboradores, por su confianza y compromiso. Juntos, seguiremos aportando soluciones de alto valor añadido que contribuyan al progreso de la industria y de la sociedad.

IBON IMAZ  
Director General

## 2. EL AÑO 2024 DE AMPO DE UN VISTAZO



• **FACTURACIÓN:** 258.000.000€

• **VENTAS:**



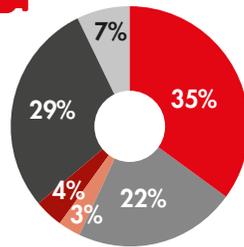
**FUNDICIÓN:**  
2.711 Toneladas



**AMPO SERVICE:**  
42 Asistencias



**VÁLVULAS** por sector:



- GNL
- Refino, petroquímica y energía
- Minería
- Gas processing
- Upstream
- Resto



**Exportaciones:** 94%



**Presencia** en 60 países



**14 líneas** de desarrollo de I+D



**Intensidad de la Innovación:** Más del 2%

### EQUIPO



Cooperativistas:  
84%

• **Idiazabal:** 506 personas

Mujeres en plantilla: 15%

• **India:** 365 personas

Mujeres en plantilla: 2%

• **Arabia Saudí:** 81 personas

Mujeres en plantilla: 9%

• **Kazakhstan:** 10 personas

Mujeres en plantilla: 10%



Más de 1.000  
proveedores activos y  
homologados



**M€ Comprados**  
en un radio de 100 km  
77M€



### PROYECTOS SOCIALES:

701.000€ destinados a 157 proyectos sociales

### CONSUMOS:



**Electricidad**  
17.622.228 kwh



**Gas Natural**  
19.928.067 kwh



**Agua**  
28.906m<sup>3</sup>

## 3. MISIÓN, VISIÓN Y VALORES



### NUESTRA MISIÓN

AMPO se define como un «**proyecto basado en las Personas**» que, con el trabajo en equipo y la comunicación como pilares fundamentales, busca la plena satisfacción de sus propias Personas, Clientes y colaboradores externos, además de la obtención de beneficios que posibiliten un **desarrollo humano, justo y sostenible** en un marco de principios cooperativos.



### NUESTRA VISIÓN

Ofrecer componentes de **fundición, válvulas y otras actividades** en el mercado global que aporten soluciones a las necesidades de los Clientes.

### VALORES Y COMPROMISOS

- La **satisfacción del Cliente**, que por constituir su garantía de futuro, supone su máxima prioridad
- Lograr **la máxima competencia profesional** de sus Personas permitiendo y fomentando su creatividad y convirtiéndolas en protagonistas de un proyecto permanentemente innovador.
- El **trabajo en equipo** es base al cual la libertad, la responsabilidad y el liderazgo se integran y conviven logrando la eficiencia en base a un compromiso tanto en la calidad como en la cantidad.

- La **comunicación, la información y la transparencia** para compartir conocimientos, experiencias y destrezas, así como para aceptar y ejercer las responsabilidades y asumir los riesgos inherentes a las mismas.
- **Compartir su proyecto**, igualmente, con proveedores, Clientes y sociedad con una visión de futuro ilusionante y enriquecedora.
- El **compromiso con la calidad, el servicio, el coste y la seguridad y salud laboral**, entendidos como claves fundamentales de la actividad y, todo ello, para lograr la excelencia.

Estos valores comprometen a todos los proyectos o actividades en los que AMPO participe.



## 4. COMPROMISOS DE AMPO

### 4.1. COMPROMISO CON LAS PERSONAS



El bienestar, la satisfacción y el desarrollo profesional de las personas de AMPO es una de las principales prioridades de nuestra compañía. Las personas son el eje sobre el que gira nuestra misión, nuestros valores, nuestra estrategia y nuestra gestión, y es por ello por lo que nos autodenominamos como un proyecto basado en las personas.



Todos nuestros equipos trabajan de forma autogestionada y son conocedoras y partícipes de los objetivos y de la estrategia de AMPO, unos objetivos que siempre se definen y se acuerdan en la Asamblea General de la cooperativa.

El equipo AMPO lo componemos actualmente **1000 personas aproximadamente, entre las que incluimos nuestras plantillas de Idiazabal, India, Arabia Saudí, Kazajistán y nuestra amplia red comercial.** Para todas las personas la satisfacción del cliente, por constituir su garantía de futuro, supone su máxima prioridad. Por lo que están comprometidas con la calidad, el servicio, el coste y la seguridad y la salud laboral, de camino hacia la excelencia. Y a su vez AMPO está completamente comprometido en lograr la máxima competencia profesional de sus personas permitiendo y fomentando su creatividad y convirtiéndolas en **protagonistas de un proyecto permanentemente innovador**, en compartir el proyecto fomentando la comunicación, la información y la transparencia, etc.

Como muestra de ello, a continuación, encontraréis diversos aspectos relacionados con nuestro modelo organizativo, nuestra política de empleo y de gestión de personas, nuestro modelo de comunicación, nuestro modelo formativo, etc.

## EVOLUCIÓN DEL EMPLEO

El equipo de AMPO durante el ejercicio 2024 lo conformaban aproximadamente 1000 personas; 506 personas en la planta de Idiazabal, 365 personas en la planta de AMPO INDIA, 81 personas en la planta de Arabia Saudí, 10 personas en la planta de Kazajistán y el resto en las diversas delegaciones comerciales distribuidas por el mundo. Durante el 2024 cabe además destacar que hemos contado con alrededor de 30 estudiantes desarrollando proyectos o en alternancia trabajo-estudio.

**Con respecto al perfil del equipo AMPO, destacamos los siguientes datos:**

- Debido al alto nivel tecnológico de nuestros productos y procesos, el 44% de la plantilla del grupo trabajan en servicios como **ingeniería, innovación, procesos, ventas, compras, etc.**
- El **9% de la plantilla del grupo son mujeres y el 91% hombres.** En el caso de Idiazabal el porcentaje de mujeres es del 15%.
- En lo que a la **distribución por edades** se refiere:
  - Los menores de 30 años representan el 23% de la plantilla.
  - El grupo de edad mayoritario lo componen las personas de entre 30 y 50 años y representan el 64%.
  - Los mayores de 50 años representan el 13% de la plantilla.



## CALIDAD DEL EMPLEO

A finales de 2024 el **84% de la plantilla de Idiazabal eran personas socias cooperativistas**. Este dato muestra el compromiso de AMPO con las personas.

En lo que a la rotación de personas se refiere, cabe destacar que **los ratios de rotación son muy bajos en AMPO**, estando por debajo de la media de España e India, siendo esto una prueba de la satisfacción de nuestras personas.

En lo que a AMPO INDIA se refiere, cabe destacar además que nuestros trabajadores de Coimbatore tienen mejores condiciones laborales que en su entorno, por lo que la calidad del empleo es muy alta.



## MODELO CULTURAL ORGANIZATIVO Y COOPERATIVO

AMPO cuenta desde 2003 con un **estilo organizativo y de gestión horizontal basado en las personas y el compromiso**, con el cual buscamos ser una organización excelente, con sentido de pertenencia y con la satisfacción de nuestras personas, así como nuestros clientes, proveedores, colaboradores, etc.

Y **“Commitment made of Steel”** es nuestra principal propuesta de valor. La regla fundamental que marca nuestra forma de ser y de relacionarnos con nuestros clientes, colaboradores, entre las personas de AMPO, con nuestro entorno y con el planeta. Un compromiso sustentado en lo que denominamos **“el decálogo de compromisos de AMPO”**.

Por otro lado, con el fin de promover el modelo cooperativo, en 2024 se celebraron unas interesantes sesiones formativas sobre el cooperativismo. En estas jornadas se trabajaron aspectos relacionados con las normativas de las cooperativas, el funcionamiento básico, los derechos y las obligaciones de los socios cooperativistas, etc. Pero además de los aspectos teóricos, lo realmente interesante fue compartir las ideas que nuestras personas tienen sobre el cooperativismo mediante la celebración de diversas mesas redondas.

## THE AMPO WAY





## FORMACIÓN

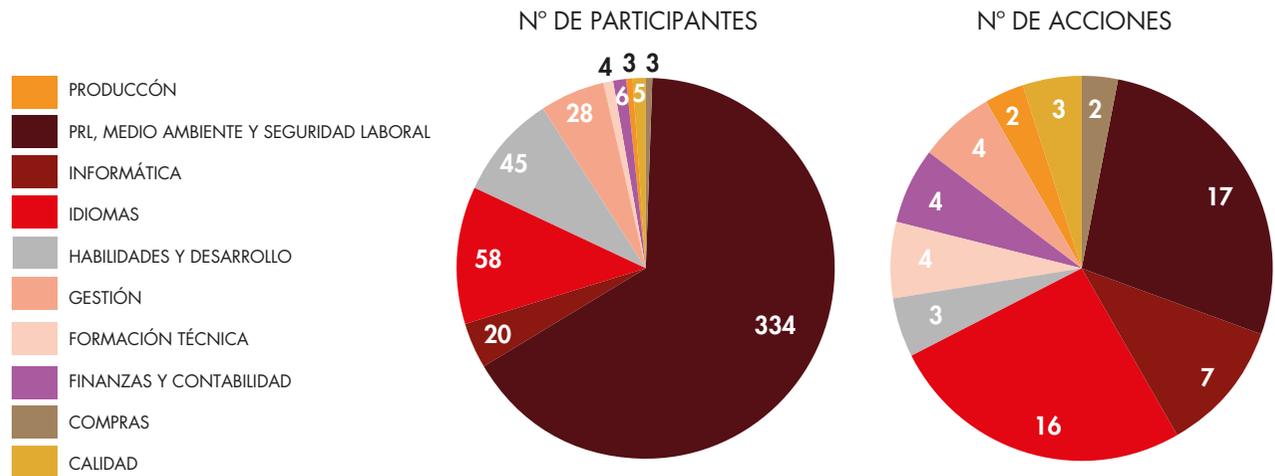
Consciente de la importancia que la formación tiene a la hora de consolidar el proceso continuado de mejora de la organización y de la calidad de sus productos y servicios, así como de la necesidad de adaptarse continuamente a los nuevos retos que la organización emprende cada año y aumentar el nivel de polivalencia de las personas con el fin de ser más flexibles, AMPO invierte un importante esfuerzo a la actividad formativa de las personas

Para ello cuenta actualmente con un **plan de formación** bienal, el cual engloba todo aquello que tiene que ver con el desarrollo de los conocimientos, habilidades y actitudes de las personas.

A continuación presentamos los **datos correspondientes al Plan de Formación del 2024:**

INVERSIÓN ECONÓMICA	PARTICIPANTES
<b>193.927,34€</b>	<b>569</b>
Nº DE GRUPOS FORMATIVOS	PERSONAS FORMADAS
<b>109</b>	<b>293</b>
HORAS INVERTIDAS	MEDIA DE HORAS POR PERSONA FORMADA
<b>5.027,7 h</b>	<b>17,16h</b>

La inversión por tipo de acciones formativas fue como se indica a continuación:



Por otro lado, también es reseñable el **continuo flujo de personas que se da entre las plantas de Idiazabal, India, Arabia y Kazajistán** con el objetivo de formar a

compañeros en temas de diversas índoles, tales como; montaje de válvulas, calidad, pintura, expediciones, ingeniería, etc.



## COMUNICACIÓN Y PARTICIPACIÓN EN LA GESTIÓN

La comunicación es un factor estratégico para AMPO, puesto que es una **herramienta indispensable para definir y compartir toda la información sobre la estrategia corporativa con las personas de AMPO** y también con otros grupos de interés, tales como; clientes, proveedores, sociedad, colaboradores, etc.

Como consiguiente, disponemos actualmente de dos equipos; por un lado, un **equipo de comunicación interna** y, por otro lado, un **equipo de comunicación externa**.

El principal objetivo del equipo de comunicación externa es definir **una estrategia y un plan de comunicación anual**, cuyo objetivo es aumentar la notoriedad de la marca AMPO tanto en el mercado como en la sociedad, manteniendo nuestro posicionamiento actual y transmitiendo valores como excelencia y compromiso.

Sin embargo, el objetivo del equipo de comunicación interna es diferente, ya que su público objetivo lo componen las personas de AMPO. Este equipo garantiza que la comunicación interna fluya y esté **alineada con las necesidades en la cooperativa**.

Además de estas iniciativas, cabe destacar que con el objetivo de garantizar que la comunicación interna sea óptima, **la organización cuenta con diversos foros, así como herramientas de comunicación interna:**





## FOROS DE COMUNICACIÓN:

### → Asamblea general:

Es el órgano supremo donde se manifiesta el objetivo de la organización y está representada por las personas socias-trabajadoras de la cooperativa, regulada por los Estatutos Sociales de AMPO. Todas las personas socias tienen los mismos derechos y obligaciones (una Persona un voto), y toman decisiones en materias de su competencia, tales como: nombramiento de miembros del Consejo Rector, Comisión de Vigilancia y Consejo Social; aprobación de cuentas y balances, reparto de excedentes, gestión social, etc.; modificaciones del Reglamento de Régimen Interno y Estatutos Sociales, etc. Además de la **Asamblea General Ordinaria que se celebra en mayo**, en la que se presentan y se aprueban las Cuentas Anuales, **en diciembre se celebra otra Asamblea Extraordinaria**, donde se presentan y se aprueban las Ideas y Objetivos para el próximo año. Esto es, el Plan de Gestión.

Por otro lado, días antes de las Asambleas Generales, también se organizan **reuniones informativas abiertas a todo el colectivo**, con el fin de explicar los contenidos de las Asambleas en detalle, y recoger así el feedback del colectivo.

### → Despliegue de las reuniones mensuales:

Con el objetivo de que las acciones, decisiones, etc. que se toman mensualmente tanto en el Consejo de Dirección como en el Consejo Rector de la cooperativa lleguen a todo el colectivo, los **órganos se reúnen mensualmente la misma semana**. En estas reuniones se **analizan en detalle las cuentas de resultados mensuales y su evolución respecto a las "Ideas y Objetivos"** del año (el Plan de Gestión), se valoran las inversiones pertinentes, se ponen en marcha nuevas acciones, etc. entre otras muchas cosas.

Después de la reunión del Consejo Rector se suele celebrar por la misma tarde la reunión del Consejo Social. Aquí es donde el Coordinador General y el

Presidente del Consejo Rector realizan el descargo de las decisiones, acciones, cuenta de resultados, etc. del mes. **El Consejo Social realiza trabajos de enlace entre el Consejo Rector, Coordinación y las personas socias**, respecto a temas laborales de los socios trabajadores, mediante la información, asesoría, consulta y sugerencias. El Consejo Social está compuesto por representantes de las diferentes áreas de la cooperativa, de manera que todo el colectivo esté representado en el mismo.

**Los temas tratados en el Consejo Social se transmiten después a todas las personas mediante los Consejos, que se reúnen en cada área o equipo.** Cada grupo de trabajo elige a sus representantes sociales y mediante ellos reciben la información de los temas tratados en el Consejo Social. Por tanto, los representantes trasladan las inquietudes y sugerencias del Consejo Social al Consejo Social, para que las analice y debata. Los Consejos son foros realmente importantes para dar y recibir la información del contexto institucional y empresarial.

### → Reuniones de equipo:

La mayoría de los equipos celebran reuniones de equipo diarias, semanales, etc. según sus necesidades.

## CANALES DE COMUNICACIÓN:

### → Jakintzazu:

Es un **boletín informativo semanal**, escrito en trilingüe (euskara, castellano e inglés) y el cual suele constar de alrededor de 8 páginas. Este boletín comenzó a publicarse en 2010 y se suele hacer llegar a todas las personas de la cooperativa por correo electrónico. En la revista se publican artículos y noticias sobre la actualidad de AMPO, donde escriben el Coordinador General, el Consejo Rector y todos los equipos de la cooperativa (comercial, ingeniería, calidad, India, AMPO SERVICE, comunicación, innovación, producción, compras, informática, prevención y medio ambiente, equipo de personal, etc.), además de publicar la agenda de visitas semanal y los cumpleaños.

### → Pantallas y tabloncitos de anuncios en planta:

Para la publicación de distintos avisos, se utilizan las **pantallas colocadas en distintos puntos de la empresa**, así como los tabloncitos de anuncios. En ellos se colocan las comunicaciones urgentes, avisos de información múltiple, visitas, escritos del equipo de personal, horarios de los diversos servicios de la empresa, información sobre la actividad semanal y mensual, etc.

### → Intranet AMPO KONEKT:

AMPO cuenta desde 2022 con AMPO KONEKT, la intranet de la cooperativa. Aquí se puede encontrar información y documentación de diversa índole (información general, seguridad y prevención, calidad, medio ambiente,...) así como noticias, boletines,... para que las personas estén al tanto de todas las novedades.

La intranet, además de estar integrada en TEAMS, **también tiene su aplicación móvil para garantizar así plena accesibilidad**. Todas las personas de AMPO cuentan con la aplicación TEAMS, tanto los trabajadores directos como las personas de servicios.

### → Correo electrónicos y teléfonos:

En 2024 se instalaron **correos corporativos propios a todas las personas de producción** que hasta entonces no contaban con esta herramienta. Como consiguiente, a partir del 2024 toda **la plantilla de AMPO tiene acceso a un correo electrónico corporativo propio**. Además de ello, todas las personas tienen siempre acceso a un teléfono.





## IGUALDAD Y DIVERSIDAD

AMPO cuenta desde 2015 con el reconocimiento de Entidad Colaboradora para la Igualdad de Mujeres y Hombres, de Emakunde, el Instituto Vasco de la Mujer; ya que **cuenta con un Comité de Igualdad, así como un Plan de Igualdad vigente**. Este comité está formado por 12 personas; 8 mujeres y 4 hombres en total.

Este Plan tiene como objetivo **proteger el principio de igualdad y promover su aplicación en la cooperativa**, garantizar el principio de igualdad de oportunidades en la contratación de nuevos empleados, garantizar las mismas oportunidades económicas y de desarrollo profesional a todas las personas, promover una

utilización igualitaria de las formas de expresión, tanto habladas como escritas, promover la conciliación familiar y prevenir y solucionar los casos de acoso y discriminación sexual.

En el 2024 la cooperativa mantuvo en activo su **Plan de Igualdad 2020-2024, desplegando así varias iniciativas**.

Por otro lado cabe destacar que en India se está llevando paralelamente a cabo una campaña de sensibilización sobre la Igualdad con el objetivo de avanzar en la igualdad entre hombres y mujeres también aquí.



Por último, en AMPO tenemos el objetivo de promover el principio de igualdad así como el concepto de accesibilidad universal, por ello, **tanto nuestras instalaciones como nuestros puestos de trabajo están adaptados a las personas con discapacidad**.

Para AMPO la igualdad de oportunidades, la no discriminación y el respeto a la diversidad son conceptos imperantes.





## PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

En AMPO contamos con un firme compromiso con la prevención de riesgos desarrollado mediante el **sistema de gestión de la prevención**.

Para mantener integrada la Seguridad y Salud Laboral en el sistema general de gestión de la organización, tanto en el conjunto de sus actividades como en todos los niveles de la misma, adopta el sistema organizativo basado en el concepto de **seguridad integrada**, cuya principal característica es el hecho de que la prevención se lleva a cabo a través de la responsabilidad en todas las áreas de la organización.

En cuanto a la estructura del servicio de prevención adoptamos la modalidad de Servicio de Prevención Mancomunado.



Con el objetivo de evitar accidentes se desarrollan los procedimientos de actuación, basados en la evaluación de riesgos y estableciendo las medidas necesarias para trabajar en unas condiciones de trabajo seguras. **Los procedimientos son continuamente aplicados, comunicando constantemente riesgos potenciales e incidentes ocurridos**, así como los accidentes, posibilitando así tomar acciones encaminadas a la consecución del objetivo.

A continuación, se presenta una tabla donde se resumen los **datos de siniestralidad correspondientes al año 2024**, los cuales el 95,6% correspondieron a hombres y el 4,40% a mujeres:

DATOS DE SINIESTRALIDAD 2024	
Índice de Incidencia	21,63
Índice de Frecuencia	12,56
Índice de Gravedad	0,53

Además de esto, en 2024 se siguió integrando la seguridad en todos los proyectos que se desarrollaron a nivel de instalaciones, aplicando aspectos preventivos. Por otro lado, también contamos con un plan anual de formación en seguridad, organizando diversas sesiones formativas sobre prevención de riesgos laborales durante todo el año y mostrando así nuestro firme compromiso con la seguridad. En estas formaciones, organizadas con el apoyo de OSARTEN, nuestro servicio de prevención mancomunado, se tratan contenidos relativos a prevención de riesgos laborales tanto generales como específicos, en función del puesto de trabajo de cada persona.

Con estas sesiones formativas buscamos mejorar continuamente los comportamientos y las condiciones de Seguridad y Salud de todas las personas. Nosotros lo tenemos claro; la prevención es responsabilidad de todos y cada uno de nosotros y para ello la formación es clave.



## SALUD LABORAL

AMPO cuenta con un servicio **médico y de fisioterapia propios**, a los que pueden acceder todos los trabajadores y las trabajadoras de la cooperativa, tanto las personas socias como los trabajadores y trabajadoras por cuenta ajena.

El Servicio Médico lleva a cabo la **Vigilancia a la Salud** de todos los trabajadores y trabajadoras, con el objeto de estudiar y analizar la interacción entre las personas y sus condiciones de trabajo, para detectar de forma precoz posibles enfermedades que puedan afectar a su salud, y determinar posibles limitaciones para desarrollar sus tareas laborales, considerándolos, de esta forma trabajadores especialmente sensibles. Esta tarea de vigilancia de la salud se lleva a cabo mediante la realización de reconocimientos médicos iniciales, periódicos, tras ausencia prolongada (excedencia, incapacidad temporal, permisos por maternidad o paternidad, etc.) según protocolos de vigilancia de la salud y pruebas específicas previamente determinadas.

Cabe destacar que en el 2024 se llevaron a cabo diversos **programas de promoción de la salud**, entre los cuales caben destacar:



### CAMPAÑA DE VACUNACIÓN CONTRA LA GRIPE EN INVIERNO:

En octubre el servicio médico organizó una campaña libre y gratuita de vacunación contra la gripe.

### DETERMINACIÓN DEL ESTADO DE SALUD COLECTIVO E INDIVIDUAL:

El servicio médico de AMPO determina y monitoriza continuamente el estado de salud colectivo e individual de las personas, adaptando el puesto de trabajo en caso exista incompatibilidad o limitaciones para la realización de las tareas.

### PARTICIPACIÓN COLECTIVA EN LA DONACIÓN VOLUNTARIA DE SANGRE:

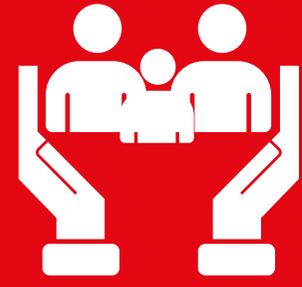
En Gipuzkoa se necesitan 140 donaciones diarias de sangre para atender las necesidades hemoterapias de la provincia. Todas las personas tienen el derecho de recibir una transfusión cuando lo necesiten, pero ese derecho individual es indispensable mantenerlo con gestos de solidaridad comunitaria. Como consiguiente, AMPO organiza anualmente, en su centro de trabajo, dos jornadas de donación de sangre, donde suelen participar personas voluntarias. En 2024 dichas donaciones se celebraron en marzo y en noviembre.

Para finalizar, cabe también destacar de manera notoria el **Servicio de Fisioterapia integrado en AMPO**, el cual se ha consolidado, con un servicio de 8 horas diarias al colectivo en sus propias instalaciones; ofreciendo así terapia para paliar síntomas de múltiples dolencias por medio del ejercicio terapéutico, calor, frío, luz, técnicas manuales, etc.



## 4. COMPROMISOS DE AMPO

### 4.2. COMPROMISO CON EL RESPETO A LOS DERECHOS HUMANOS



AMPO reconoce los principios fundamentales de la Declaración de los Derechos Humanos, de acuerdo con la definición de las Naciones Unidas de 1948 y constituyen un marco de referencia para nuestra forma de actuar.



En el artículo 1 de los estatutos sociales de la organización, **"AMPO, S. COOP."** se define como un **"Proyecto basado en las Personas"** que sustentado en el trabajo en equipo y la comunicación, persigue **la plena satisfacción de sus propias personas, clientes y colaboradores externos** y la obtención de beneficios que hagan posible su crecimiento y desarrollo y **la generación de nuevo empleo** y todo ello en el marco de los principios

cooperativos y de la cooperación, de la solidaridad, igualdad y justicia y la participación, así como **la defensa del entorno social**, del medio ambiente y del desarrollo humano sostenible.

Todos los elementos contenidos en las normativas de AMPO se han establecido desde el respeto a las normativas y legislaciones vigentes de cada país, así

como la promoción y cumplimiento de convenios de la **Organización Internacional del Trabajo** (edad mínima de trabajo, libertad de asociación, Derecho a la negociación colectiva, no discriminación etc.).

Asimismo, cabe señalar que no ha habido ningún tipo de denuncia por casos de vulneración de derechos humanos en las plantas de AMPO.

## 4. COMPROMISOS DE AMPO

### 4.3. COMPROMISO CON EL BUEN GOBIERNO Y LA ÉTICA

Desde 2021 AMPO cuenta con el sistema "Compliance", un conjunto de procedimientos y buenas prácticas adoptados para identificar y clasificar los riesgos operativos y legales a los que se enfrenta la compañía y establecer mecanismos internos de prevención, gestión, control y reacción frente a los mismos.



## 4. COMPROMISOS DE AMPO

### 4.4. COMPROMISO CON LOS CLIENTES



El principal objetivo de AMPO es fidelizar a sus clientes, adaptándose continuamente a sus necesidades y proporcionándoles productos, servicios y soluciones que les aporten valor. Valor en términos de **fiabilidad, seguridad, servicio, calidad, innovación y sostenibilidad.**



## SEGURIDAD Y FIABILIDAD

En AMPO nos tomamos muy en serio nuestro compromiso con la seguridad y la fiabilidad de nuestras soluciones, **cumpliendo minuciosamente y a nivel mundial con todas las normativas medioambientales y las regulaciones sobre la seguridad pública.**

Con una enorme base instalada de válvulas y componentes de fundición operando en diversas plantas energéticas, plantas químicas y petroquímicas, refinerías, proyectos mineros... de los 5 continentes durante décadas, podemos decir que **las soluciones AMPO gozan de una fiabilidad óptima.** La empresa destina para ello una **constante inversión a innovación y desarrollos tecnológicos**, ideando constantemente mejoras en el ámbito de la seguridad y la fiabilidad de sus soluciones. Nuevos procesos de control remoto, nuevas soluciones ISS (Integrated Smart Solutions), nuevos equipos de mantenimiento preventivo y los nuevos sistemas de control, son solo algunas de las soluciones que ofrecemos. Y todas ellas cuentan además con las





certificaciones más exigentes en materia de seguridad, tales como las certificaciones Exida así como las normas SIL. Las normas de Nivel de Integridad de Seguridad (SIL) especifican los requisitos de integridad de las funciones de seguridad que se deben instalar en los sistemas.

Estas válvulas y soluciones cuentan además con un diseño robusto, aplicando tecnologías avanzadas tanto a nivel de ingeniería como a nivel de materiales:

- **Ingeniería:** Simulaciones mecánicas y estructurales, simulaciones térmicas, simulaciones fluidodinámicas, simulaciones multifísicas, para evaluar la interacción de los distintos dominios, correlación de pares de maniobra, análisis de P&ID, cálculos Cv, cálculos sísmicos, etc
- **Materiales:** AMPO dispone de fundición propia, la cual proporciona un excelente servicio y componentes de máxima calidad tanto a su división de válvulas como a otros valvuleros y otras industrias, trabajando de manera integrada en el proceso de fabricación. Además adaptamos nuestros diseños para mejorar el tiempo de vida de los componentes de nuestras válvulas; desarrollamos soluciones tecnológicas y tratamientos superficiales que minimicen el desgaste prematuro y la fricción entre distintos componentes; seleccionamos materiales y recubrimientos ad-hoc para cada proyecto, etc.

Y las fiables soluciones de AMPO tienen que garantizar la máxima seguridad en planta. Es por ello por lo que su



división de **AMPO SERVICE garantiza una asistencia técnica en el menor tiempo posible en cualquier parte del mundo y en cualquier fase de proyecto**, contando para ello con un amplio equipo de profesionales con mucha experiencia.

Para ello se trabaja en estrecha colaboración con todos los equipos implicados en la compra, instalación, operación y mantenimiento de las válvulas en planta; con el fin de trasladar nuestro conocimiento sobre las válvulas y como consiguiente, garantizar la óptima seguridad, rendimiento y mantenimiento de nuestros equipos en planta.

AMPO SERVICE **ofrece además un servicio de mantenimiento preventivo y predictivo integral** para garantizar el buen rendimiento de las válvulas y el correcto funcionamiento de los equipos. En términos de mantenimiento preventivo ofrece el servicio de creación de planes de mantenimiento y formación, centrados en

evitar paradas imprevistas de plantas/unidades. Utilizando herramientas de mantenimiento predictivo, la experiencia de AMPO SERVICE y los datos reales de los clientes, la compañía puede crear un plan que incluya el mantenimiento de cada válvula, ratios de inventario de piezas de repuesto/válvulas, programas de rotación de válvulas, etc. Por otro lado, en términos de mantenimiento predictivo, AMPO SERVICE ofrece el servicio de monitorización del estado de la válvula denominado AMPO RCM. Este es un sistema innovador para monitorizar válvulas instaladas en cualquier parte del mundo, en particular monitorizando la posición de la válvula. El sistema detecta posibles errores de futuro que puedan producirse en las válvulas instaladas en la planta para evitar paradas de planta imprevistos. El sistema garantiza que las válvulas están siempre conectadas, lo que nos permite ofrecer la monitorización y análisis de la situación de las válvulas.



## SERVICIO

En AMPO la filosofía de servicio va más allá del diseño, la fabricación y el mantenimiento de nuestras soluciones. Se trata de dar una cobertura integral a la totalidad de las necesidades del cliente, aportando toda nuestra capacidad resolutoria y nuestro firme compromiso.

El servicio AMPO le permite al cliente contar además con **soluciones completamente hechas a medida** debido a su capacidad tecnológica, incluso para las condiciones más extremas de aplicación. Es por ello por lo que los especialistas de AMPO se involucran en todos los proyectos a la hora de definir, de la mano del cliente, los requerimientos necesarios. La atención que proveemos es además cercana y personalizada, un valor referente y diferenciador.



Esta atención comienza incluso antes de la realización del pedido, estudiando minuciosamente todos los requerimientos y proponiendo siempre la solución óptima. Durante el proceso de producción de las válvulas, la comunicación es también permanente con los clientes, ofreciéndoles un acompañamiento y servicio integral hasta la entrega de las válvulas:

- Para ello disponemos de **un equipo formado por Project Managers**, que son quienes garantizan el cumplimiento de los planes de producción.
- Por otro lado, también contamos con un **sistema de codificación QR** en producción para garantizar una trazabilidad total de las válvulas en tiempo real. Como consiguiente, toda la información equivalente a cada válvula se guarda en el sistema mediante estos códigos; las diferentes pruebas que se les realizan, información

sobre los componentes y los materiales de cada válvula, la trazabilidad del proceso de producción, etc. De este modo tenemos la capacidad de dotar a cada producto de su propia historia, poniéndola a disposición de todas las personas mediante un solo click.

Pero el servicio no termina con la entrega de las válvulas al cliente, ya que una vez entregadas las válvulas, asesoramos en la instalación y en su puesta en marcha, etc. además de prestar **servicios ad-hoc** tales como servicios de mantenimiento, formación, reposición de componentes, etc.

Actualmente ofrecemos además servicios de reposición de válvulas y componentes **"Fast Track"** para las situaciones de mayor urgencia.





## CALIDAD

Nuestro objetivo es ofrecer la máxima calidad y fiabilidad a nuestros clientes, liderando además el desarrollo tecnológico de la industria de manipulación de fluidos.

En AMPO garantizamos una calidad óptima, para lo cual se llevan a cabo **inspecciones intermedias y finales en todas nuestras áreas de producción, así como en nuestros proveedores**. Estas inspecciones se documentan con los informes y certificaciones correspondientes, están coordinadas directamente por un equipo eficiente y extremadamente cualificado, y siempre se realizan conforme a procedimientos y normas de garantía de calidad tanto internas como externas. Todas las fases, desde la recepción de la orden de compra hasta las pruebas no destructivas (NDT), mecanizado, recubrimientos por soldadura, montaje, realización de pruebas, pintura y embalaje, se realizan de **acuerdo con las normativas estipuladas en los Manuales de Garantía de Calidad**.





En AMPO disponemos además de las **instalaciones más modernas para la realización de ensayos así como de Personal de Control de Calidad Interna** altamente cualificado para garantizar la fiabilidad de nuestras soluciones. Llevamos a cabo:

- **Ensayos No Destructivos tales como;** Rayos X, líquidos penetrantes, Ultrasonidos, Ensayos de partículas magnéticas, PMLs (Identificación Positiva de Materiales), inspecciones visuales, ensayos hidrostáticos, ensayos neumáticos, ensayos criogénicos o a baja temperatura, pruebas de emisiones fugitivas, ensayos de vacío, pruebas a alta temperatura, pruebas de alta presión, pruebas PR2F para validar la integridad de las válvulas y sus componentes, etc.

- **Ensayos de laboratorio:** Ensayos químicos, ensayos mecánicos, tests de impacto, mediciones de dureza, pruebas de contenido en ferrita, análisis metalográfico y pruebas de corrosión.

Nuestra gestión se basa por completo en las normas de calidad más estrictas, que son la base que permite a AMPO desarrollar el producto que mejor se adapta a las necesidades de los clientes. Todas nuestras soluciones cumplen con pruebas FAT (Factory Acceptance Test), pero en AMPO siempre vamos más allá en lo que a exigencia de calidad y fiabilidad se refiere. Como consiguiente, estamos continuamente efectuando pruebas extremas en base a las condiciones de servicio de nuestras soluciones.

## Sistema de Calidad

Nuestros procesos de producción se implementan y controlan aplicando un sistema de garantía de calidad. Estos procesos están homologados desde 1991 con las normas ISO 9001, API espec Q1 y 6D, SIL 3 y NORSOK y han sido acreditados por las organizaciones externas más importantes del mercado, como por ejemplo, Lloyd's Register, Bureau Veritas (BV), Det Norske Veritas (DNV) y American Bureau (ABS). Todas las soluciones cuentan además con marcado CE así como marcado UKCA.



## INNOVACIÓN

En AMPO estamos comprometidos con la innovación y contamos con un equipo multidisciplinar y altamente cualificado completamente dedicado al desarrollo de nuevos productos, tecnologías y sistemas, cuya formación continua nos garantiza seguir a la vanguardia de la industria.

Destinamos además más del 2% de nuestra facturación a la innovación con el fin de seguir encontrando las respuestas a los retos de hoy y del futuro.

En colaboración con los equipos de ingeniería de nuestros clientes, así como con centros de investigación internacionales que cuentan con expertos en temáticas específicas, **buscamos continuamente desarrollar soluciones de alto valor tecnológico que respondan a las necesidades de nuestros clientes.**



2024 ha sido un año de gran avance en el desarrollo de nuevas válvulas soluciones para el sector del hidrógeno y la captura de carbono, el desarrollo y la mejora técnica de varios productos para los sectores upstream y refino, el desarrollo de soluciones de integración ISS, etc. entre otros proyectos.

Los **principales ámbitos de investigación** actuales de AMPO se pueden englobar en las siguientes líneas de trabajo:

### 1. VÁLVULAS PARA ENERGÍAS BAJAS EN CARBONO:

En AMPO estamos implicados en la búsqueda y desarrollo de nuevas soluciones que permitan a la sociedad avanzar en la transición energética necesaria para la descarbonización. Esto nos ha llevado a incorporar continuamente nuevas soluciones tecnológicas en nuestras válvulas con el fin de conseguir **válvulas “cero emisiones”**, además de desarrollar nuevas **válvulas para la transición energética en los ámbitos del hidrógeno, captura de carbono, biocombustibles y combustibles sintéticos**. Somos miembros activos de la Alianza Europea del Hidrógeno y el Corredor Vasco del Hidrógeno (BH2C), además de ser co-fundadores del Energy Intelligence Center, un centro tractor ubicado en un parque tecnológico destinado a la industria 4.0 y la fabricación avanzada.



### 2. VÁLVULAS Y SOLUCIONES DE SEGURIDAD INTELIGENTES:

La seguridad es innegociable para nosotros y por ello trabajamos activamente para idear mejoras y nuevas soluciones en este ámbito. **Nuevos procesos de control remoto, nuevas soluciones ISS (Integrated Smart Solutions), nuevos equipos de mantenimiento preventivo y los nuevos sistemas de control**, son solo algunas de las soluciones que ofrecemos. Y todas ellas cuentan además con las certificaciones

más exigentes en materia de seguridad, tales como las certificaciones Exida así como las normas SIL.

Para AMPO POYAM VALVES la fiabilidad de sus productos y sistemas es primordial y está unida a los procesos de desarrollo y rendimiento de nuevos proyectos.



### 3. SOLUCIONES PARA SERVICIOS MÁS Y MÁS SEVEROS:

AMPO es líder en el desarrollo, diseño y fabricación de válvulas para los servicios más severos. Los procesos industriales son cada vez más complicados y exigentes, por lo que tenemos que estar siempre a la vanguardia de la industria, ofreciendo **soluciones de alto valor tecnológico para las aplicaciones más extremas**. Por ello adaptamos nuestros diseños para mejorar el tiempo de vida de los componentes de nuestras válvulas; **desarrollamos soluciones tecnológicas y tratamientos superficiales que minimicen el desgaste prematuro y la fricción entre distintos componentes; seleccionamos materiales y**

**recubrimientos ad-hoc para cada proyecto, así como elementos de integración en función de las condiciones de aplicación, etc.**

En AMPO POYAM VALVES sabemos que sólo el mejor producto puede evitar la corrosión, la abrasión, la adhesión o la erosión de un servicio severo y aumentar así su vida útil. Por lo tanto, los análisis de las capacidades de los fluidos, los recubrimientos tribológicos y los estudios de procesos, son sólo algunas de las tareas que lleva a cabo el equipo de innovación de AMPO.

Nuestro equipo multidisciplinar de ingeniería e I+D ofrece sus servicios para que nuestros clientes puedan hacer frente a problemáticas o desafíos específicos en sus equipos y procesos, evaluando posibles modos de fallo y ofreciendo soluciones alternativas. También **colaboramos de manera continua con centros de investigación internacionales y universidades de reconocido prestigio**. Durante el 2024 mantuvimos abiertas **14 líneas de desarrollo de producto e investigación** y la intensidad en la innovación fue de un **2%**.





## SOSTENIBILIDAD

En AMPO estamos comprometidos con la lucha contra la emergencia climática y alineados con el proceso de transición ecológica y descarbonización en el que se encuentra inmersa la Unión Europea. Por ello, **estamos acometiendo dicho proceso de una forma integral**. Por un lado, desde el punto de vista de producto, desarrollando soluciones técnicas que faciliten el proceso de descarbonización a nuestros clientes. Y en paralelo, avanzando en la descarbonización de nuestra propia actividad productiva.



### Soluciones para la descarbonización:

#### 1. Energías con bajas emisiones en carbono

En AMPO estamos implicados en la búsqueda y desarrollo de **nuevas soluciones que permitan a la sociedad avanzar en la transición energética necesaria para la descarbonización**. Así, somos miembros activos de la Alianza Europea del Hidrógeno y el Corredor Vasco del Hidrógeno (BH2C), además de ser co-fundadores del Energy Intelligence Center. Como consiguiente, estamos totalmente comprometidos con el desarrollo de varias tecnologías que permitan descarbonizar la economía, para lo cual contamos con soluciones de alto valor tecnológico para la manipulación de fluidos en los ámbitos del **hidrógeno, captura de carbono, biofuel y fuels sintéticos**.

#### 2. Cero emisiones atmosféricas

Una de nuestras principales prioridades es ayudar a reducir las emisiones a la atmósfera y es por ello por lo que llevamos muchos años desarrollando nuevas soluciones tecnológicas como el fin de conseguir **soluciones “cero emisiones”**. Para ello desarrollamos nuestros productos siguiendo procesos de Ecodiseño y garantizando soluciones de bajo impacto medioambiental.

Además, todos los productos de AMPO se fabrican de conformidad con la norma **ISO 14001**.



## 4. COMPROMISOS DE AMPO

### 4.5. COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE



En AMPO somos plenamente conscientes que no es posible un modelo productivo que no respete el entorno, por lo que es imprescindible que cualquier desarrollo sea sostenible.



## RIESGOS AMBIENTALES

En línea con este principio, el compromiso de AMPO con el Medio Ambiente es firme y como herramienta para materializarlo, cuenta con un **sistema de gestión ambiental implantado y certificado de acuerdo a la norma ISO 14001:2015** (última renovación 7-1-2025) que le permite respetar la legislación vigente, e ir más allá con objetivos de mejora continua del desempeño ambiental.

Este sistema consta de una política Ambiental, un Manual de gestión donde se establecen los principios de funcionamiento del sistema y unos procedimientos asociados que describen las actividades a realizar.

Anualmente, y como parte de la reflexión estratégica global de AMPO, se realiza un análisis de riesgos y oportunidades ambientales a partir de factores tanto externos como internos, que, con diversos elementos de entrada, permiten identificar objetivos de mejora. Tras la identificación, se realiza una priorización de objetivos a implantar y se elabora la planificación anual que en el caso del 2025 dispone de una **dotación presupuestaria de 757.100 euros**.

Para el seguimiento de estos objetivos, AMPO dispone de un Comité en el que participa la Coordinación, donde también se realiza seguimiento del desempeño ambiental en general, coordinándose e impulsándose las acciones necesarias.

Los principales riesgos ambientales derivados de la actividad de AMPO son emisiones a la atmósfera, riesgo de derrames y vertidos, riesgo de contaminación de suelos y emisiones de ruido. Para todos ellos **se dispone de las correspondientes medidas de contención** como son filtros de partículas, material de contención, cubetos e impermeabilización de suelos, así como silenciadores, medios que se explican con más detalle en el apartado correspondiente de la presente memoria.

Por otro lado, AMPO ha hecho el correspondiente análisis de riesgos ambientales, derivado del cual se concluye que quedaría exenta de constituir una garantía financiera obligatoria. Sin embargo, AMPO dispone de un seguro de responsabilidad civil con el fin de cubrir posibles daños ambientales ocasionados en el ámbito de su actividad.



## TRANSICIÓN ECOLÓGICA Y DESCARBONIZACIÓN

La afección sobre el clima también preocupa a AMPO como parte de la sociedad que somos, por ello, y con el objetivo de reducir paulatinamente su huella de carbono, AMPO viene trabajando en un **Plan de Descarbonización de la actividad** (Alcances 1+2) centrado en 3 grandes líneas de trabajo

- **Eficiencia energética.**
- **Electrificación de procesos para minimizar el empleo de combustibles fósiles (gas natural y gasóleo).**
- **Renovables.**

Además, en paralelo se está trabajando en diversos aspectos del alcance 3 como por ejemplo **la movilidad sostenible**.

Por otro lado, los equipos de diseño e I+D trabajan alineados en la optimización de producto, lo que redundará en una mejora ambiental a lo largo de todo el ciclo de vida del mismo.

### Uso sostenible de la energía:

AMPO es consciente de la importancia de un uso eficiente de la energía, apostando por el ahorro energético.

Además, la eficiencia energética es un factor al que se concede especial importancia en todos los nuevos



proyectos, como por ejemplo en el proyecto de ampliación de la nave de mecanizado, siendo los elementos integrados más destacables:

- Instalación de traslúcidos en fachada y cubierta para favorecer al máximo la entrada de luz natural y reducir el consumo de energía eléctrica en concepto de iluminación.
- Instalación de iluminación Led.
- Cubierta vegetal, que además de minimizar el impacto visual de la fábrica, permite un mejor aislamiento térmico en los diferentes pabellones.
- Instalación de placas fotovoltaicas.

La combinación de estas y otras estrategias de sostenibilidad, le ha valido a AMPO la obtención de la certificación LEED GOLD de edificación sostenible para dicha planta.

En línea con esta filosofía, se dispone igualmente de una instalación de intercambio geotérmico para calefactar el edificio Dorretxe.

Además, AMPO realiza periódicamente auditorías energéticas que le permiten disponer de un **Plan de Acción en Eficiencia Energética** para determinar los principales focos de actuación y priorizar las diferentes acciones a desplegar. Para ayudar en esta labor se dispone de contadores parciales que permiten hacer seguimiento de los consumos, y analizar posibles desviaciones que pudieran darse, resumiendo a continuación los **principales consumos**:

Consumo energético	2024
Electricidad Idiazabal (kwh)	15.440.719
Electricidad India (kwh)	1.487.857
Electricidad Arabia (kwh)	693.652
Gas natural Idiazabal (kwh)	19.928.067
Gas natural Arabia (kwh)	—
Gasoil (L) Idiazabal	10.692
Gasoil (L) India	10.355
Gasoil (L) Arabia	—



## CONTAMINACIÓN ATMOSFÉRICA

Uno de los principales aspectos ambientales de las actividades industriales son las emisiones a la atmósfera. En AMPO hemos definido la minimización de estas emisiones, particularmente las partículas sólidas, como una de nuestras prioridades ambientales, fruto de lo cual se han realizado importantes inversiones en tecnologías de filtrado, especialmente en fundición.

Esto ha permitido no sólo dar cumplimiento a los límites de emisión, sino **establecer emisiones muy por debajo de dichos límites** en lo que respecta a las emisiones más relevantes de nuestra actividad como son las de partículas sólidas. Ello, ha supuesto un impulso extraordinario en la minimización de emisiones atmosféricas de AMPO. Como muestra de ello, indicar que el pasado año los sistemas de filtrado de partículas recogieron 716,66 Tn de partículas sólidas que en forma de residuo sólido se gestionaron mediante gestor autorizado, evitando por lo tanto ser emitidas a la atmósfera.

En 2018 se produjo la unificación del mecanizado en el nuevo pabellón de Lantoki, instalándose una nueva red de aspiración y filtrado de nieblas de taladrina. En la actualidad AMPO dispone de un equipamiento compuesto por **32 filtros de partículas y 10 equipos de filtración de nieblas de aceite**.



## USO SOSTENIBLE DEL AGUA

Una correcta gestión del agua es imprescindible para la actividad de AMPO. Por ello, y con el objetivo de minimizar al máximo los consumos y vertidos de agua, se ha trabajado en tres líneas principales:

- **Control de los parámetros de vertido**, por lo que dichos parámetros se encuentran por debajo de los límites permitidos.
- **Minimización de la cantidad total de vertido**. Para ello durante los últimos años se han realizado diversas actuaciones que han permitido reducir considerablemente el vertido total al río mediante la instalación de circuitos cerrados de agua en diversas instalaciones (tratamiento térmico, líquidos penetrantes, enfriamiento de bolas, etc), lo que permite

la reutilización constante de este recurso. Además, AMPO cuenta con un sistema de evaporación que ha permitido reducir aún más el vertido al río, permitiendo además reutilizar posteriormente dicho agua en proceso. Por ello estas actuaciones tienen un doble impacto positivo ambiental, reducen el consumo de agua y el vertido del mismo al río.

- **Monitorización de consumos:** AMPO consume agua de captaciones (río y pozos) así como agua de red. Para minimizar su consumo, AMPO dispone de contadores parciales de agua para poder hacer seguimiento de los consumos, y analizar posibles desviaciones que pudieran darse.

Consumo de agua	2024
Consumo de agua Idiazabal (m3)	18.653
Consumo de agua India (m3)	4.609
Consumo de agua Arabia (m3)	5.644



## USO SOSTENIBLE DE MATERIALES, ECONOMÍA CIRCULAR Y GESTIÓN DE RESIDUOS

AMPO en su objetivo de minimización al máximo de los residuos generados por su actividad, está apostando por el diseño de procesos y productos más sostenibles con el fin de optimizar el uso de recursos para la fabricación de sus piezas. Uno de sus objetivos es la reducción del peso de las piezas que diseña y fabrica, lo que supone una mejora ambiental a lo largo de todo el ciclo de vida del producto.

Aquellos residuos que no ha sido posible evitar, se segregan priorizándose la valorización interna cuando es posible siguiendo la filosofía de economía circular, seguido de la valorización externa mediante gestor autorizado, frente a alternativas menos sostenibles, como puede ser la deposición en vertedero en último lugar y únicamente en los casos en que no se disponga de otra alternativa. De esta forma en 2024 **han sido valorizados el 18% de los residuos peligrosos y el 85% de los residuos no peligrosos generados por la actividad.**

### ECONOMÍA CIRCULAR

#### → Moldeo:

En línea con los principios de economía circular, AMPO dispone en su planta de Fundición de una línea de recuperación de arenas de moldeo con una recuperadora mecánica de arena con capacidad para 20 Tn/h, una recuperadora térmica de arena de 3 Tn/h y una recuperadora de arena de cromita de 5 Tn/h. Aunque el proceso requiere de un porcentaje de entrada de arena nueva, con estos equipos se recupera una gran parte de la arena usada en moldeo, lo que permite introducirla de nuevo en proceso con un triple objetivo: reducir el consumo de materiales, generar menor cantidad de residuos y reducir los transportes asociados.

#### → Fusión:

El proceso productivo de fundición permite la reutilización de gran cantidad de retornos como materia prima en hornos, sin sacarlos de las instalaciones. En 2024 el 41,9 % del material fundido en hornos ha sido fruto de la valorización interna de residuos metálicos generados en el propio proceso productivo (procesos de fusión, corte, mecanizado) y el 49,6% de valorización externa, suponiendo únicamente el 8,5% el material nuevo empleado.

#### → Fusión y corte:

AMPO segrega los retornos de fusión (lingotes, tortas) y corte (bebederos) en función de sus calidades para poder reutilizarlos. Esto ha posibilitado valorizar internamente 1.456,3 Tn de retornos en 2024, fundiéndolos nuevamente en nuestros hornos, reduciendo así la generación de residuos, el consumo de materias primas, así como los transportes de materiales asociados de materiales asociados.





## RUIDO

### → Mecanizado:

Por otro lado, en la planta de mecanizado, AMPO dispone de una línea de tratamiento de viruta, que permite triturar, lavar y briquetar la viruta generada como residuo en nuestro proceso de mecanizado. Esto ha posibilitado valorizar internamente 914,5 Tn de viruta en 2024, fundiéndola de nuevo en nuestros hornos, reduciendo así la generación de residuos, el consumo de materias primas, así como los transportes de materiales asociados.



El ruido es también uno de los aspectos ambientales prioritarios para AMPO por la afección que puede tener en el entorno más cercano. Con el objetivo de minimizar el mismo, se dispone de un plan de acción con las siguientes líneas principales de actuación:

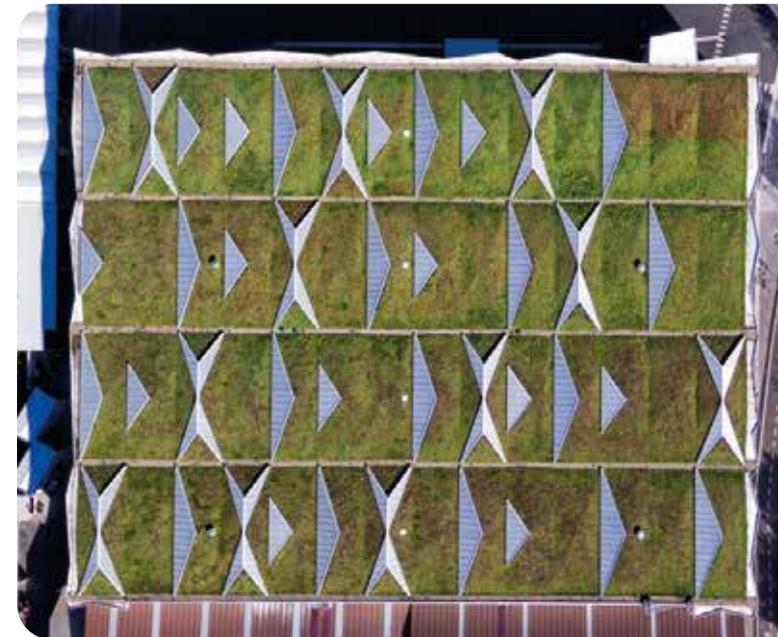
- **Silenciadores** en las principales chimeneas de aspiración, actualmente AMPO dispone de 12 silenciadores instalados.
- **Aislamiento acústico** de los principales motores de aspiración.
- Modificación en la **orientación de determinados focos**.
- Inclusión en el pliego de compra de las nuevas inversiones de **criterios ambientales de ruido**.

## SUELOS

AMPO dispone de instalaciones diseñadas para permitir almacenar productos químicos, residuos, chatarras, etc. asegurando un almacenamiento seguro sin afección ambiental. Para ello dispone de los correspondientes almacenamientos cubiertos, impermeabilizaciones, cubetos, etc.

## PROTECCIÓN DE LA BIODIVERSIDAD

AMPO dispone de 6.800 m<sup>2</sup> de cubierta vegetal en la ampliación de la nave de mecanizado que entre otras características como por ejemplo, permitir absorber CO<sub>2</sub>, reducir el impacto ambiental, etc., contribuye a la protección de la biodiversidad del entorno.



## 4. COMPROMISOS DE AMPO

### 4.6. COMPROMISO CON EL ENTORNO Y NUESTROS COLABORADORES



Posibilitar un desarrollo humano, justo y sostenible. Este es el compromiso principal de AMPO respecto a la sociedad en el área local donde lleva a cabo sus actividades y así lo indica específicamente su misión



## COMPROMISO CON NUESTRA COMUNIDAD

AMPO contribuye activamente a mejorar el sistema socioeconómico de las comunidades en las que trabaja y de las que es también parte activa.

Sus iniciativas amplían el acceso a la educación, ayudan al bienestar de las personas, promueven el cuidado del medio ambiente, el deporte y la cultura, apoyan la economía social y el cooperativismo, apoyan iniciativas de cooperación al desarrollo, etc. Y todo ello en un marco sostenido por la igualdad.

Como consiguiente, y en consonancia con la evolución de las necesidades de la sociedad, la cooperativa reserva anualmente una significativa cantidad de recursos económicos y de dedicación de sus personas para contribuir a la mejora socioeconómica del entorno y de la sociedad en la que se integra.



**En el 2024 impulsó un total de 157 iniciativas, destinando aproximadamente 701 miles de euros.**

### → Iniciativas y actividades culturales:

AMPO apoya y promociona las actividades e iniciativas culturales y tradicionales del entorno más próximo, entre las que destacan colaboraciones con:

- Asociaciones y centros culturales locales y comarcales
- Grupos de danza
- Escuelas y colectivos que fomentan diferentes disciplinas de música y canto
- Asociaciones de Bertsolaris
- Asociaciones que promueven la mitología vasca
- Revistas locales y comarcales
- Asociaciones que promueven una alimentación ecológica

- Asociaciones que promueven el queso de Idiazabal, así como otros alimentos comarcales
- Asociaciones que promueven la diversidad cultural
- Asociaciones que fomentan el arte
- Grupos que dinamizan iniciativas locales de diversa índole
- Etc.

AMPO tiene además como objetivo incrementar el uso del euskera y su normalización, para lo cual apoya iniciativas y asociaciones, tales como:

- La Asociación para el fomento y la mejora de la formación profesional, desarrollando materiales didácticos en euskera para su uso en diversos ciclos formativos.
- Publicaciones en revistas, medios de comunicación y radios locales, comarcales y regionales.
- Etc.



## → Iniciativas y actividades educativas:

En AMPO creen que la educación es uno de los factores que más influye en el avance y el progreso de las personas y las sociedades, y es por ello por lo que colabora con las escuelas del entorno y otras organizaciones. Además de proveer conocimientos, la educación enriquece la cultura, los valores y todo aquello que nos caracteriza como personas.

Como consiguiente, en el 2024 continuó realizando importantes donaciones a las escuelas de la comarca. Es importante además mencionar que históricamente AMPO siempre ha promovido la creación de centros de enseñanza, universidades y centros tecnológicos, tales como; Goierri Eskola, Centro Tecnológico LORTEK, etc.



## → Iniciativas y actividades deportivas:

AMPO también patrocina a equipos deportivos con una amplia proyección en el entorno, tales como:

- AMPO ORDIZIA RUGBY: AMPO patrocina el equipo de rugby AMPO ORDIZIA desde hace varios años. La asociación fue creada en 1973, dando la posibilidad de vivir el rugby a un gran número de jóvenes. Actualmente cuenta con un equipo en la primera categoría estatal, pero también cuenta con equipos de base tanto femeninos como masculinos. Los valores del AMPO ORDIZIA los consideramos además un reflejo fiel de la esencia de la cooperativa: trabajo en equipo, esfuerzo, entrega, implicación, etc.



- EQUIPO CICLISTA DE BASE DEL GOIERRI: AMPO también patrocina el equipo ciclista de base de la comarca del Goierri, promocionando así el ciclismo a distintos niveles. Entre otros, promociona el ciclismo escolar y la categoría de cadetes y juveniles. Mediante este equipo, se les brinda a los ciclistas del valle la posibilidad de gozar con la bicicleta, además de la formación necesaria para dar el salto a la categoría profesional.

También apoyamos a otras comunidades deportivas locales, tales como:

- Clubs de fútbol, baloncesto, balonmano, atletismo, deporte rural, boxing, tenis, natación, etc.
- Asociaciones de montaña.
- Clásicas y pruebas de ciclismo, así como marchas cicloturistas.
- Asociaciones de pelota y pala.
- Etc.





## → Iniciativas y actividades de carácter social:

AMPO siguió en 2024 colaborando con diversas asociaciones sin ánimo de lucro, tales como:

- NAGUSILAN, una asociación que promueve un envejecimiento activo. Además de Nagusilan, también trabaja directamente con diversas asociaciones de jubilados y mayores de nuestro entorno.
- La asociación española contra el cáncer.
- EITB maratona, dedicada al cáncer.
- Etc.

Además, en 2024 AMPO India continuó reforzando su compromiso con el desarrollo social a través de diversas iniciativas. Entre los proyectos más destacados se encuentra un proyecto para mejorar la seguridad ciudadana en la zona. Asimismo, se impulsó la construcción de sanitarios individuales para 16 familias con escasos recursos en la aldea de Moperipalayam, contribuyendo a mejorar las condiciones de higiene

básica. En el ámbito de la salud, se apoyó la organización de una jornada de sensibilización sobre el cáncer en Chennai, así como la mejora de las instalaciones del Centro de Enfermedades Hematológicas de la misma ciudad, mediante la donación de equipamiento médico, sistemas de climatización y recursos informáticos, destinados a optimizar la atención a pacientes oncológicos.

## COMPROMISO CON NUESTROS PROVEEDORES

En AMPO somos conscientes de que nuestra sostenibilidad como proyecto depende no sólo de nuestro propio desempeño, sino del desempeño de toda nuestra cadena de valor. Es por ello por lo que consideramos la relación con nuestros proveedores y colaboradores un

pilar fundamental. Partiendo de esta base promovemos relaciones de larga duración con aquellos colaboradores que ofrezcan productos y servicios que nos ayuden a mejorar nuestra posición competitiva, de manera que podamos conseguir un desarrollo y crecimiento mutuos. Todo ello promoviendo relaciones de confianza y sostenibles en el tiempo.

Otro de los objetivos fundamentales de nuestra política de gestión de la cadena de suministro es ayudar a **mantener y proteger el tejido empresarial local y generar valor en nuestro entorno**. Y basándonos en esta política, en 2024 **compramos aproximadamente 77 millones de euros en un radio de 100 kilómetros**. Cabe destacar, además, que en el caso de proyectos de desarrollo e innovación, así como en el caso de soluciones para servicios postventa, trabajamos siempre de la mano de proveedores locales que nos garantizan una calidad óptima y un servicio excelente.

En lo que a homologaciones se refiere, **AMPO tiene actualmente más de 1000 proveedores homologados**. Los procesos de homologación de proveedores apoyan un modelo de trabajo que pretende promover comportamientos éticos y alineados con nuestra estrategia, reducir riesgos financieros, operativos y legales, garantizar los máximos niveles de servicio y optimizar el coste de los servicios o materiales que se contratan.





Aparte de esto, también buscamos la máxima integración de nuestros proveedores, ya que la continua colaboración nos ayuda a mejorar sus procesos y aportar un mayor valor añadido a nuestro proyecto. Para ello ofrecemos a nuestros proveedores diferentes niveles de integración. Más de 35 de ellos cuentan por ejemplo con el nivel más alto de integración, siendo partícipes de nuestra planificación de la producción.

Por último, la compañía cuenta con una política de compras de cuestiones sociales, de igualdad de género y ambientales. No existe documento firmado por proveedores pero somos sensibles y cuidadosos con los proveedores con los que trabajamos. Obligamos a todos los proveedores a que cumplan con sus legislaciones vigentes, a respetar los derechos humanos internacionalmente reconocidos y recogidos en la Carta Internacional de los derechos humanos, a respetar los convenios fundamentales de la organización internacional del trabajo y a mantener un comportamiento ético, minimizando el impacto sobre el medio ambiente.



## COLABORACIÓN CON UNIVERSIDADES

La cooperativa colabora con diversas universidades del entorno, tales como MONDRAGON UNIBERTSITATEA, TECNUN, DEUSTO y EHU, mediante las siguientes políticas e iniciativas:

- Ofrecemos **prácticas, formación dual y proyectos fin de carrera** para distintas especialidades universitarias. Bajo un planteamiento eminentemente social, facilitamos a los estudiantes un contacto real con las empresas, al tiempo que nos proporcionan la oportunidad de disponer de personas con la formación adecuada a las empresas.
- Participamos en los **Foros de Empleo**, colaborando en la formación e incorporación de sus estudiantes al mercado laboral.
- **Organizamos visitas a AMPO**, con el objetivo de que los estudiantes conozcan de primera mano la realidad industrial.
- **Desarrollamos conjuntamente proyectos de innovación e ingeniería** en colaboración con los departamentos de ingeniería de las universidades. Es el caso del campus de Goierri de MONDRAGON UNIBERTSITATEA, con el que colaboramos en proyectos sobre materiales, caracterización y optimización de diseños y desarrollo de productos innovadores, etc. En estos proyectos participan de forma directa tanto alumnos en su último año de

carrera como profesores investigadores con experiencia en las diferentes temáticas. Este tipo de experiencias aportan dos ventajas; por un lado, los alumnos del campus tienen la posibilidad de participar de forma directa en proyectos de investigación que den soporte a las necesidades de las empresas de la comarca y por otro lado, las empresas cuentan con jóvenes ingenieros que se capacitan en temáticas concretas, enriqueciendo de este modo la cantera de cara al tejido industrial de la comarca.





## COLABORACIÓN CON CENTROS TECNOLÓGICOS, START-UPS Y CONSORCIOS:

AMPO colabora de manera continua con prestigiosos centros tecnológicos locales e internacionales, quienes complementan nuestros conocimientos. Como por ejemplo, el BRTA (Basque Research and Technology Alliance), la alianza vasca para la I+D.



En 2024 cabe destacar que la cooperativa siguió, entre otros muchos proyectos de innovación, con el desarrollo de los siguientes **proyectos de I+D propios en colaboración con varios centros tecnológicos de la Red Vasca de Ciencia, Tecnología e Innovación** con el objetivo de apoyar y apuntalar las estrategias de especialización y de diversificación de la compañía:

### 1) SOLUCIONES EFICIENTES DE VÁLVULAS PARA ALMACENAMIENTO DE HIDRÓGENO RENOVABLE (H2eSVS):

Mediante este proyecto, AMPO pretende diferenciarse en el almacenamiento de hidrógeno renovable aportando soluciones de control y estanqueidad para aplicaciones de licuefacción de hidrógeno y compresión de hidrógeno a altas presiones. El objetivo general del proyecto planteado supone el desarrollo de dos líneas de producto: válvulas de control de globo para LH2 y válvulas de bola 1000 bares para GH2.

### 2) SOLUCIONES INTEGRALES DE VÁLVULAS DE CONTROL ACTUADAS PARA UNIDADES DE ALMACENAMIENTO DE HIDRÓGENO RENOVABLE PARA AVIACIÓN SOSTENIBLE (FIHy-SAiVS):

Mediante este proyecto AMPO quiere dar un salto diferencial desde el punto de vista tecnológico para dar respuesta a las necesidades en el ámbito de la movilidad mediante hidrógeno y concretamente en el sector aeronáutico. Cabe destacar que, además de los retos típicos de las válvulas para la licuefacción de hidrógeno en la fase de generación, el desarrollo de válvulas para dicho sector implica dar respuesta a retos adicionales tales como el espacio ocupado por la válvula (reducción

de tamaños vs. eficiencia térmica), el peso (aligeramiento), la resistencia, la seguridad, requisitos de control de micro-caudal o limitaciones en cuanto a los sistemas de actuación. El proyecto FIHy-SAiVS consiste en el desarrollo de dos soluciones integrales e industrialmente escalables: válvulas de control en ángulo compactas, con eficiencia térmica y ligereza, diferenciada con actuación integrada con tecnología eléctrica y con actuación integrada con tecnología electrohidráulica con tecnología micro hidráulica.

Y para terminar también **participamos como expertos en varios comités asesores** en diversos proyectos de primer nivel, colaborando con empresas y centros tecnológicos del entorno, entre los que destacamos:

- **Proyecto EDISON, TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN ADITIVA MÁS SOSTENIBLES, DIGITALES E INTELIGENTES PARA UNA INDUSTRIA EFICIENTE:** En el mencionado proyecto, en el que participan diferentes agentes de la RVCTI, se investigarán, desarrollarán y optimizarán, basándose en Tecnologías de Fabricación Aditiva Metálica más Digitales e Inteligentes para la transformación y generación de una industria más sostenible y con el objetivo final de una futura implementación en la industria, diferentes procesos a lo largo de la cadena de valor: Tecnologías para nuevos materiales, propiedades, sostenibilidad en la fabricación, modelos de simulación predictivos y sistema de monitorización del proceso.



## MIEMBROS ACTIVOS DE DIFERENTES ASOCIACIONES

AMPO participa de manera activa en las siguientes asociaciones, cuyos objetivos se definen a continuación:

- **Proyecto “ESTRUCTURAS METÁLICAS HÍBRIDAS MULTICAPA PARA SER USADAS EN CONTACTO CON HIDRÓGENO** (Materiales avanzados y funcionales para Energías + limpias) – H2MAT”: Esta propuesta supone un salto cualitativo en el desarrollo de materiales para ser usados en la industria del hidrógeno y generar una ventaja competitiva en la CAPV. El planteamiento del proyecto encaja con la estrategia de AMPO respecto a su posicionamiento en el ámbito de las tecnologías del hidrógeno y derivadas.
- **Proyecto “ONTZHi:** Tecnologías Claves para el almacenamiento y transporte de hidrógeno”: Este proyecto tiene como objetivo estudiar nuevas tecnologías para prevenir los efectos de degradación de los materiales provocados por hidrógeno e investigar nuevos materiales sostenibles y procesos más eficientes para la fabricación de tanques de hidrógeno. Este proyecto es de gran interés en el campo de actividades que desarrolla AMPO en el ámbito del hidrógeno, tanto por su conexión con nuestra actividad centrada en soluciones integrales de ingeniería para equipos críticos, como en nuestra calidad de participante en otros proyectos en el ámbito de hidrógeno verde. Los resultados de OntzHi contribuirán al desarrollo de tecnologías de almacenamiento y transporte de hidrógeno, compactas, rentables y sostenibles.

- **GOIERRI VALLEY:** Es una alianza constituida inicialmente por 33 empresas de la comarca del Goierri en junio del 2017. Su misión es ser el motor de la transformación industrial del Goierri a través de la colaboración activa de las empresas asociadas, compartiendo conocimiento e innovando para garantizar la competitividad industrial y sostenibilidad futura del entorno. La alianza agrupa a las empresas tractoras de la comarca (CAF, Irizar, AMPO, Indar, Orkli, Jaso, GH, ...) y a pymes que, en su mayoría, son proveedoras suyas.

- **GOILAN:** Goilan busca fomentar el crecimiento de las cooperativas en su región, lo que constituye su objetivo principal. Esto es, el desarrollo del cooperativismo en la comarca, promoviendo la Educación y Formación tecnológica, humana y social y el desarrollo de empresas y actividades que generen una progresiva transformación socio-económica.
- **FUNDACIÓN GOIERRI:** Su objeto social es la formación y el desarrollo técnico, económico y social de la comarca del Goierri.





## RELACIÓN CON LAS INSTITUCIONES:

- **FLUIDEX:** Es la Asociación Española de Exportadores de Equipos para la Manipulación de Fluidos; una asociación sin ánimo de lucro y que desde su creación ha tenido una fuerte orientación internacional. La asociación coordina programas y grupos de trabajo que fomenten el desarrollo de estrategias de investigación, desarrollo e innovación a fin de obtener un mejor posicionamiento en los mercados.

- **FUNDIGEX:** Es la Asociación Española de Exportadores de Fundición, una asociación sin ánimo de lucro cuyo objetivo principal es el fomento de la exportación y la internacionalización de las empresas del sector de la fundición.

En AMPO creemos que para que la sociedad y las organizaciones empresariales avancen es indispensable una colaboración público-privada continua y es por ello por lo que mantenemos relaciones institucionales sólidas con todos los agentes públicos, tales como el Gobierno Vasco, la Diputación Foral de Gipuzkoa, el Ayuntamiento de Idiazabal, la Agencia de Desarrollo Comarcal de Goierri, Goieki, etc.

Todos los años participamos en diversos proyectos y dinámicas promovidas tanto por el Gobierno Vasco como por la Diputación Foral de Gipuzkoa, debido principalmente a los objetivos comunes que nos unen. Como por ejemplo el objetivo de desarrollar un ecosistema ecológico-industrial orientado a los nuevos combustibles y desarrollos que conlleva la transición

energética, siendo así co-fundadores junto con el Gobierno Vasco, la Diputación Foral de Bizkaia y otras organizaciones del nuevo edificio EIC (Energy Intelligence Center) en Abanto-Zierbena.

En lo que a la comarca se refiere, también mantenemos una estrecha relación con GOIEKI, la Agencia de Desarrollo Comarcal de Goierri, constituida por los 18 ayuntamientos que conforman la comarca, y con los que colaboramos en diversos proyectos del área industrial y social. Y también con la alianza comarcal Goierri Valley, cuya misión es ser el motor de la transformación industrial del Goierri a través de la colaboración activa de las empresas asociadas, compartiendo conocimiento e innovando para garantizar la competitividad industrial y sostenibilidad futura del entorno.



## 5. PRINCIPALES HITOS DEL 2024

### CLIENTES Y PROYECTOS

#### VÁLVULAS DE GRAN TAMAÑO Y ALTO VALOR TECNOLÓGICO PARA EL SEGUNDO TREN DE PLUTO LNG EN AUSTRALIA:

AMPO POYAM VALVES diseñó y suministró alrededor de 1.500 válvulas criogénicas y no criogénicas de bola, compuerta, globo, retención y retención axial para el Tren 2 de Pluto LNG, entre las cuales destacan **varias válvulas de gran tamaño de hasta 38" y 2500 lbs.** Este proyecto se basa en la construcción de un segundo tren de GNL para la planta terrestre Pluto LNG, ubicada cerca de Karratha en Australia Occidental y cuyo operador es Woodside, el principal productor de gas natural de Australia. Este nuevo tren procesará gas de Scarborough y tendrá capacidad de producir 5 millones de toneladas de GNL al año. Bechtel fue la ingeniería seleccionada para el desarrollo de este exigente proyecto y junto con Woodside, confió en AMPO POYAM VALVES para el diseño y la producción de estas válvulas de alto valor tecnológico.



#### ADJUDICACIÓN DEL CONTRATO DE VÁLVULAS CRYO Y NO-CRYO DE ALTO VALOR TECNOLÓGICO PARA LA TERMINAL PORT ARTHUR LNG EN USA:

AMPO POYAM VALVES se adjudicó el proyecto Port Arthur LNG, con el fin de diseñar, fabricar y suministrar válvulas criogénicas y no criogénicas de alto valor tecnológico para esta importante terminal de licuefacción y exportación de gas natural. Ubicado en el condado de Jefferson, Texas, la primera fase del proyecto contempla la construcción de dos trenes de licuefacción de gas natural, dos tanques de almacenamiento de GNL y otras instalaciones asociadas, con una capacidad nominal de aproximadamente 13 millones de toneladas anuales

(Mtpa). Actualmente en construcción, esta inversión de 13 billones de dólares reforzará el liderazgo de la industria estadounidense del gas natural, consolidando su posición como socio estratégico en la seguridad energética global. Como parte de este importante proyecto, AMPO POYAM VALVES suministrará más de 15.000 válvulas para aplicaciones de GNL durante 2023, 2024 y 2025, incluyendo **válvulas de bola criogénicas y no criogénicas, así como válvulas de compuerta, globo y retención para ambas aplicaciones**. Estas válvulas han sido diseñadas para cumplir con las exigentes especificaciones de la Fase 1 de Port Arthur LNG, una joint-venture entre Sempra Infrastructure y ConocoPhillips.

### VÁLVULAS CRIOGÉNICAS PARA STADE LNG EN ALEMANIA:

AMPO POYAM VALVES ha sido seleccionada para suministrar más de 1.300 válvulas criogénicas para Hanseatic Energy Hub, una importante terminal de

importación de GNL que se está desarrollando actualmente en Stade, Alemania. Esta infraestructura clave **garantizará el suministro fiable de GNL y gases renovables a Alemania, al tiempo que se prepara para el crecimiento del mercado del hidrógeno**. El hub se basa en un sistema modular flexible y preparado para el futuro, diseñado para la transición hacia una energía más sostenible, con su terminal, puerto, parque industrial e infraestructuras conexas concebidas para permitir la conversión modular de vectores energéticos verdes en hidrógeno, al estilo de los sistemas energéticos basados en bloques de construcción.

El proyecto está siendo desarrollado por Hanseatic Energy Hub GmbH, y la empresa de ingeniería española Técnicas Reunidas está actuando como contratista EPC. AMPO POYAM VALVES entregará las válvulas para este proyecto a finales de 2025 y durante 2026.

**Todas las válvulas suministradas serán criogénicas**, pero de diferentes diseños: 750 válvulas de compuerta, globo

y retención, 610 válvulas de bola top entry y 26 válvulas de mariposa.

### VÁLVULAS DE BOLA CON ASIENTOS METÁLICOS PARA EL PROYECTO LA CALERA EN ARGENTINA:

AMPO POYAM VALVES completó el diseño, la fabricación y la entrega de **más de 80 válvulas de bola con asientos metálicos de alto valor tecnológico** para el proyecto La Calera en Argentina, el cual consiste en la construcción de un CPF (Central Processing Facilities) en el yacimiento de Pluspetrol en Vaca Muerta, en la provincia de Neuquén, Argentina. Esta nueva instalación permitirá a Pluspetrol, empresa líder en la operación de yacimientos de gas de alta presión y en la extracción de crudo en yacimientos maduros, duplicar su producción de gas aproximadamente de 5 MMm<sup>3</sup>/d a 10 MMm<sup>3</sup>/d



y a cuadruplicar la producción de líquidos de 1000 m<sup>3</sup>/d a 4800m<sup>3</sup>/d. L

Techint fue el adjudicatario del contrato EPC para el desarrollo de estas instalaciones centrales de procesamiento y confió en AMPO POYAM VALVES para el diseño y la fabricación de varias válvulas de bola forjadas con asientos metálicos **de hasta 24" y 600 lbs.** Todos los componentes trim de este proyecto fueron revestidos con carburo de tungsteno y los cuerpos de válvulas con recubrimientos ENP (Electroless Nickel Plating) con el objetivo de proteger las válvulas contra el desgaste y la corrosión.

### VÁLVULAS DE BOLA METAL-METAL DE 30" DE ALTA TEMPERATURA PARA JAFURAH EN ARABIA SAUDÍ:

AMPO POYAM VALVES se adjudicó con éxito el contrato para diseñar y suministrar varias **válvulas de bola con asientos metálicos de 30" para aplicaciones de alta temperatura (752°F)** de las instalaciones de azufre del yacimiento de gas de Jafurah, en Arabia Saudí. Estas válvulas desempeñarán un papel crítico en las instalaciones de servicios e interconexión del campo gasístico de Jafurah, un proyecto que procesará hasta 1.100 millones de pies cúbicos diarios (Bcfd) de gas no convencional (shale) procedente de zonas cercanas. Este campo producirá gas comercial, etano, líquidos de gas natural y condensado, representando un paso significativo dentro de la estrategia a largo plazo de Aramco de aumentar su producción de gas no convencional hasta los 3 bcf/d en la próxima década.

El ajustado calendario del proyecto exigía una respuesta ágil y rápida, y nuestra capacidad para cumplir estrictos



plazos de entrega sin comprometer la calidad fue determinante para la adjudicación de este proyecto, junto con nuestra experiencia en el suministro de soluciones personalizadas y de alto valor tecnológico. Como parte de nuestro compromiso con la excelencia, nuestros **técnicos de AMPO SERVICE prestarán además sus servicios durante la instalación y puesta en marcha de las válvulas en planta**, garantizando una integración fluida y un rendimiento óptimo desde el primer momento. Hyundai Engineering, ingeniería EPC de este exigente proyecto, en colaboración con Hyundai Engineering and Construction y Aramco, el usuario final, han depositado su confianza en AMPO POYAM VALVES para el diseño y la fabricación de estas válvulas de alto valor tecnológico, reforzando así nuestra posición como partner de referencia mundial en soluciones de alto valor tecnológico para los servicios más severos.

### IMPORTANTE PROYECTO TOPSIDE EN AUSTRALIA CON LA ADJUDICACIÓN DE UN CONTRATO DE VÁLVULAS DE BOLA SUBSEA:

AMPO POYAM VALVES está contribuyendo a un importante proyecto de **subestructura topside** en la costa occidental de Australia diseñando, fabricando y suministrando **válvulas de bola subsea de alto valor tecnológico para este proyecto**. Este proyecto upstream tiene como objetivo aumentar el suministro de gas natural a una instalación FLNG existente, ayudando así a satisfacer la creciente demanda global de GNL. La construcción de este innovador proyecto comenzó en 2022 y se espera que la producción de gas se inicie en 2027.

AMPO suministrará un total de 171 válvulas de bola subsea de alto valor tecnológico (manuales así como operadas hidráulicamente y mediante ROV) para este desafiante proyecto. Estas válvulas se instalarán en el sistema de inundación y ventilación de la plataforma subsea, ubicada a una profundidad aproximada de 172 metros. Diseñadas para operar en las condiciones más exigentes del entorno marino, estas válvulas han sido sometidas a rigurosas pruebas de cumplimiento para garantizar que cumplen con los estándares específicos de la industria subsea y de las plataformas, asegurando así su durabilidad y fiabilidad en los servicios más severos. La reconocida experiencia de AMPO en el desarrollo de soluciones subsea y su participación en proyectos similares a nivel global fueron factores clave en la decisión del cliente de confiar en la compañía de Idiazabal.

### VÁLVULAS DE ALTO VALOR TECNOLÓGICO PARA NUMALIGARH REFINERY LIMITED (NRL) EN INDIA PARA LA MODERNIZACIÓN DE LA UNIDAD DE COQUIZACIÓN RETARDADA:

AMPO POYAM VALVES sigue reforzando su liderazgo en el sector de refino al suministrar válvulas de alto valor tecnológico para el paquete de estructuras del tambor de coque (CDSF) de la unidad de coquización retardada de Numaligarh Refinery Limited (NRL), situada en el distrito de Golaghat, Assam, India. Este proyecto forma parte del ambicioso plan de expansión de NRL, que busca aumentar su capacidad de refino de 3.0 MMTPA a 9.0 MMTPA. NRL, un actor clave en la industria energética de India, es una filial de Oil India Ltd. y es propiedad del Ministerio de petróleo y gas natural del gobierno de

India. AMPO POYAM VALVES diseñará y fabricará varias válvulas switch de 4 vías, válvulas de macho motorizadas, válvulas ring-type y válvulas de bola para servicio severo de hasta 12" #900 lbs y 24" #300 lbs para este proyecto, que será ejecutado por HAL Offshore Limited, la firma de ingeniería al que se le adjudicó el contrato EPC para el paquete CDSF y cuya ingeniería y gestión del proyecto serán supervisadas por Engineers India Ltd. (EIL). El proyecto de suministro también incluye paneles de control integrados para las válvulas switch, las cuales contarán con rigurosas pruebas de rendimiento integrado antes de su entrega. Se espera que el suministro se complete a mediados de 2025, con AMPO SERVICE participando activamente en los procesos de instalación y puesta en marcha.



## VÁLVULAS CRIOGÉNICAS PARA EL PROYECTO ESTRATÉGICO MERAM DE ADNOC EN EMIRATOS ÁRABES UNIDOS:

AMPO POYAM VALVES ha sido seleccionada para suministrar válvulas criogénicas para el proyecto Maximizing Ethane Recovery and Monetization (MERAM), una de las principales iniciativas estratégicas de ADNOC, cuyo objetivo es maximizar la recuperación de etano del gas y permitir su valorización. El proyecto, adjudicado a la joint venture formada por Técnicas Reunidas y National Petroleum Construction Company (NPCC), se ejecutará en Emiratos Árabes Unidos, y sus principales instalaciones estarán ubicadas en la planta de procesamiento de gas Habshan 5, en Abu Dhabi. Con una inversión de 3.600 millones de dólares, MERAM se perfila como un pilar clave en la estrategia a largo plazo de ADNOC para mejorar la recuperación de etano y apoyar el crecimiento industrial del país. En el marco de este ambicioso proyecto, **AMPO suministrará un total de 116 válvulas criogénicas entre 2025 y 2026**, incluyendo 68 válvulas de más de 12" y 48 válvulas de menos de 12", algunas de las cuales alcanzarán tamaños de hasta 24", 30" y 36".

## VÁLVULAS DE BOLA DE ASIENTOS METÁLICOS Y CERO FUGAS PARA SERVICIO SEVERO PARA EL MINERODUCTO DE SLURRY DE HIERRO DE LLOYDS METALS AND ENERGY LIMITED EN INDIA:

AMPO POYAM VALVES ha diseñado y fabricado **65 válvulas de bola de asientos metálicos de hasta 18" y**



**1500 lbs para servicio severo para un mineroducto de slurry de 85 km de extensión.** Este ducto transportará mineral de hierro concentrado desde la mina Surjagarh a la planta siderúrgica Konsari en el distrito Gadchiroli de Maharashtra en India. El proyecto incluye la estación de bombeo de Surjagarh con bombas y tanques de

slurry, un ducto de slurry que contiene válvulas de slurry, así como los tanques de pulpa para la terminal de Konsari. El proyecto está siendo ejecutado por Lloyds Metals and Energy Limited (LMEI), operador líder en el ámbito de la minería de hierro, la fabricación de hierro y generación de energía en India. AMPO POYAM



VALVES ha diseñado y fabricado cuidadosamente todas estas válvulas de bola para servicio severo con cierre metálico (slurry pipeline valves), las cuales garantizarán cero fugas en una aplicación realmente severa. Hay que tener en cuenta que los proyectos de mineral de hierro son de los más exigentes en términos de rendimiento. Algunas de las válvulas serán además operadas hidráulicamente.

### SISTEMA ISS COMPLETO PARA EL PROYECTO DE TRANSPORTE DE LODOS DE CONCENTRADO DE HIERRO DE ARCELOR MITTAL NIPPON STEEL INDIA:

AMPO POYAM VALVES ha contribuido al proyecto de transporte de lodos de concentrado de hierro Dabuna–Sagasaki, una infraestructura clave en India, con el diseño, fabricación y suministro de un sistema ISS (Integrated Smart Solutions) compuesto por 2 HPUs (Unidades de potencia hidráulica) y 65 válvulas de bola para servicio severo operadas hidráulica y manualmente, y las cuales son consideradas equipos de alta criticidad. Estos sistemas ISS y válvulas de alto valor tecnológico serán instaladas en las estaciones de bombeo de la tubería de lodo de mineral de hierro en Dabuna y Sagasaki.

Este proyecto forma parte de una colaboración entre el cliente final, ArcelorMittal Nippon Steel India Limited (AM/NS India), y Ausenco, una destacada empresa de ingeniería especializada en el sector minero. Su experiencia, combinada con las soluciones de alto valor tecnológico y la trayectoria de AMPO, ha garantizado el éxito de este exigente proyecto del sector minero.



## SEVERE SERVICES VALVES AND AN INTEGRATED SYSTEM FOR AN IRON CONCENTRATE SLURRY PIPELINE PROJECT

Las válvulas de bola de servicio severo suministradas por AMPO POYAM VALVES fueron de diseño flotante, con cierre metal-metal y 0 fugas, en un rango de tamaño de hasta 20" y 600 lbs, especialmente diseñadas para cumplir con los exigentes requerimientos de las tuberías de lodo de mineral de hierro. Las válvulas de AMPO, con cierre metal-metal y 0 fugas, destacan en la industria por ofrecer una solución poco común en aplicaciones

tan exigentes. El equipo de desarrollo e innovación de AMPO desempeñó un papel clave en el diseño tanto de las válvulas como de los HPUs, asegurando un rendimiento y fiabilidad óptimos. Además del suministro de las válvulas y HPUs, el proyecto también incluye los servicios de supervisión y puesta en marcha durante la instalación del sistema ISS en planta por técnicos especialistas e ingenieros de AMPO.

## AMPO SERVICE:

### AMPO SERVICE ESTUVO PRESENTE EN LA PLANTA DE GNL ZEEBRUGGE OFRECIENDO SERVICIOS DE CONSTRUCCIÓN Y PUESTA EN MARCHA DURANTE MÁS DE UN AÑO:

El operador belga de gas natural FLUXYS LNG volvió a confiar en AMPO SERVICE para los servicios de construcción y puesta en marcha de su proyecto de aumento de capacidad Z3 en Zeebrugge LNG. Como resultado, **el personal técnico de AMPO SERVICE ha estado en Bélgica a lo largo de un año con el fin de apoyar al personal técnico de Fluxys LNG.** Con una clara misión: ayudar a extender la vida útil de las válvulas, apoyando al equipo belga en el proceso de limpieza de tuberías, ensamblando componentes internos de las válvulas así como participando activamente en los procesos de puesta en marcha de la planta.

AMPO POYAM VALVES suministró en 2022 y 2023 alrededor de 660 válvulas criogénicas manuales y actuadas de alto valor tecnológico para este proyecto de ampliación y las válvulas se han instalado en los nuevos vaporizadores GNL de agua de mar y se están también instalando en estaciones de carga de camiones en Zeebrugge LNG. A través de este proyecto Fluxys ampliará estratégicamente la capacidad de regasificación de esta planta a ómtpa y reducirá las emisiones de CO<sub>2</sub>, además de aumentar y automatizar los muelles de carga de camiones de GNL.



Mediante esta larga colaboración de AMPO con Fluxys, **son ya más de 2.500 las válvulas criogénicas que se han instalado en Zeebrugge LNG desde 2006** en las diferentes fases de construcción y ampliaciones.

### RENOVACIÓN DEL CONTRATO DE MANTENIMIENTO CON EMIRATES GLOBAL ALUMINIUM (EGA):

AMPO SERVICE ha renovado con éxito su contrato de mantenimiento con Emirates Global Aluminium (EGA), uno de los mayores productores de aluminio del mundo. Esta renovación refuerza la confianza de EGA en nuestras soluciones de válvulas de alto valor añadido para el sector de la alúmina y en la calidad del servicio postventa que ofrecemos, así como nuestro compromiso con la eficiencia operativa de nuestros clientes a largo plazo.

### CRECIMIENTO DE AMPO SERVICE EN EL SECTOR MINERO EN BRASIL:

AMPO SERVICE ha experimentado un crecimiento significativo en el sector minero en Brasil, afianzando su posición como proveedor de referencia para algunos de los principales operadores del país. Este avance responde a nuestra capacidad para ofrecer un servicio técnico

cercano, ágil y adaptado a los entornos más exigentes, así como a nuestra experiencia en el diseño y producción de válvulas para servicio severo.

### INCORPORACIÓN DE NUEVOS AGENTES Y DELEGADOS DE AMPO SERVICE:

Con el objetivo de estar cada vez más cerca de nuestros clientes, AMPO SERVICE ha ampliado su presencia internacional incorporando nuevos agentes y delegados en mercados estratégicos. Esta red reforzada nos permite ofrecer una atención más personalizada, identificar de forma más rápida las necesidades de nuestros clientes y garantizar una respuesta eficaz en cualquier parte del mundo.

### SERVICIO LOCAL EN ESTADOS UNIDOS:

El servicio local de AMPO SERVICE en Estados Unidos se ha consolidado como una extensión natural de la estructura global de AMPO POYAM VALVES. Esta integración nos permite ofrecer una respuesta técnica más rápida y eficiente, reduciendo tiempos de parada y optimizando el mantenimiento de las válvulas instaladas en el mercado norteamericano, sin renunciar a la excelencia y el conocimiento especializado del grupo.

## DESARROLLO E INNOVACIÓN

### AMPO POYAM VALVES ESTÁ DESARROLLANDO NUEVAS SOLUCIONES PARA APLICACIONES DE HIDRÓGENO Y CAPTURA DE CARBONO:

AMPO POYAM VALVES está impulsando el desarrollo de nuevas soluciones de válvulas específicamente diseñadas para aplicaciones relacionadas con el hidrógeno y la captura de carbono, dos pilares clave en la transición hacia una industria más sostenible. Gracias a su sólida experiencia en el diseño de válvulas de alto valor



tecnológico, la compañía está trabajando en tecnologías que garanticen la máxima seguridad, eficiencia y fiabilidad en entornos exigentes, contribuyendo activamente a la descarbonización de los procesos industriales y al avance de nuevas fuentes de energía limpia.

### SOLUCIONES ISS:

AMPO POYAM VALVES continúa consolidándose con sus soluciones ISS (Integrated Smart Solutions), ofreciendo mucho más que meras válvulas. Desarrolla soluciones inteligentes e integradas a medida, pensadas para los entornos industriales más exigentes, donde la fiabilidad y

la seguridad son esenciales. Estas soluciones combinan desde integración de sistemas y control de actuadores de válvulas hasta monitorización avanzada. Como por ejemplo, desde sistemas sencillos SIL 2 ESD hasta sistemas complejos SIL 3 HIPPS y sistemas completos de control de válvulas macho y switch en el ámbito de servicios severos de la industria del refino. Con un equipo de ingeniería altamente especializado, AMPO diseña sistemas llave en mano, modulares e independientes que pueden incluir válvulas, actuadores, instrumentación, bombas, compresores, tuberías, instalaciones eléctricas y equipo auxiliar, y los cuales se pueden entregar e instalar en las instalaciones del cliente. El sistema de comunicación se puede integrar además para permitir el control remoto y hacer un seguimiento de las válvulas y sistemas auxiliares.





## ALIANZA ESTRATÉGICA PARA LA FABRICACIÓN, DISTRIBUCIÓN Y SERVICIO DE VÁLVULAS DDV DE CERO EMISIONES A NIVEL MUNDIAL:

A finales de 2023, AMPO POYAM VALVES dio un paso estratégico en su compromiso con la sostenibilidad y la innovación firmando un acuerdo de licencia exclusiva con la empresa estadounidense **Clarke Valve** para la fabricación, distribución y servicio de las válvulas de **disco dilatante de cero emisiones a nivel mundial**. Este acuerdo, suscrito en octubre en la sede de AMPO en Idiazabal, permite ampliar el acceso global a una tecnología disruptiva, diseñada para minimizar las emisiones fugitivas de metano industrial, y avalada por certificaciones internacionales como PED/CE, CRN, ISO 15848-A, SIL-3 y NACE. Esta alianza posiciona a AMPO

como referente en soluciones de válvulas de control avanzadas y respetuosas con el medio ambiente, fortaleciendo su papel en la descarbonización de sectores clave como la energía, la química o la generación eléctrica, y ofreciendo una alternativa fiable y de alto rendimiento a las válvulas de control de globo convencionales. Esta válvula, alternativa plug-and-play a las válvulas de control de globo convencionales, ha demostrado su eficacia en aplicaciones reales, cumpliendo con los estándares más altos de rendimiento, emisiones y calidad. La colaboración con inversores como Saudi Aramco Energy Ventures, Chevron Technology Ventures y Climate Investment, inversor especializado en descarbonización fundado por las principales empresas energéticas del mundo, respalda su éxito.

## MEJORA CONTINUA DE LOS DIFERENTES DESARROLLOS PARA UPSTREAM, MINERÍA Y SERVICIO SEVERO:

Durante 2024 AMPO POYAM VALVES ha continuado impulsando la mejora continua de sus soluciones para aplicaciones de upstream, minería y servicios severos, reafirmando su compromiso con la excelencia técnica y la adaptación a los desafíos más exigentes de la industria. A través de una estrecha colaboración con sus clientes y un enfoque basado en la innovación, **la compañía ha optimizado diseños, materiales y procesos de fabricación** para ofrecer válvulas más robustas, eficientes y seguras, capaces de operar en condiciones extremas de presión, temperatura o corrosión. Estos avances refuerzan la posición de AMPO como socio tecnológico clave en sectores estratégicos, contribuyendo a la sostenibilidad y fiabilidad de sus operaciones a nivel global.



## EVENTOS

### 60 ANIVERSARIO DE AMPO CON CLIENTES:

En octubre de 2024 AMPO celebró su 60 aniversario con un evento conmemorativo de tres días en su sede central de Idiazabal, al que asistieron clientes, colaboradores y socios estratégicos de todo el mundo. Durante estas jornadas, se presentaron las últimas innovaciones en productos y soluciones, incluyendo las soluciones ISS Integrated Smart Solutions (ISS), las estrategias y

proyectos de energías baja en carbono, las nuevas tecnologías e instalaciones, etc. Además, se organizaron diversas mesas redondas técnicas y comerciales que permitieron compartir experiencias, conocimientos y visiones sobre las tendencias y retos futuros de la industria. El programa incluyó visitas guiadas a las plantas de fabricación, espacios para el networking y momentos culturales y gastronómicos en lugares emblemáticos del País Vasco, como San Sebastián y La Rioja. Esta celebración no solo conmemoró seis décadas de historia y compromiso, sino que también reforzó los lazos de colaboración y confianza con nuestros clientes, posicionando a AMPO para seguir liderando el sector con innovación y sostenibilidad.

### JORNADA DE PUERTAS ABIERTAS PARA LAS FAMILIAS:

En octubre AMPO organizó una jornada de puertas abiertas para las familias de sus empleados, una iniciativa que permitió acercar el entorno laboral a los seres queridos y mostrarles de primera mano el compromiso de la empresa con la innovación y la sostenibilidad. Durante la visita, las familias pudieron conocer las instalaciones, descubrir los procesos de fabricación y los avances tecnológicos. Esta jornada reafirma la apuesta de AMPO por crear un ambiente cercano y familiar, valorando el papel de las personas y sus familias como parte esencial del proyecto cooperativo.





## PARTICIPACIÓN EN FERIAS DEL SECTOR DEL HIDRÓGENO:

En 2024 AMPO POYAM VALVES ha reforzado su posicionamiento en el ámbito del hidrógeno participando activamente en eventos internacionales de referencia como EHEC (European Hydrogen Energy Conference) y Hydrogen Technology Expo. Estas ferias han representado una valiosa oportunidad para presentar nuestras soluciones hydrogen-ready, establecer sinergias con agentes clave del sector y compartir nuestra visión sobre el papel de la innovación en la transición energética. La participación en estos encuentros no solo evidencia nuestro compromiso con el desarrollo de tecnologías sostenibles, sino también nuestra voluntad de colaborar en la construcción de una industria del hidrógeno segura, eficiente y descarbonizada.



## FERIAS REFCOMM GALVESTON Y REFCOMM EUROPE:

En 2024 AMPO POYAM VALVES estuvo presente en las principales ferias internacionales especializadas en refino, participando en RefComm Galveston (EE. UU.) y RefComm Europe, dos eventos clave para el sector de la coquización retardada, craqueo catalítico de fluidos (FCC) y recuperación de azufre.

Estas ferias han sido un espacio estratégico para compartir nuestras soluciones para servicio severo para

unidades de FCC, coker y otros procesos de refino severo, así como para fortalecer la relación con clientes, ingenierías y operadores globales. La participación en estos encuentros refuerza nuestro compromiso con la mejora continua de tecnologías críticas para la eficiencia y seguridad de las instalaciones de refino, y consolida a AMPO como proveedor de confianza en entornos industriales de alta exigencia técnica.

## FERIA IVS:

AMPO POYAM VALVES ha participado por primera vez en IVS (Industrial Valve Summit), celebrado en Bérgamo, uno de los encuentros más relevantes a nivel europeo para el sector de las válvulas industriales y las tecnologías de manipulación de fluidos. Este foro fue una excelente plataforma para mostrar nuestras últimas novedades, así como para afianzar nuestra posición como referentes en soluciones de alto valor añadido. La presencia de AMPO en IVS refuerza nuestro compromiso con la innovación, el intercambio de conocimiento técnico y la colaboración activa con los principales actores del sector energético e industrial.

## SAUDI MET:

AMPO POYAM VALVES estuvo presente en SAUDI MET, una de las ferias industriales más importantes del Reino de Arabia Saudí, consolidando así su compromiso con el desarrollo del mercado de Oriente Medio. Esta participación ha permitido poner en valor la capacidad local de AMPO ARABIA, nuestra planta ubicada en Al Khobar, que ofrece fabricación, montaje, pruebas, servicio y asistencia técnica en proximidad para los principales operadores de la región. La presencia activa en SAUDI MET refuerza nuestra apuesta por el desarrollo industrial local, en línea con los objetivos de sostenibilidad y contenido nacional (IKTVA), y reafirma nuestra voluntad de ser un socio estratégico y cercano para la industria energética saudí.



## ADIPEC:

AMPO POYAM VALVES ha reforzado su presencia en el mercado global participando en ADIPEC (Abu Dhabi International Petroleum Exhibition & Conference), uno de los eventos más relevantes del sector energético a nivel mundial. Esta feria ha supuesto una plataforma clave para presentar nuestras soluciones de alto valor tecnológico, así como para estrechar vínculos con clientes, socios y líderes de la industria energética

## PARTICIPACIÓN EN LAS CONVENCIONES API:

AMPO participó en 2024 en las convenciones de API (American Petroleum Institute) celebradas en Estados Unidos. El objetivo de estas reuniones suele ser desarrollar los estándares API, además de fomentar el networking y debates abiertos sobre temas de interés de la industria.

En el caso de las convenciones API, a estas convenciones asisten representantes de las empresas que fabrican productos o equipos relacionados con el sector del oil & gas y también las ingenierías y los clientes finales. A los fabricantes de equipos les suelen dividir en diversos grupos de trabajo para debatir sobre los estándares API y AMPO participa activamente en el grupo de trabajo denominado "Válvulas y tuberías". Como consiguiente, cabe destacar que AMPO participa en la redacción de las normas API y que las aplica fácilmente en el desarrollo de sus válvulas.

## CELEBRACIÓN DE LAS CONVENCIONES GLOBALES DE VENTAS:

AMPO cuenta actualmente con una amplia red de delegados y agentes de ventas por todo el mundo, estando presente en más de 60 países de todo el mundo. Con el objetivo de analizar el año en curso y principalmente diseñar la estrategia comercial para el año 2025, en octubre se celebraron las Convenciones Globales de ventas.

## ASAMBLEAS ANUALES:

El 24 de mayo se celebró la Asamblea General Ordinaria de la cooperativa en Idiazabal, donde se presentaron y se aprobaron las cuentas anuales.

Por otro lado, el 20 de diciembre se celebró la Asamblea General Extraordinaria. En esta Asamblea se presentó y se aprobó el Plan de Gestión (conocido en la cooperativa como "Ideas y Objetivos") para el año 2025.



## DÍA DE LOS JUBILADOS:

El 3 de octubre se celebró, como cada año, el Día de los Jubilados de AMPO. El principal objetivo de este día tan especial es mantener vivo el vínculo entre las personas socias actuales y los jubilados/as de la cooperativa. En total fueron alrededor de 100 las personas jubiladas que se animaron a venir a AMPO para disfrutar de su día.

## EL FESTIVAL DEL EUSKARA:

El pasado 19 de abril celebramos el Festival del Euskara de AMPO, dentro de la programación del 60 aniversario de la cooperativa. El evento comenzó con una competición de deporte rural entre los veteranos y los jóvenes de AMPO, y también un concurso gastronómico, seguido de la sokatira. Después de la cena, tuvimos la oportunidad de disfrutar de la obra de teatro ZOPA, poniendo así el broche final a una fiesta celebrada con un ambiente único.



32



# Premio a la EMPRESA DE GIPUZKOA 2024 2024 GIPUZKOAKO ENPRESA saria



## OTROS

### LA CÁMARA DE GIPUZKOA NOMBRA A AMPO "EMPRESA DE GIPUZKOA 2024":

El 19 de abril AMPO recibió el premio a la empresa guipuzcoana del año 2024 de manos del presidente de la Cámara de Gipuzkoa, Mauricio Arregui. Nuestro liderazgo mundial en un sector de alto valor tecnológico, nuestro esfuerzo por el desarrollo de un modelo de negocio tendente a la servitización, junto con nuestra posición clave como actor en la transición energética global así como nuestro compromiso con el entorno y las personas, nos hicieron merecedores, según la Cámara de Comercio de Gipuzkoa, del galardón Empresa de Gipuzkoa 2024 concedido por este organismo.

### ASOCIACIÓN CON GRZ TECHNOLOGIES PARA PROPORCIONAR SOLUCIONES DE ALMACENAMIENTO DE HIDRÓGENO VERDE:

En 2024 AMPO anunció un acuerdo de colaboración con GRZ TECHNOLOGIES, fabricante experimentado en soluciones basadas en hidrógeno verde. Con esta nueva alianza, AMPO será partner comercial y de integración de GRZ Technologies en España y Portugal, cuya tecnología de vanguardia permite almacenar, comprimir y procesar hidrógeno renovable, así como almacenar y generar energía en ubicaciones descentralizadas de la red.

Estas soluciones de almacenamiento de hidrógeno toman el hidrógeno verde de un electrolizador como input y permiten varias aplicaciones. El hidrógeno puede ser

transformado en valiosa energía eléctrica a demanda, almacenado a baja presión de una manera muy densa, segura y compacta, comprimirse para ser utilizado en la movilidad del hidrógeno o para el transporte, o capturar CO<sub>2</sub> y combinarlo con hidrógeno para fabricar compuestos sintéticos y metano renovable. De este modo, estas tecnologías permiten un procesamiento del gas fiable, seguro, eficiente y compacto. Dicho de otro modo: en AMPO distribuiremos e integraremos sistemas diseñados para durar y funcionar en áreas descentralizadas de la red eléctrica y de gas, justo donde se encuentran las energías renovables. Los productos incluyen: almacenamiento de energía eléctrica a partir de hidrógeno en MWh, soluciones de almacenamiento de hidruros metálicos de larga duración desde kgs a toneladas, compresores térmicos de hidrógeno y soluciones modulares de metanización para e-metano mediante captura de carbono e hidrógeno.





## INAUGURACIÓN DE LA FUNDACIÓN ENERGY INTELLIGENCE CENTER:

Como miembro activo de la Fundación Energy Intelligence Center (EIC), AMPO participó en 2024 en la inauguración oficial de esta entidad, ubicada en el Parque Tecnológico de Ezkerraldea-Meatzaldea en Abanto-Zierbena (Bizkaia). La Fundación EIC nace como una plataforma colaborativa de I+D+i destinada a liderar la innovación en tecnologías clave para la transición energética y la descarbonización industrial, posicionando a Euskadi como referente internacional en la lucha contra el cambio climático. AMPO, que

actualmente preside la Fundación Energy Advanced Engineering y forma parte del patronato de la Fundación EIC junto a otros agentes estratégicos del sector energético vasco, contribuirá activamente al desarrollo de nuevos proyectos tecnológicos, aprovechando infraestructuras y laboratorios especializados para impulsar soluciones innovadoras y sostenibles. Esta colaboración refuerza el compromiso de AMPO con la sostenibilidad, el desarrollo industrial y el liderazgo tecnológico, consolidando su papel en el impulso de un ecosistema industrial alineado con los retos energéticos del futuro.

## IMPULSO AL PROYECTO METAL 78:

En 2024 AMPO siguió impulsando el proyecto METAL 78 junto con otros inversores, una spin off enfocada en el reciclaje sostenible de metales preciosos críticos (Paladio, Rodio y Platino) a partir de catalizadores y filtros industriales. Esta colaboración nos permite avanzar en una estrategia de diversificación e impulsar una tecnología hidrometalúrgica disruptiva así como la economía circular. Para 2025 está además prevista la implantación de la empresa en la antigua fábrica de Arcelor en Zumarraga.





**AMPO HEADQUARTERS · KATEA AUZOA Z/G · 20213 IDIAZABAL · GIPUZKOA-SPAIN**

**[www.ampo.com](http://www.ampo.com) · [ampo@ampo.com](mailto:ampo@ampo.com)**